



# DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2023



Centrale Termoelettrica  
“E. Amaldi” di La Casella (PC)

# Dichiarazione Ambientale

Anno 2023

Triennio di riferimento 2023-2026

Centrale Termoelettrica  
"E. Amaldi" di La Casella  
Via Argine Po 2  
Castel San Giovanni (PC)

Attività codice NACE 35.11 Produzione di Energia Elettrica

## Convalida

L'istituto RINA SERVICES S.p.A.– Via Corsica, 12 16128 Genova - ITALY, Tel. 010 538511, quale Verificatore ambientale accreditato a operare (n. IT-V-0002) secondo le disposizioni del Regolamento EMAS, ha verificato che la Politica, il Sistema di Gestione e le procedure di audit sono conformi al Reg. CE 1221/2009, aggiornato con Reg. CE 1505/2017 e Reg. UE 2018/2026, e ha convalidato in data \_6/4/2023\_ le informazioni e i dati riportati in questo aggiornamento della Dichiarazione ambientale.

Anno di riferimento dati: dati aggiornati al 31/12/2022

Documento emesso il 20/03/2023

<b>RINA</b>	DIREZIONE GENERALE Via Corsica, 12 16128 GENOVA
CONVALIDA PER CONFORMITA' AL REGOLAMENTO CE N° 1221/2009 del 25.11.2009 ( Accreditamento IT - V - 0002 )	
N. <u>586</u>	
Andrea Alloisio Certification Sector Manager  RINA Services S.p.A.	
Genova, <u>06/04/2023</u>	

## Presentazione

Nel 1999 l'impianto di La Casella ha ottenuto, primo impianto del gruppo Enel, la registrazione EMAS che, attraverso la Dichiarazione Ambientale 2020, è stata rinnovata per la settima volta.

In questo arco temporale l'impianto ha visto realizzarsi significative modifiche impiantistiche e gestionali, a partire dalla trasformazione, da centrale termoelettrica tradizionale, ad impianto a ciclo combinato, consentendo la produzione di energia elettrica in modo più efficiente e con prestazioni ambientali di assoluta eccellenza.

Nel 2004, l'avvio della Borsa elettrica ha determinato un nuovo modo di produrre e di soddisfare la domanda di energia elettrica nel nostro Paese, richiedendo all'impianto ed a tutto il personale costante efficienza e massima flessibilità nel modo di operare.

Il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, ottenuta nel 2009 e sostituita con nuova AIA nel corso del 2021, ha poi introdotto nuove ed ulteriori attività di monitoraggio e controllo ambientale.

La Dichiarazione Ambientale del 2023, conferma il costante impegno del management e del personale dell'impianto di La Casella nel gestire ogni attività in linea con il Sistema di Gestione Integrato adottato dal 2017, ricercando il miglioramento continuo nella riduzione degli impatti ambientali e dando continuità al rapporto di trasparenza con la popolazione e le Amministrazioni locali.

Castel San Giovanni, 20/03/2023

**Alberto Marini**

Il Responsabile Power Plant North



## Introduzione

Nel 1999 la centrale di La Casella ha ottenuto, primo impianto del gruppo Enel, la registrazione EMAS n. IT-000017. La presente Dichiarazione Ambientale, predisposta per il settimo rinnovo della registrazione Emas, viene redatta in conformità con il Regolamento Comunitario 1221/2009, modificato dai regolamenti 2017/1505 e 2018/2026, **sull'adesione** volontaria delle organizzazioni ad un sistema di ecogestione e audit (EMAS) e in accordo con l'**impegno ambientale dell'Enel, riporta i dati delle prestazioni ambientali, le novità e gli aggiornamenti tecnici ed organizzativi aggiornati al 31/12/2022.**

Una nuova Dichiarazione viene presentata **in quest'anno 2023**, mentre negli anni intermedi si procederà ad un aggiornamento della **Dichiarazione sulla base dei dati di consuntivo dell'anno precedente**. Tali aggiornamenti, convalidati dal Verificatore ambientale accreditato verranno trasmessi al Comitato e messi a disposizione del pubblico.

Ulteriori informazioni relative alla presente Dichiarazione Ambientale, come pure qualsiasi altra informazione di carattere ambientale relativa alle attività di Power Plant, possono essere richieste ai seguenti riferimenti:

### Responsabile Power Plant North

Ing. Alberto Marini  
tel: +39 0523723620  
e-mail: [alberto.marini@enel.com](mailto:alberto.marini@enel.com)

### Responsabile Sistema di Gestione Integrato

Ing. Giorgio Aliotta  
tel: +39 0918086502  
e-mail: [giorgio.aliotta@enel.com](mailto:giorgio.aliotta@enel.com)

## Certificato di Registrazione *Registration Certificate*



**ENEL PRODUZIONE S.p.A.**  
Viale Regina Margherita, 125  
00198 - Roma (Roma)

N. Registrazione: **IT-000017**  
*Registration Number*

Data di Registrazione: **24 Giugno 1999**  
*Registration Date*

Siti:  
1) Centrale di La Casella - Via Argine Po, 2 - Castel San Giovanni (PC)

**PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA**  
*PRODUCTION OF ELECTRICITY*

NACE: 35.11

Questa Organizzazione ha adottato un sistema di gestione ambientale conforme al Regolamento EMAS allo scopo di attuare il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali e di pubblicare una dichiarazione ambientale. Il sistema di gestione ambientale è stato verificato e la dichiarazione ambientale è stata convalidata da un verificatore ambientale accreditato. L'Organizzazione è stata registrata secondo lo schema EMAS e pertanto è autorizzata a utilizzare il relativo logo. Il presente certificato ha validità soltanto se l'organizzazione risulta inserita nell'elenco nazionale delle organizzazioni registrate EMAS.

*This Organization has established an environmental management system according to EMAS Regulation in order to promote the continuous improvement of its environmental performance and to publish an environmental statement. The environmental management system has been verified and the environmental statement has been validated by accredited environmental verifier. The Organization is registered under EMAS and therefore is entitled to use the EMAS Logo. This certificate is valid only if the Organization is listed into the national EMAS Register.*

Roma, **28 Giugno 2023**  
*Rome*

Certificato valido fino al: **09 Aprile 2026**  
*Expiry date*

Comitato Ecolabel - Ecoaudit  
Sezione EMAS Italia  
*Il Presidente*  
Dott. Silvio Schinaia

*Silvio Schinaia*  
*f.to digitalmente*

## INDICE

Presentazione.....	3
Introduzione .....	4
Il Gruppo Enel .....	7
Profilo .....	7
Business .....	9
La sostenibilità ambientale.....	9
La Politica ambientale e gli obiettivi.....	10
Sistemi di gestione Ambientale e Integrato .....	12
Strategia e Governance di Gruppo .....	14
La struttura organizzativa registrata a EMAS .....	16
La partecipazione a EMAS .....	16
La struttura del Power Plant North .....	17
Analisi del Contesto.....	20
Formazione.....	23
Comunicazione .....	23
Coinvolgimento del personale.....	23
Sicurezza.....	24
Iniziative di sostenibilità .....	26
I progetti di sostenibilità per l'ambiente e la comunità.....	26
L'attività produttiva.....	30
Le autorizzazioni e il profilo produttivo .....	30
Descrizione del processo produttivo .....	31
Gli aspetti e le prestazioni ambientali .....	33
Gli aspetti ambientali .....	33
Indicatori chiave di prestazione ambientale.....	36
Indicatori specifici di prestazione ambientale.....	36
Riepilogo dati ambientali.....	37
Aspetti ambientali diretti.....	38
Emissioni in atmosfera .....	38
Scarichi idrici .....	43
Produzione, recupero e smaltimento rifiuti .....	49
Impiego di materiali e sostanze .....	52
Efficienza energetica .....	54
Utilizzo risorse naturali .....	55
Contaminazione del suolo e sottosuolo .....	57
Impatto visivo .....	57
Utilizzo di risorse naturali.....	57
Acqua potabile .....	59

Rumore esterno.....	59
Aspetti ambientali indiretti .....	60
Campi elettromagnetici.....	60
Biodiversità.....	60
Utilizzo sostanze pericolose da parte di appaltatori e fornitori .....	60
Immissioni in atmosfera .....	60
Il Programma Ambientale .....	61
Obiettivi del triennio 2020÷2022 .....	61
Obiettivi del triennio 2023÷2026 .....	69
Autorizzazioni e convenzioni dell’impianto di La Casella .....	78
Limiti di legge .....	79
Conformità normativa .....	80
Normativa applicabile.....	81
Informazioni al pubblico .....	84
La registrazione EMAS.....	84

# Il Gruppo Enel

## Profilo

Enel è una multinazionale dell'energia e uno dei principali operatori integrati globali nei settori dell'elettricità e del gas, con un particolare focus su Europa e America Latina. Il Gruppo con circa 65.000 persone opera in 32 Paesi di 5 continenti, produce energia attraverso una capacità installata netta di circa 90 GW e distribuisce elettricità e gas su una rete di circa 2,2 milioni di chilometri. Con oltre 73 milioni di utenze nel mondo, Enel registra la più ampia base di clienti rispetto ai suoi competitors europei e si situa fra le principali aziende elettriche d'Europa in termini di capacità installata e reported EBITDA.

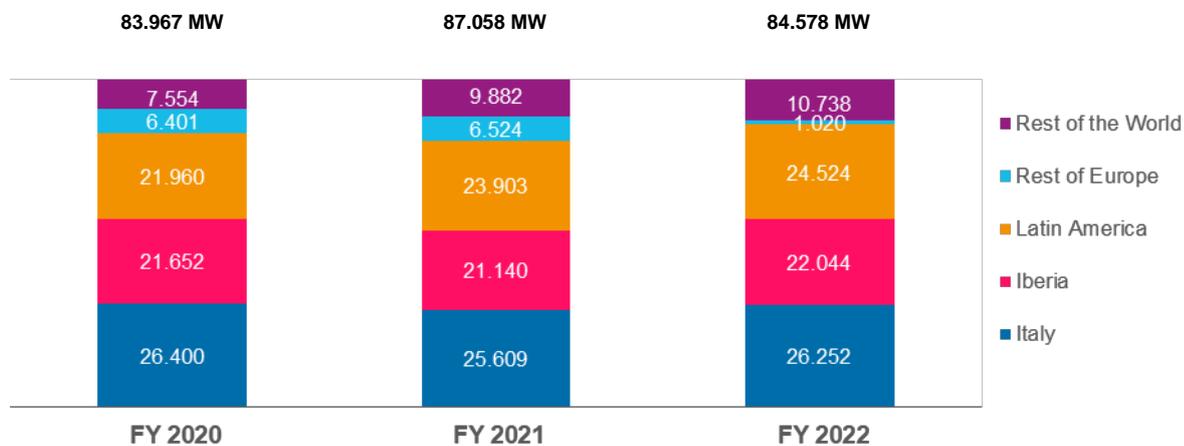
In Italia, Enel è la più grande azienda elettrica del Paese. Opera nel campo della generazione di elettricità da impianti termoelettrici e rinnovabili con quasi 26 GW di capacità installata. Inoltre, Enel gestisce gran parte della rete di distribuzione elettrica del Paese e offre soluzioni integrate di prodotti e servizi per l'elettricità e il gas ai suoi 31,7 milioni di clienti italiani.

## Operating Data

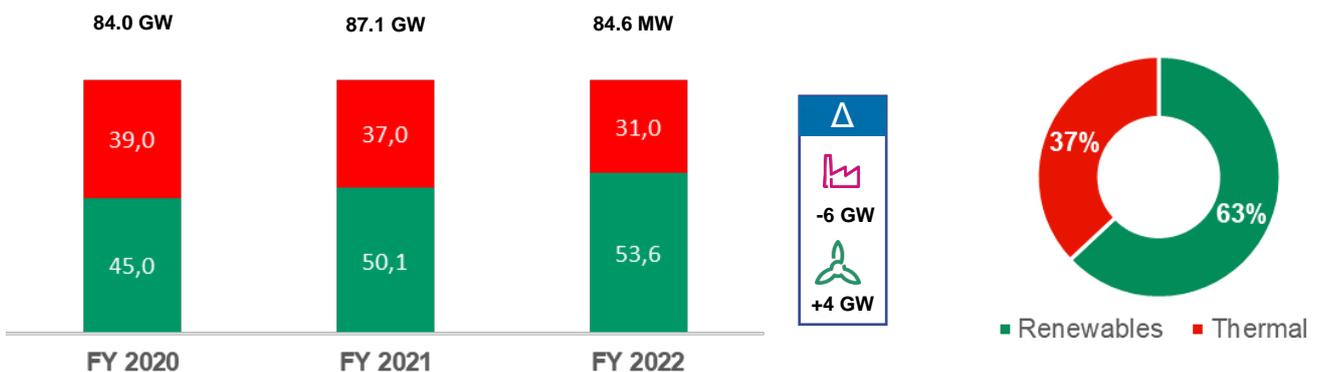
Nel corso del 2022, il Gruppo **Enel ha ulteriormente aumentato la propria capacità di impianti rinnovabili e ridotto quella degli Impianti Termici Tradizionali.**

**Nel Mondo ormai la Capacità Installata degli Impianti Rinnovabili ha largamente superato e quella degli Impianti Termici**

### Sommario di Gruppo

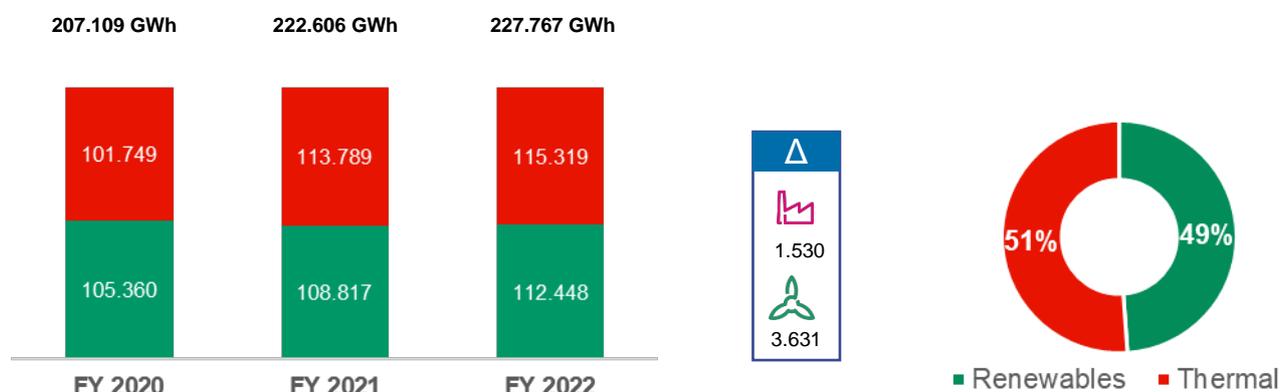


Evoluzione della Capacità Netta Installata (esclusa circa 3,3 GW di capacità gestita)



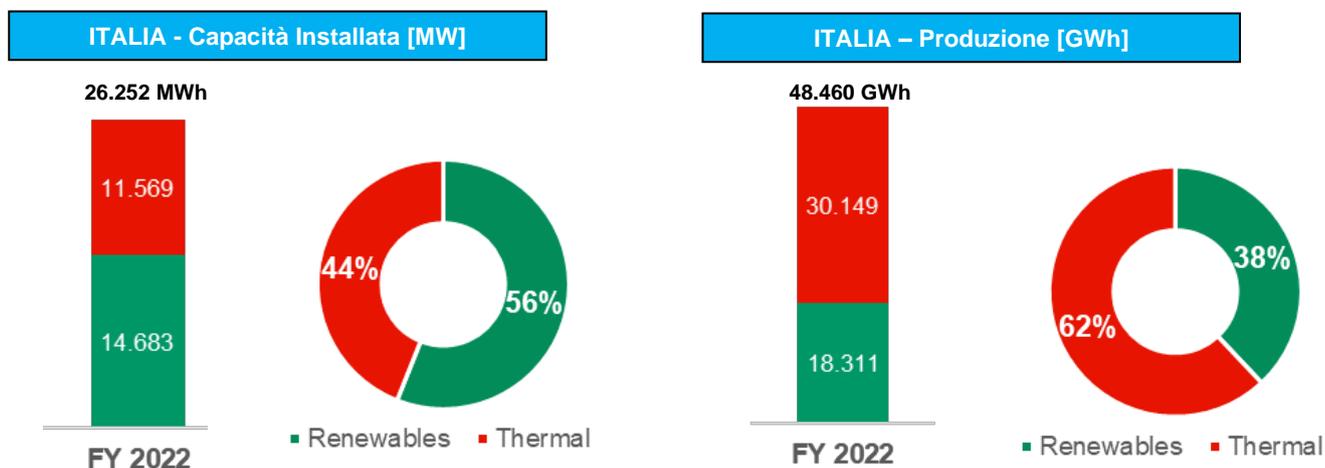
Nel corso del 2022, il Gruppo **Enel ha prodotto complessivamente 228 TWh** di elettricità (223 TWh nel 2021), **ha distribuito sulle proprie reti 508 TWh** (510 TWh nel 2021) **ed ha venduto 321 TWh** (309 TWh nel 2021).

Produzione Netta (esclusa circa 4.860 GW di produzione gestita)



Come si evince dai dati operativi a causa delle mutate condizioni di scenario, Enel ha parzialmente interrotto il positivo trend di taglio delle emissioni di gas serra derivanti da produzione termica, a causa di un maggior utilizzo degli impianti a carbone. Tuttavia si osserva un ulteriore aumento di produzione da fonti rinnovabili a riprova dell'impegno di coniugare sviluppo, innovazione e sostenibilità ambientale.

In **Italia** la situazione in termini percentuali di Capacità Installata non ha i livelli percentuali di Rinnovabili del Gruppo Enel (56%vs 65%) ed in termini di Produzione, causa la massimizzazione della produzione Coal, la percentuale di Energia da fonti fossili ha raggiunto il livello di 62%

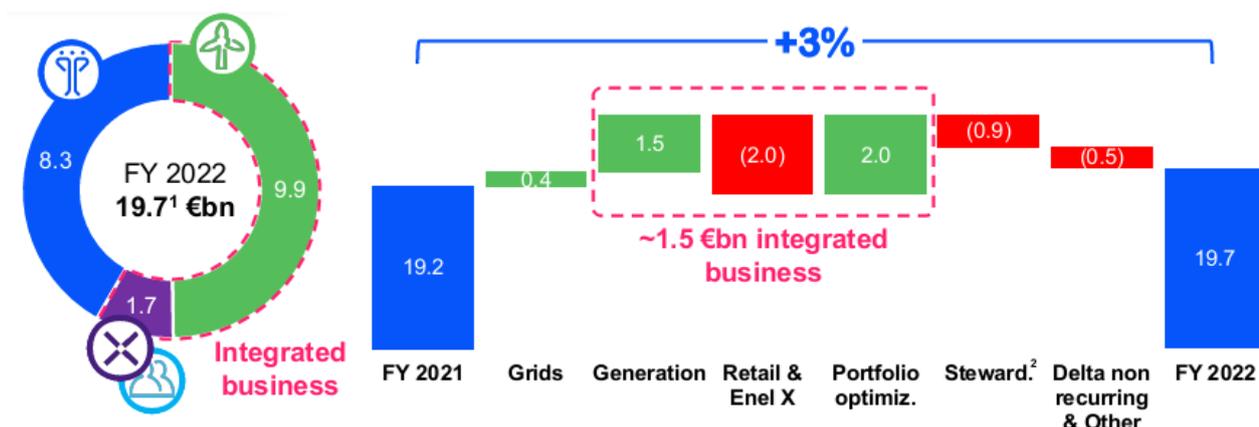


## Business

Enel è una delle più grandi aziende al mondo per fatturato e una capitalizzazione di borsa e la maggiore utility integrata d'Europa in termini di capitalizzazione. Enel è anche la società italiana con il più alto numero di azionisti, 1,1 milioni tra retail e istituzionali (Ministero dell'Economia e delle Finanze).

Principali dati economici e finanziari consolidati del 2021

- **Ricavi:** 140,52 miliardi di euro (85,72 miliardi di euro nel 2021, +63,9%)
- **EBITDA ordinario:** 19,68 miliardi di euro (19,21 miliardi di euro nel 2021, +2,5%)
- **Utile netto ordinario:** 5.39 miliardi di euro (5,59 miliardi di euro nel 2020, -3,6%)



## La sostenibilità ambientale

Sostenibilità vuol dire essere in grado di guidare la “transizione energetica”, dall’attuale modello di consumo e generazione verso un sistema incentrato sui bisogni dei clienti e fondato su fonti rinnovabili, reti intelligenti in grado di integrare la generazione distribuita, efficienza energetica, sistemi di accumulo, perseguendo al contempo gli obiettivi globali di riduzione degli impatti ambientali, in una logica di conservazione e sviluppo del capitale naturale. La Sostenibilità è ormai uno dei pilastri su cui si regge il paradigma del presente e del futuro dell’energia elettrica per Enel, una Sostenibilità integrata nel modello di business lungo l’intera catena del valore, che interpreta e traduce in azioni concrete la strategia del Gruppo, attraverso un piano puntuale, sfidante e condiviso, e una periodica comunicazione delle informazioni rilevanti sia all’interno sia all’esterno dell’azienda che aumenta la capacità di attrarre investitori di lungo periodo e socialmente responsabili (Socially Responsible Investors – SRI).

Nella definizione della propria visione strategica, così come nella sua attuazione, Enel integra e combina attentamente tutti i diversi fattori: economico-finanziari, ambientali, sociali e di governance. È grazie a un modello di business sostenibile che diventa possibile affrontare le nuove sfide della transizione energetica, non soltanto reagendo ai rischi, ma cogliendone tutte le opportunità senza ignorarne le implicazioni sociali.

Il Rapporto di sostenibilità annuale è consultabile sul sito di ENEL S.p.A.:

<https://www.enel.com/it/investitori/sostenibilita>

L’integrazione della sostenibilità nel business, ha permesso a Enel di integrare concretamente 4 dei 17 Obiettivi di Sviluppo Sostenibili dell’Onu (SDG’s) nel Piano strategico. Il superamento dell’energy divide e l’accesso all’energia sostenibile per tutti (SDG 7), il contrasto al cambiamento climatico (SDG 13), l’accesso all’educazione (SDG 4) e la promozione di una crescita economica inclusiva e sostenibile e dell’occupazione nei territori in cui operiamo (SDG 8), rappresentano un’opportunità di sviluppo e di creazione di valore, per i territori, le comunità e per gli azionisti.

## La Politica ambientale e gli obiettivi

I fattori strategici nella pianificazione, implementazione e sviluppo delle attività di Enel includono la protezione dell'ambiente e delle risorse naturali, la lotta ai cambiamenti climatici e il contributo allo sviluppo economico sostenibile. Questi sono anche fattori chiave per consolidare la posizione della Società come leader nei mercati dell'energia.

Enel ha una politica ambientale di Gruppo dal 1996, basata su quattro principi fondamentali e dieci obiettivi strategici

### Principi fondamentali

1. proteggere l'ambiente prevenendo gli impatti e sfruttando le opportunità;
2. migliorare e promuovere la sostenibilità ambientale di prodotti e servizi;
3. creare valore condiviso per l'Azienda e i suoi stakeholder;
4. soddisfare gli obblighi di conformità legale e gli impegni volontari, promuovendo ambiziose pratiche di gestione ambientale

### Obiettivi strategici

1. Applicare all'intera organizzazione Sistemi di Gestione Ambientale riconosciuti a livello internazionale, sostenuti dal principio del miglioramento continuo e dall'adozione di indici ambientali per misurare le prestazioni ambientali dell'intera organizzazione.
2. Ridurre gli impatti ambientali utilizzando le migliori tecnologie disponibili e le migliori pratiche nelle fasi di costruzione, realizzazione e dismissione degli impianti, in un'ottica di analisi del ciclo di vita e di economia circolare.
3. Realizzare infrastrutture ed edifici che tutelino il territorio e la biodiversità.
4. Svolgere un ruolo di leadership nelle rinnovabili, nella decarbonizzazione della generazione elettrica, nell'elettrificazione degli usi finali e nell'uso efficiente di energia, acqua e materie prime.
5. Garantire una gestione ottimale delle acque reflue e di scarico e promuovere iniziative di economia circolare.
6. Sviluppare tecnologie innovative per l'ambiente.
7. Comunicare con i cittadini, le istituzioni e gli altri stakeholder in merito all'ambiente dell'Azienda
8. Fornire formazione ai dipendenti e sensibilizzarli sulle tematiche ambientali.
9. Promuovere pratiche ambientali sostenibili con fornitori, appaltatori e clienti.
10. Soddisfare e andare oltre gli obblighi di conformità legale.

## La politica Integrata di Generazione Italia

In accordo con i principi e le linee guida del gruppo ENEL, e nell'ottica dell'integrazione dei Sistemi di Gestione "Ambiente Sicurezza Qualità ed Energia la "EGP&TGX Italy" ha adottato principi e Politica emessa dalla "Global Power Generation"

# POLITICA DEL SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO SALUTE, SICUREZZA, AMBIENTE, QUALITÀ ED ENERGIA DI GLOBAL POWER GENERATION

**Global Power Generation** sviluppa, costruisce e gestisce impianti che generano energia, compresa la fase di dismissione, in tutto il mondo **per sostenere la strategia di transizione energetica** e l'impegno del Gruppo verso la decarbonizzazione e per la Generazione del Futuro.

Attraverso questa politica, che sarà diffusa a tutta l'organizzazione e ai nostri stakeholder, mi impegno ad assicurare che le azioni della Global Power Generation coniughino sempre la **tutela della salute** di tutte le persone che lavorano con noi, il **rispetto e l'attenzione per l'ambiente esterno** e la **tutela della biodiversità**, con la volontà di costruire un ambiente interno centrato sulla persona, con l'obiettivo di **salvaguardare e migliorare il benessere psico-fisico**.

**Zero incidenti di sicurezza e ambientali** è il nostro obiettivo principale. Con l'adozione di un Sistema di Gestione Integrato, conforme agli standard internazionali **ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 e ISO 45001**, Global Power Generation si propone di operare considerando una gestione del rischio e una visione sistemica, coinvolgendo i propri clienti, gli stakeholder e coloro che lavorano all'interno delle proprie sedi. Il rispetto degli standard e delle leggi in vigore, **in ciascuno dei Paesi** in cui opera, è un prerequisito per il successo dell'implementazione del Sistema di Gestione Integrato.

Alla luce dei principi sopra esposti, Global Power Generation si impegna a condurre le attività secondo le seguenti linee:

- **sviluppare**, attraverso attività di informazione, formazione e coaching, la capacità del personale di adottare un comportamento sicuro, rispettoso ed etico, migliorare la **consapevolezza e il senso di responsabilità del proprio ruolo e del proprio potenziale**;
- **realizzare, gestire e mantenere** gli impianti secondo le migliori pratiche e tecnologie disponibili, nel rispetto dei tempi, dei costi e dell'efficienza energetica stabiliti, integrando i temi della salute e della sicurezza sul lavoro e della tutela dell'ambiente all'interno delle normali attività decisionali e gestionali, perseguendo una prospettiva di sviluppo armonioso e sostenibile;
- **attuare tutto ciò che è necessario per la mitigazione o l'eliminazione dei rischi per la salute e la sicurezza** sul lavoro e per **evitare o ridurre gli impatti ambientali** attraverso una valutazione continua dei rischi, nel rispetto delle procedure operative stabilite;
- **garantire la validità delle informazioni e delle risorse** per raggiungere gli obiettivi e i traguardi dell'IMS;
- **selezionare accuratamente fornitori e appaltatori**, promuovendo il loro coinvolgimento negli obiettivi di qualità, sicurezza, ambiente ed energia del Gruppo in modo condiviso e sinergico, comprese le informazioni relative alla progettazione, nell'ambito del feedback e della partnership, considerando gli approvvigionamenti di prodotti energeticamente efficienti e servizi che hanno un impatto sulle prestazioni energetiche;
- **aumentare il coinvolgimento** e la competenza dei propri dipendenti, **attraverso la partecipazione e la consultazione**, promuovendo la propensione al miglioramento continuo;
- **ottenere**, attraverso il raggiungimento degli obiettivi aziendali, la soddisfazione di tutti gli stakeholder;
- **promuovere e sostenere** un dialogo aperto con i cittadini, le istituzioni e le comunità sugli effetti che le attività di Global Power Generation hanno sulla comunità e sull'ambiente, la salute e la sicurezza.

Obiettivi specifici e misurabili per il Sistema di Gestione Integrato sono fissati annualmente e il loro effettivo raggiungimento viene verificato attraverso un **continuo monitoraggio dei risultati ottenuti**, la cui analisi costituisce la base per il periodico Riesame della Direzione.

In accordo con il **Codice Etico** che orienta i comportamenti verso i principi della responsabilità sociale e dello sviluppo sostenibile, tutte le persone che lavorano in Global Power Generation sono consapevoli degli impegni presi e sosterranno i principi del Sistema di Gestione Integrato.

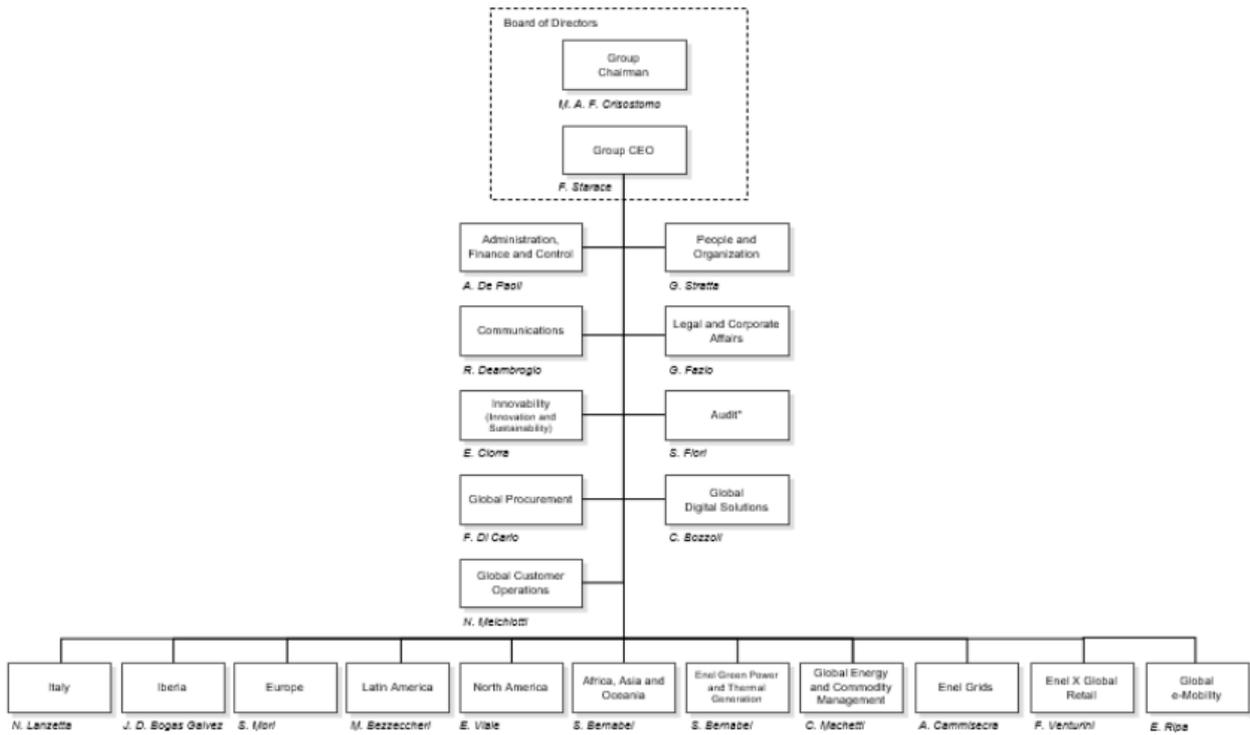
Roma, 31/05/2021

Salvatore Bernabei  
*Salvatore Bernabei*  
Direttore di Global Power Generation  
Gruppo Enel

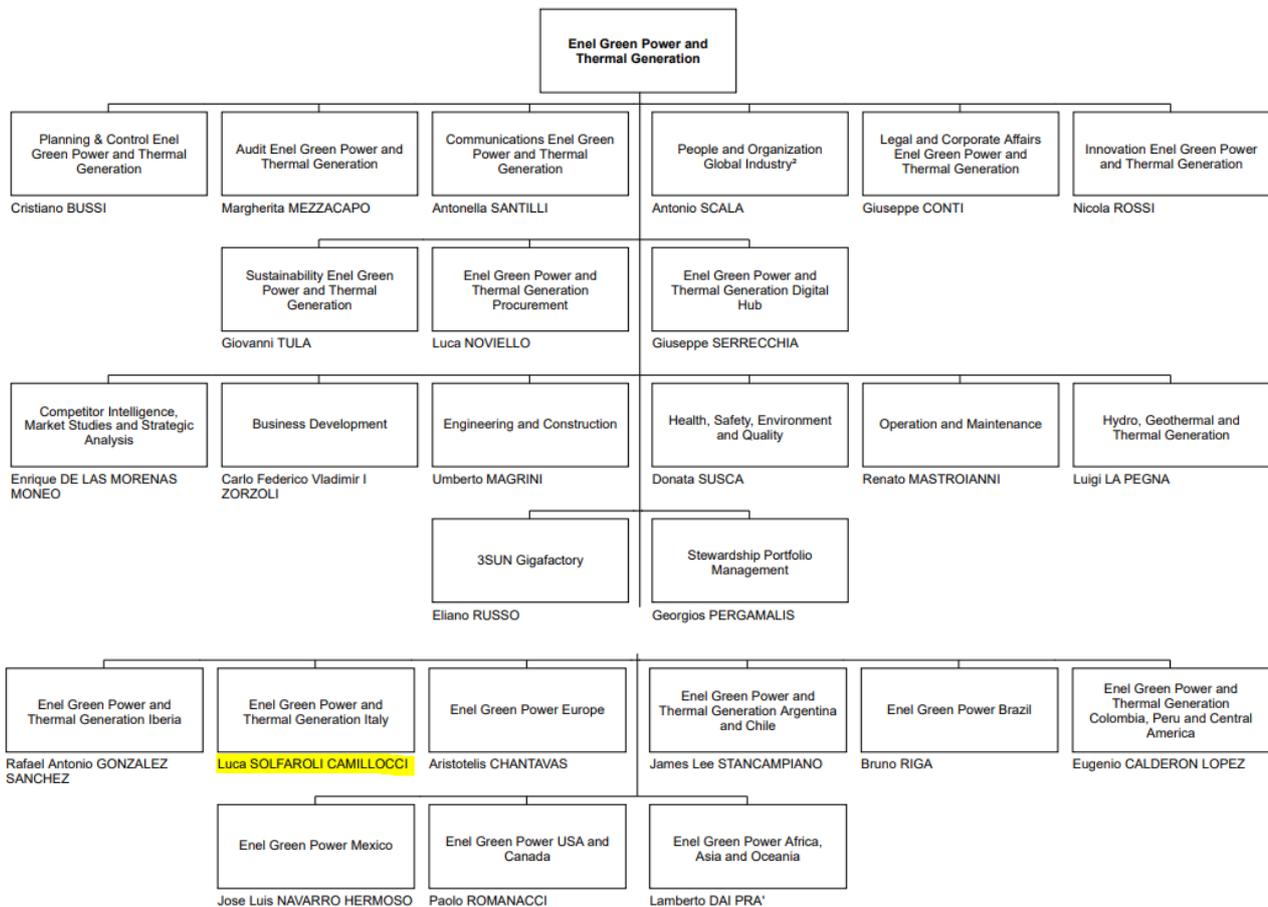


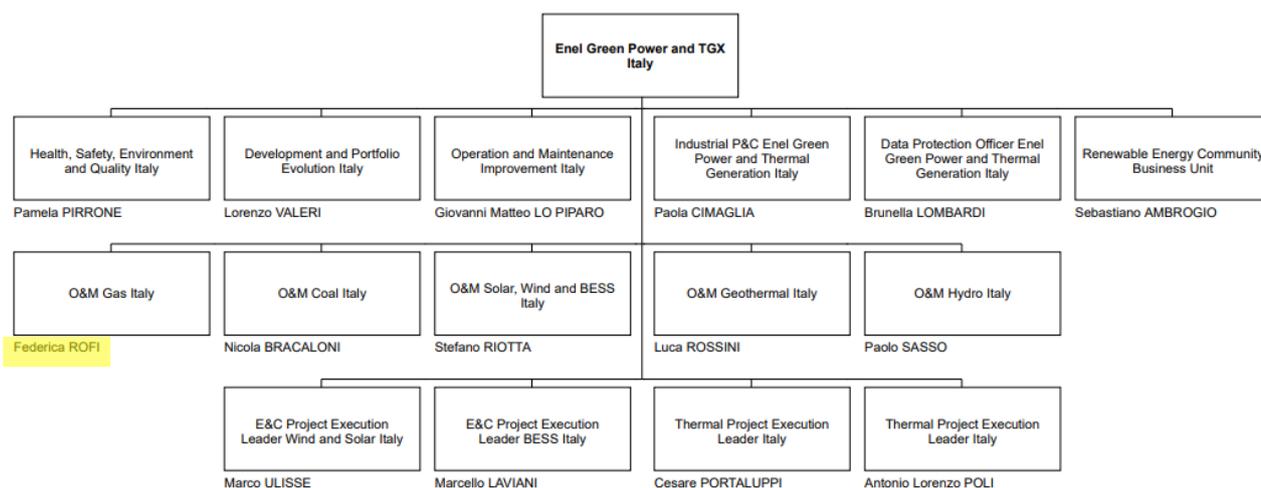
# Sistemi di gestione Ambientale e Integrato

## Enel Group Organization Chart



Enel Green Power and Thermal Generation Organizational Chart





Nell'organizzazione in giallo si evidenziano le funzioni di Enel Green Power and Thermal Generation Italy e della struttura O&M Gas Italy a cui afferisce la centrale di La Casella.

## L'evoluzione

Nel 2015 la ex Divisione "Global Thermal Generation" (TGx) ha deciso di perseguire l'implementazione dei Sistemi di Gestione Integrati delle proprie "Linee di generazione" delle varie Countries. Prima tappa verso la razionalizzazione e la semplificazione delle certificazioni, è stata la certificazione nel 2016 secondo un Sistema di Gestione Ambientale multi-site, che di fatto ha inglobato tutti i preesistenti Sistemi di Gestione di singola Centrale. Questo processo è proseguito nei mesi successivi ed è culminato nel luglio del 2017 con la Certificazione Global Multisite di un Sistema di Gestione Integrato Ambiente, Salute Sicurezza e Qualità.

Nel corso del 2018 sono state recepite tutte le importanti novità contenute nella nuova versione ISO 14001:2015 e della ISO 9001:2015 e si è cominciato il processo di integrazione all'interno del Sistema di Gestione Integrato della norma ISO 50001: 2011, facendo propri i principi di Efficienza Energetica.

Nel marzo 2019 con la pubblicazione del primo Certificato ISO 50001:2011 si aggiunge ufficialmente al Sistema di Gestione Integrato anche l'Energia; a dicembre 2019 tutto il perimetro TGx Italia si è certificato ISO 50001:2011.

Il 2020 ha visto invece le nuove sfide derivanti dall'integrazione dei **Sistemi di gestione di EGP e TGX in un unico SGI, la transizione verso i nuovi standard ISO 45001:2018 ed ISO 50001:2018.**



# CENTRALE TERMOELETTRICA “Edoardo AMALDI” di LA CASELLA (PC)



# La struttura organizzativa registrata a EMAS

## La partecipazione a EMAS

All'interno di un **Sistema di Gestione Ambientale Multisite integrato con gli altri Sistemi di Salute e Sicurezza, Qualità ed Energia**, la Thermal Generation Italy ha invece optato per una Registrazione EMAS sito specifica al fine di permettere a ciascun sito di poter descrivere attraverso la Dichiarazione Ambientale le proprie specificità ed il contesto ambientale locale nel quale si esplica la propria attività. In tal modo si permette all'organizzazione di comunicare in maniera efficace alle parti interessate in materia ambientale la propria politica, gli aspetti ambientali significativi, gli obiettivi ambientali e le proprie prestazioni ambientali.

Nel 2016 l'impianto ha ricevuto un riconoscimento dal Comitato EMAS per essere stata una delle prime organizzazioni in Italia ad ottenere la registrazione e per averla mantenuta nel tempo.

A settembre 2021, in occasione dei 25 anni di Emas, la Centrale ha ricevuto dalla Commissione europea le congratulazioni e un certificato per i risultati come una delle prime e più longeve organizzazioni registrate EMAS in Italia; la notizia è stata diffusa sulla intranet aziendale per condividere il riconoscimento con tutta Enel e segnalata specificatamente ai dipendenti della centrale con mail della direzione HSEQ.

Riconoscimento del Comitato EMAS per l'impianto di La Casella 2021 e 2016



Sempre a settembre la centrale Amaldi ha partecipato per la categoria 1 - *Dichiarazione ambientale comunicativamente più efficace*, al PREMIO EMAS Italia 2021, organizzato dal Comitato Ecolabel Ecoaudit – Sezione EMAS, per premiare le organizzazioni che hanno meglio interpretato ed applicato i principi ispiratori dello schema europeo.

## La struttura del Power Plant North

La struttura del Power Plant North, nata da una riorganizzazione del dicembre 2018, gestisce gli impianti a ciclo combinato di La Casella e Porto Corsini e i siti di Porto Tolle, Leri, Alessandria e Carpi (asset marginali) che fanno parte del programma di riconversione Futur-e, iniziativa intrapresa da Enel che si pone l'obiettivo di riqualificazione, con progetti innovativi e sostenibili, degli impianti termoelettrici italiani dismessi, aprendo nuove opportunità di sviluppo ai territori che ospitano i siti coinvolti dall'iniziativa.

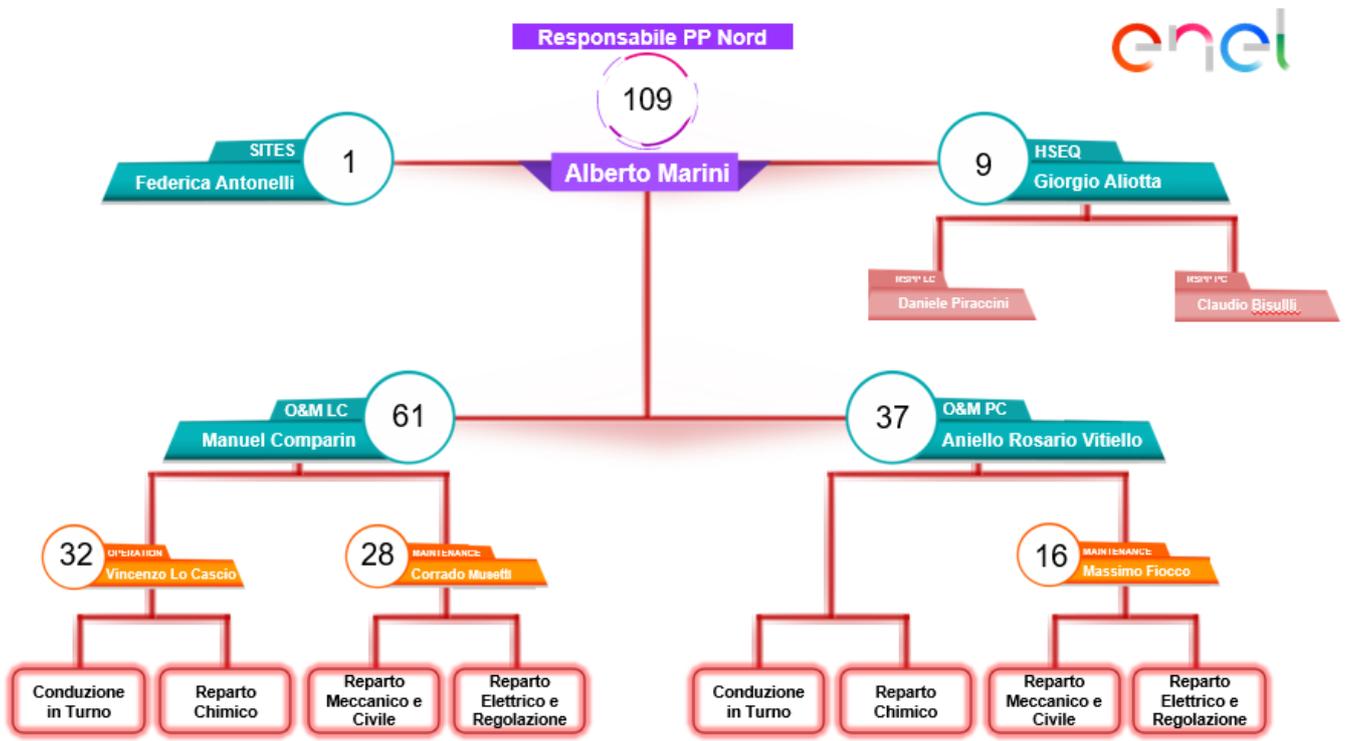
Il Power Plant North appartiene alla Power Generation Italy per quanto riguarda la struttura divisionale mentre per la struttura societaria il personale è dipendente di Enel Produzione SpA che è una società controllata da Enel SpA 100%. Nella figura sottostante è rappresentata la struttura della Power Plant North così come riorganizzata.

Nell'ambito della Enel Green Power and Thermal Generation Italy si è pensato ad una riorganizzazione che mira a localizzare le figure di direzione (capi sezione manutenzione ed esercizio) in maniera da rafforzare e dedicare l'impegno verso i singoli siti produttivi, con a capo una figura (ex capo impianto) che sovrintende gli aspetti O&M.

In considerazione di ciò, relativamente all'organizzazione della Power Plant North, dal 01/04/2022 con OD n. 1323 in versione 2, la funzione O&M di La Casella è affidata all'Ing. Manuel Comparin. Inoltre l'Ing. Federica Antonelli è responsabile dei siti Porto Tolle, Trino, Carpi, Alessandria e Tavazzano. Infine, sempre dal 01/04/2022, l'Ing. Vincenzo Lo Cascio è subentrato all'Ing. Della Bartolomea nel ruolo di capo sezione esercizio e l'Ing. Corrado Musetti ha sostituito l'Ing. Filippo Deriu nel ruolo di capo sezione manutenzione.

I numeri riportati a fianco di ogni casellina sono riferiti alla consistenza del personale assegnato alla sezione.

Struttura organizzativa Power Plant North



## Responsabile Power Plant North

Il responsabile della PP, assume sotto di sé tutte le responsabilità relative alle attività degli impianti del perimetro:

- > assicurare i processi operativi e di manutenzione delle attività e dei siti pertinenti, comprese le attività di riqualificazione dei siti, in conformità con i piani di produzione, le politiche e le normative in materia di sicurezza, sicurezza e ambiente, massimizzando l'efficienza operativa, nel rispetto delle norme di sicurezza e ambientali;
- > rispettare gli obiettivi di opex e capex nonché gli obiettivi di produzione e manutenzione definiti per ciascun impianto, massimizzando il ritorno sugli investimenti;
- > gestire il rapporto con le Istituzioni locali e le parti interessate, in conformità con le unità interessate

## HSEQ

All'interno di Power Plant North, HSEQ è preposto alle seguenti attività:

- > gestione dei rapporti con Enti e Amministrazioni per tutte le problematiche connesse all'esercizio in tema di ambiente e sicurezza;
- > supporto al responsabile PP nel campo della prevenzione e protezione, nonché dei rapporti con Enti ed Amministrazioni in tema di sicurezza ed igiene degli ambienti di lavoro;
- > coordinamento e monitoraggio degli adempimenti previsti dal Sistema di Gestione Integrato (ISO 14001, ISO 9001, ISO 50001, ISO 45001) e dalla Registrazione Emas;
- > applicazione delle procedure e delle istruzioni in tema di Health, Safety, Environment & Quality (HSEQ) definite a livello centrale;
- > supporto tecnico di base agli impianti;
- > elaborazione dei dati di esercizio.

La figura del Responsabile del Sistema di Gestione Integrato (RSGI) è attribuita al responsabile HSEQ.

## O&M

Nell'ambito della Enel Green Power and Thermal Generation Italy si è pensato ad una riorganizzazione che mira a localizzare le figure di direzione (capi sezione manutenzione ed esercizio) in maniera da rafforzare e dedicare l'impegno verso i singoli siti produttivi, con a capo una figura (ex capo impianto) che sovrintende gli aspetti O&M. In particolare, il responsabile O&M è preposto alle seguenti attività:

- > Gestire e supervisionare le operazioni delle risorse correlate al fine di massimizzarne l'efficienza e la disponibilità.
- > Eseguire la pianificazione e l'esecuzione delle attività di manutenzione ed esercizio, in conformità con le linee guida dei processi, al fine di aumentare la disponibilità e l'efficienza degli asset e raggiungere obiettivi del Sistema di Gestione, compresi quelli volti alla salvaguardia e allo sviluppo dell'azienda e al mantenimento delle condizioni di sicurezza dei siti.

## Manutenzione

L'Unità, suddivisa in tre filoni diversi (meccanico, elettro-regolazione e programmazione), è responsabile delle seguenti attività:

- > gestione delle attività di manutenzione programmata (fermate), preventiva in servizio e accidentale;
- > pianificazione e gestione degli interventi di *upgrading* del macchinario;
- > esecuzione pronto intervento in accidentale;
- > schedulazione delle attività di manutenzione di competenza di PP e delle relative risorse;
- > politiche operative e gestione dei materiali di stretta pertinenza dell'impianto e dei ricambi dei TG Siemens per tutta la Filiera Cicli Combinati italiana;
- > supporto al Responsabile PP per la gestione ordinaria dei servizi generali;
- > gestione del processo di acquisizione dei materiali, delle prestazioni e delle forniture (micro-contrattualistica).

## Esercizio

L'Unità, suddivisa in due filoni (conduzione turno e laboratorio chimico) è preposta alle seguenti attività:

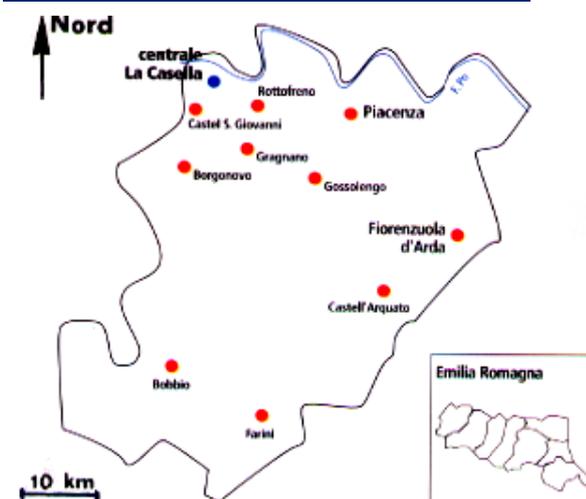
- > gestione delle attività di esercizio in osservanza delle direttive impartite dalle disposizioni di servizio della Direzione e in linea con gli obiettivi da essa formulati;
- > implementazione e rispetto delle politiche di sicurezza fissate dall'azienda;
- > esercizio dell'impianto nel rispetto delle normative ambientali;
- > gestione delle messe in sicurezza dell'impianto;
- > primo intervento in occasione di situazioni imprevedibili e/o eccezionali o per particolari esigenze impiantistiche;
- > controlli chimici degli impianti e del laboratorio chimico.

## Analisi del Contesto

### Il sito e l'ambiente circostante

L'impianto "E. Amaldi" di La Casella sorge su un terreno di circa 302.000 m<sup>2</sup> a Castel San Giovanni in provincia di Piacenza ed è collocato a circa 20 Km ad ovest del capoluogo, a circa 4 Km a nord dei centri abitati di Castel San Giovanni e Sarmato e a circa 450 m dalla sponda destra del fiume Po.

Planimetria generale della Provincia di Piacenza



L'impianto di La Casella ed il territorio circostante

Le aree edificate, che coprono complessivamente il 6% della zona, sono costituite principalmente da centri abitati, dalle zone industriali (lungo la SS n. 10 e lungo la A21), degli impianti sportivi, dalle autostrade, dalla ferrovia e dalle altre infrastrutture. L'area in esame presenta un clima di tipo temperato subcontinentale, con estati calde ed inverni freddi.

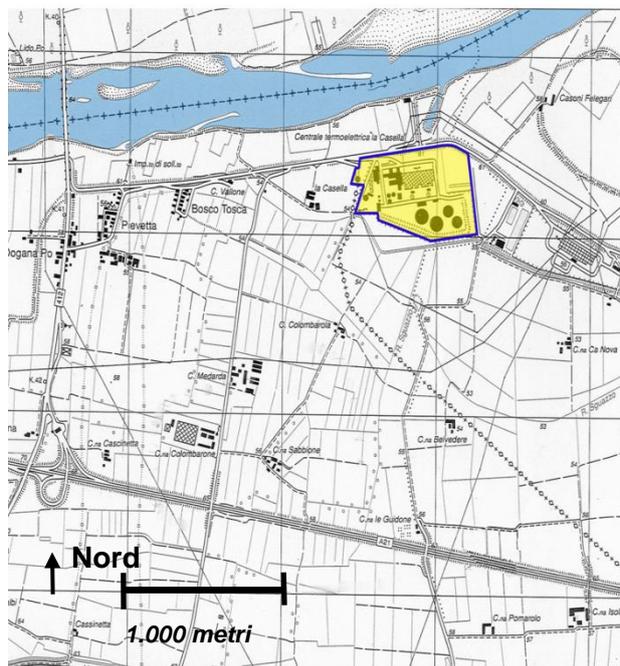
La notevole umidità presente accentua le caratteristiche stagionali, rendendo afosa l'estate e nebbioso l'inverno. Il fenomeno della nebbia è associabile all'instaurarsi, nel periodo invernale, di inversioni termiche con ristagno dell'aria negli strati prossimi al suolo. Le principali direzioni di provenienza del vento sono, nell'ordine, est ed ovest. L'impianto è limitrofo a siti appartenenti alla Rete natura 2000: il SIC-ZPS IT4010018 "Fiume Po da Rio Boriacco a Bosco Ospizio", la ZPS IT2080703 "Po di Pieve Porto Morone" e l'IBA199 "Fiume Po dal Ticino a Isola Boscone".

La presenza di siti appartenenti a Rete Natura 2000 in prossimità della centrale costituisce un punto certo per la promozione di un sviluppo sostenibile che assicuri il mantenimento nel tempo dell'ambiente circostante, riducendo al minimo, ad esempio, il rischio di avanzamento dell'edilizia.

La zona circostante la centrale, per un raggio di circa 15 km, è in massima parte pianeggiante.

La pianura, nella sua parte più superficiale, è costituita da sedimenti alluvionali di deposizione fluviale; la superficie libera della falda, nell'area più direttamente interessata dalla centrale, si trova a pochi metri dal piano campagna e subisce oscillazioni stagionali dell'ordine di 1-2 m.

La zona fino qualche anno fa era quasi esclusivamente agricola, con prevalenza di culture erbacee a carattere intensivo; da alcuni anni a questa parte è nato poco lontano dalla centrale un polo logistico che si sta velocemente ampliando andando ad interessare le zone circostanti l'uscita di Castel San Giovanni dell'autostrada A21.



## Inquadramento geografico del SIC – ZPS IT4010018 “Fiume Po da Rio Boriacco a Bosco Ospizio”



Il sito è costituito dal tratto del Fiume Po in corrispondenza del territorio provinciale di Piacenza (sponda emiliana), ed in sponda lombarda dai limiti con Pavese e Cremonese quasi fino all'inizio del territorio parmense.

E' l'area fluviale padana di probabile maggiore importanza in Emilia Romagna, anche per la collocazione in un tratto di pianura ancora alto che consente anche in magra uno scorrimento abbastanza veloce del Po. Golene (tratti inondabili dalle piene), lanche (bracci morti del fiume a scorrimento lentissimo), argini e ripe di diversa foggia contengono il fiume Po che scorre su sedimenti anch'essi variabili dalla ghiaia al limo più fine (prevalgono sabbie medie e grossolane), in un contesto vegetazionale che varia dalla lussureggiante foresta-galleria fino alla prateria semiarida di dossi sabbiosi asciutti, a vari tipi di vegetazione acquatica. Il sito comprende tra l'altro le confluenze in Po di affluenti significativi come Tidone, Trebbia, Nure e Chiavenna, ed è suddivisibile in un terzo "forestale" (a prevalenza di impianti di pioppo) con boschi e boscaglie ripariali, un terzo agricolo con seminativi, colture estensive e qualche prato incolto, infine un terzo di habitat acquatici, con isole sabbiose e canneti.

Per circa 1500 ettari (meno di un quarto dell'intero sito) insistono aziende faunistico-venatorie (Isola Serafini, Bosco Celati) e Oasi di protezione (la più vasta è Isola De Pinedo). Per vicinanza con siti industriali e urbani di notevole impatto e per facile percorribilità dovuta alla mancanza di ostacoli naturali e conseguente diffusissima viabilità, l'area risulta molto antropizzata, genericamente alterata e facilmente alterabile, anche se condizionata dalla presenza del fiume Po.

La complessa mosaicatura ambientale annovera sei habitat d'interesse comunitario: uno boschivo, uno di prateria (prioritario) e quattro acquatici, dei quali uno prioritario, che nel complesso rivestono meno di un quarto dell'area.

## Il contesto socio-economico

Il territorio in esame presenta un elevato livello di antropizzazione.

L'esame dell'evoluzione temporale delle attività economiche locali indica che il numero di addetti al settore agricolo ha subito un regresso nel corso degli ultimi decenni per lo sviluppo delle tecniche di coltivazione e del macchinario agricolo (che ha consentito di ottimizzare la resa economica per addetto), con un progressivo trasferimento di occupazione verso l'industria e, soprattutto nel periodo più recente, verso il campo dei servizi e della pubblica amministrazione.

Nella zona adiacente alla centrale, in linea d'aria circa 3 km, è stato realizzato un polo logistico per lo smistamento e il trasporto su strada di beni, che si sta ampliando negli anni con l'aggiunta di nuove realtà di servizi.

Nelle immediate vicinanze del sito di La Casella, entro un raggio di 3-4 km, si rileva pertanto la presenza di aziende agrarie, zootecniche e floro-vivaistiche, e del polo logistico sopra citato; gli insediamenti di carattere industriale, artigianale e commerciale si aggregano soprattutto lungo la S.S. n. 10, con prevalenza tra Castel San Giovanni e Piacenza.

In riferimento allo snodo ferroviario di proprietà Enel, che in passato veniva utilizzato per l'approvvigionamento di combustibile liquido, è stata manifestata la volontà alla presa in carico dello stesso da parte del Comune di Castel San Giovanni che si sta concretizzando negli ultimi mesi e che ha portato alla firma dell'accordo nel 2020. Tale snodo è di grande valenza per il territorio circostante, consentendo lo sviluppo di interconnessioni e collaborazioni a lungo raggio per tutte le realtà industriali del territorio, oltre che l'implementazione del trasporto ferroviario per il suddetto polo logistico.

Da considerare anche l'impatto sociale positivo di Enel sul territorio circostante in termini di occupazione sia di personale interno che di personale delle ditte esterne che operano in centrale, garantendo continuità nel tempo.

La presenza del citato polo logistico nelle vicinanze della centrale è di stimolo per l'avvio di partnership locali che consentano di sviluppare la vocazione logistica dell'area oltre che la creazione di nuove sinergie e nuovi business per la realizzazione di un ecosistema integrato.

Creazione e condivisione di valore rientrano, infatti, fortemente tra gli obiettivi del Gruppo Enel: un impegno costante nell'adeguamento del business ai principi del CSV (*Creating Shared Value*). Non a caso Enel ha aderito alla Shared Value Initiative, nata per sostenere e diffondere strategie in materia di CSV a livello globale.

Enel ritiene che sia davvero possibile adottare modelli aziendali redditizi e sostenibili, partendo da un'attenta analisi e comprensione delle questioni sociali, che possono essere risolte a beneficio di tutte le parti interessate.

A tal riguardo dopo Futur-e, che mira a valorizzare gli impianti in dismissione, Enel vuole avviare iniziative volte a trasformare i propri impianti in piattaforme CSV che sempre di più coinvolgano tutti gli stakeholder presenti in un territorio, sostenendo opportunità per la creazione di nuove sinergie e nuovi business e per la realizzazione di un ecosistema integrato.

In quest'ottica l'impianto di La Casella è stato individuato per un'iniziativa pilota iniziata nel 2018 volta a trasformare l'impianto stesso in una piattaforma CSV inclusiva e capace di valorizzare le sinergie tra aree di business diverse, coinvolgendo tutti gli stakeholder presenti nel territorio; l'iniziativa si protrarrà fino al 2026 e sarà meglio descritta nel paragrafo "sviluppo del processo di creazione del valore condiviso sul territorio".



## Formazione

La Direzione della struttura registrata ad Emas, è consapevole che il corretto approccio alle tematiche ambientali passa per una costante formazione del personale tutto, al quale viene anche garantita una costante formazione nella sicurezza, nella qualità e nella efficienza energetica.

Pertanto uno degli impegni della Direzione è quello di erogare un numero di ore di formazione tale da garantire al personale un elevato livello di conoscenza del Sistema di Gestione Integrato e degli aspetti ambientali, di sicurezza, di qualità e di energia specifici dell'impianto.

I corsi sono erogati sulla base di un piano di formazione e informazione annuale, approvato e gestito in accordo a specifica procedura, scaturito dalle esigenze aziendali e da quelle evidenziate in ambito operativo.

Nel corso del 2022, la situazione di minor allerta della pandemia ha consentito l'erogazione di alcuni corsi in presenza e si è riusciti a somministrare un elevato numero di ore di formazione per la sicurezza e un sufficiente numero di ore di formazione nel campo ambientale e della qualità negli argomenti di maggiore sensibilità; le ore dedicate agli eventi di comunicazione in materia di HSEQ hanno subito un forte incremento rispetto al 2021.

Nel corso del 2022 è stata quindi erogata formazione per:

- > **527** ore per ambiente ed energia
- > **3.156** ore per la sicurezza
- > **342** ore per formazione tecnica ed eventi di comunicazione
- > **466** ore per eventi di comunicazione in materia HSEQ (di cui 251 ore rivolte alle ditte appaltatrici)

## Comunicazione

L'azienda ha predisposto e applica procedure per ricevere, registrare, valutare e rispondere a comunicazioni interne ed esterne delle parti interessate riguardo alla questione ambientale.

La comunicazione interna e il coinvolgimento del personale sulle tematiche ambientali avviene nel corso di periodici incontri. Il coinvolgimento di tutto il personale sul Sistema di Gestione Integrato e sugli aspetti connessi alle specifiche attività della centrale rappresenta un forte veicolo di comunicazione sia interno all'organizzazione che esterno da parte dei dipendenti stessi verso le parti interessate presenti sul territorio.

Negli anni l'impianto di La Casella ha promosso e preso parte ad iniziative che hanno consentito al mondo esterno in generale ed in particolare ai cittadini delle zone circostanti la centrale, la miglior conoscenza possibile delle attività che in essa sono svolte, in coerenza con gli impegni di trasparenza contenuti nella Politica Ambientale.

Importante stimolo alla comunicazione e alla trasparenza verso il territorio circostante, ha avuto la registrazione EMAS dell'impianto che, attraverso la diffusione della Dichiarazione Ambientale e relativi aggiornamenti annuali, ha permesso un' informativa precisa e costantemente aggiornata sull'attività svolta dall'impianto a tutti i soggetti interessati.

## Coinvolgimento del personale

Presso l'impianto vengono svolte varie iniziative per sensibilizzare il personale Enel e terzi sulle tematiche di HSE; Segnaliamo nel 2022 con riferimento a quelli inerenti l'ambiente:

- > Progetto PowerG: concorso di idee su proposte innovative nel campo dell'ambiente e miglioramento performance tra tutti i siti del gruppo Enel; le proposte provengono da tutti i colleghi della Global Power Generation e vengono premiate quelle più attinenti alla strategia ambientale del gruppo
- > Incontro di sensibilizzazione sulle tematiche di sostenibilità tra i datori di lavoro, RSPP/ASPP e capicantieri delle imprese operanti presso la Centrale. L'incontro si è svolto il 15/11/2022 con l'obiettivo di mirare alla crescita

costante delle ditte in ambito di sostenibilità e con l'impegno a proporre almeno 3 azioni di miglioramento su questa tematica

- > Agreement for HSE: progetto che mira ad accrescere la consapevolezza delle ditte appaltatrici verso le tematiche di ambiente e sicurezza con la firma di un protocollo condiviso tra enel e appaltatori per promuovere la cultura della sicurezza e favorire le best practice

Si evidenzia inoltre che la Direzione promuove e incentiva le "segnalazioni dal basso" da parte del personale che ha visto nel 2022 un numero di queste pari a 1 con rilevanza ambientale.

## Sicurezza

La sicurezza e la tutela della salute negli ambienti di lavoro rappresentano, insieme alla tutela dell'ambiente, temi prioritari del Gruppo Enel. La Casella ha provveduto a valutare i rischi per la salute e la sicurezza presenti nell'ambiente di lavoro, conformemente al D.Lgs. 81/08 e s.m.i. e a informare e formare il proprio personale su tali rischi.

Il personale ha in dotazione tutti i dispositivi di protezione antinfortunistica per l'espletamento delle proprie mansioni e ha ricevuto idonea formazione e addestramento al loro corretto uso.

In tabella sono riportati gli indici infortunistici di frequenza (IF) e di gravità (IG) di La Casella, raffrontati con quelli rilevati in Generazione Italia; tutti i dati sono combinati fra il personale Enel e il personale delle imprese.

Grazie all'attenzione posta nel campo della sicurezza, anche nel 2022 non ci sono stati incidenti nella centrale di La Casella; gli ultimi eventi infortunistici, peraltro di lieve entità, sono stati registrati nel 2003. In tale conteggio non sono compresi gli infortuni "in itinere" (percorso residenza-luogo di lavoro e viceversa), ma si segnala che si è registrato un infortunio in itinere nell'anno 2018. Dall'anno 2020, a seguito della unione di Generazione Italia con EnelGreenPower (generazione idrica), che ha dato origine a PG Italy, gli indici infortunistici sono riferiti alla nuova organizzazione

Indici infortunistici

	2018	2019	2020	2021	2022
<b>IF impianto La Casella</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
IF di Generazione Italia	1,22	0,31	0,38*	0,67*	0,75*
*IF di PGI					
<b>IG impianto La Casella</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
IG di Generazione Italia	0,12	0,00	0,06*	0,07*	0,01*
*IG di PGI					

If. indice di frequenza = numero di infortuni x 1.000.000/ore lavorate

Ig. indice di gravità = numero di giorni di assenza per infortuni x 1.000/ore lavorate

Anche per la parte Safety la Direzione promuove periodicamente il coinvolgimento del personale quale parte attiva per migliorare i risultati e nel 2022 sono emerse 8 "segnalazioni dal basso" da parte del personale operativo.

La diffusione della cultura della sicurezza è obiettivo prioritario del Gruppo ENEL che nel corso degli anni ha organizzato numerosi progetti che coinvolgono tutta la struttura ad ogni livello:

- > 2012 progetto "One Safety" promuovendo i comportamenti sicuri;
- > 2014 progetto Enel "Officina Zero Infortuni";
- > 2016 progetto Safety Personalized Plan (SPP) con l'obiettivo di facilitare l'individuazione di azioni di miglioramento in ambito Safety attraverso l'organizzazione di eventi basati sulla discussione tra i partecipanti di tematiche di sicurezza;
- > 2017 progetto Intrinsic Safety (IS) analisi del pericolo dei macchinari e apparecchiature di centrale;

- > 2017 progetto Safety Commitment Chain (SCC) compilazione di check list di valutazione del rischio di singole attività, aumentando così la sensibilità del Commitment sulle tematiche safety;
- > 2019 progetto safety ciak, cortometraggi realizzati dal personale delle centrali;
- > 2019 One Hour Safety incontri alla presenza fra DL, RSPP e lavoratori per trovare azioni di miglioramento dopo il racconto di infortuni occorsi ai turnisti in altri impianti;
- > 2019 progetto SHE365 incontro fra centrale e rappresentanti ditte volto a sollecitare delle azioni di miglioramento;
- > 2019 progetto CAR per la valutazione di gap formativi del personale per individuare corsi per mansioni specifiche
- > 2020 patente a punti per la sicurezza sperimentata nel corso delle fermate per la manutenzione dei gruppi
- > 2020 Safety Moving Pool obiettivo zero infortuni
- > 2020 Safety Leadership: accrescere la consapevolezza nei preposti alla sicurezza verso il personale che viene coordinato a questo
- > 2020 2021 Agreement for HSE: progetto che mira ad accrescere la consapevolezza delle ditte appaltatrici verso le tematiche di sicurezza e ambiente con la firma di una lettera di intenti
- > 2021 One hour for safety: incontri col personale turnista per discutere di comportamenti non corretti per la sicurezza e proporre delle soluzioni e lezioni apprese.
- > 2021 Patente a punti: per coinvolgere e stimolare le ditte appaltatrici a lavorare in sicurezza.
- > 2021 2022 Together for Safety: iniziativa per analizzare situazioni e comportamenti insieme alle imprese appaltatrici
- > 2022 Be Aware: incontro con i lavoratori Enel e imprese su specifiche tematiche
- > 2022 Comportamenti sicuri: incontri per sensibilizzare i lavoratori sui comportamenti da adottare in relazione alle attività, da quelle più semplici e ordinarie svolte in autonomia, a quelle più complesse di squadra
- > 2022 Pre-Job Check: effettuazione riunioni tra il preposto e i lavoratori prima dell'inizio di ogni attività di manutenzione sul luogo di lavoro per valutare insieme rischi e DPI dell'area e dell'attività
- > 2022 Intrinsic Safety: progetto per analizzare vari parti di impianto e/o attrezzature valutando la sicurezza intrinseca rispetto a tutti i rischi con l'adeguamento delle macchine operatrici. In particolare durante il rinnovamento dell'officina meccanica sono stati installati:
  - 2 nuovi pulsanti di emergenza e la gabbia di protezione alla piegatrice
  - Gabbia di protezione e barriere anti-schegge alla fresatrice
  - Implementazione pittogrammi di sicurezza sui vari macchinari
 Inoltre, sui quadri elettrici di bassa e media tensione è stata applicata apposita segnaletica sui potenziali rischi derivanti dall'assenza di IAC e segnaletica con le norme e disposizioni per l'accesso ai locali.

Nel corso dell'anno sono state inoltre implementate alcune ulteriori iniziative:

- > Rinnovamento pannelli con segnaletica di sicurezza in impianto
- > Rinnovamento segnaletica per mezzi di centrale e personale operativo
- > Keywatcher - Armadio chiavi: armadio con accesso registrato per il prelievo delle chiavi di emergenza del LoTo per le operazioni di messa in sicurezza solo alle persone pre autorizzate
- > Rilievo automatico presenti punto di raccolta: questo sistema facilita il conteggio del personale presente al punto di raccolta a seguito del segnale di evacuazione ed un individuazione immediata di eventuali assenze con immediato soccorso.

# Iniziative di sostenibilità

## I progetti di sostenibilità per l'ambiente e la comunità

Anche nel corso del 2022, la Centrale ha mantenuto le iniziative culturali, sportive e ricreative come avvenuto negli anni passati.

Ricordiamo che fino al 2019 l'esercizio dell'impianto è stato accompagnato da numerose iniziative nel campo della sostenibilità per favorire un'attenzione per l'ambiente e una sempre migliore integrazione con le Comunità locali e più in generale col territorio ospitante e proseguite, per quelle che potevano essere svolte da remoto, nel corso del 2020.

In particolare, i filoni principali di intervento hanno riguardato:

- > Convenzioni con Enti Locali e Pubbliche Amministrazioni volti alla sostenibilità ambientale, sociale ed economica;
- > Rapporti con Università e Istituti scolastici per la formazione tecnica scolastica;
- > Sostegno di attività sportive, culturali e ricreative nel territorio;
- > Sviluppo del processo di Creazione del Valore Condiviso sul territorio.

Per una parte di questi progetti è la centrale di La Casella stessa che si occupa di attivare contatti e relazione, in altri invece si affida alla struttura di Enel Affari Istituzionali area Nord, che ha fra le sue attività il rapporto con gli Enti Locali in modo tale da uniformare sul territorio gli approcci con le Istituzioni.

Per quanto riguarda i contributi economici è la struttura di Affari Istituzionali di Enel Italia ad occuparsi dei versamenti agli enti.

### Convenzioni con Enti Locali e Pubbliche Amministrazioni

Nel tempo sono state sottoscritte tra Enel ed Enti Locali/Pubbliche Amministrazioni numerose convenzioni per promuovere il miglioramento ambientale, sociale e culturale del territorio.

#### Percorso ciclistico-naturalistico "I Fontanili"

Su proposizione degli Enti locali è stata suggerita come opera di mitigazione ambientale, la realizzazione di un percorso ciclistico-naturalistico, denominato "I Fontanili". Il circuito, con partenza ed arrivo nel Comune di Castel San Giovanni, si articola in due itinerari su terreno pianeggiante, il primo percorso, della lunghezza di circa 20 km, costeggia l'argine maestro del Fiume Po e l'area naturalistica "Fossa della Mezzana" nel comune di Sarmato (e successivamente, un'area boschiva costituita da colture legnose-agrarie, in particolare pioppeti), il secondo percorso, più breve, della lunghezza pari a circa 5 km, si snoda lungo sentieri che costeggiano gli antichi fontanili di Fontana Pradosa.

L'intervento, iniziato nel 2010, ha visto la Centrale di La Casella coinvolta nella progettazione tramite la struttura di Ingegneria di Enel con la collaborazione di professionisti esterni, e nel finanziamento totale della sua realizzazione che è stata in capo al Comune di Castel San Giovanni.

#### Area attività ricreative

A partire dall'anno 2010 la centrale di La Casella cede al Comune di Castel San Giovanni in uso a titolo gratuito un'area verde destinata ad attività ricreative quali ad esempio motocross; l'area, con una superficie di circa mq. 32.000, è totalmente gestita dal Comune e incrocia il percorso ciclo naturalistico I Fontanili. Dell'iniziativa si occupa la centrale direttamente stipulando il contratto di comodato d'uso gratuito.

#### Convenzione raccordo ferroviario

Nel corso del 2020 Enel ha ceduto a titolo gratuito con regolare atto al Comune di Castel San Giovanni l'area su cui insiste un raccordo ferroviario posto in prossimità della stazione di Castel San Giovanni che fino agli anni 2000 veniva utilizzato per portare l'olio combustibile in centrale e non più necessario per la centrale. La struttura sarà utilizzata per

le merci del Polo Logistico sviluppatosi alle porte della città; in questo modo potrà essere alleggerito il trasporto su strada delle merci favorendo la diminuzione dell'inquinamento dell'aria derivante dai motori dei camion.

### **Installazione colonnine ricarica auto elettriche**

Per diminuire l'inquinamento atmosferico delle zone cittadine, Enel X, in collaborazione con le amministrazioni pubbliche, favorisce la diffusione della mobilità elettrica, e pertanto, su segnalazione della centrale di La Casella, ha proceduto a installare gratuitamente colonnine di ricarica auto elettriche in punti strategici della città di Castel San Giovanni. Con l'accordo stipulato, Enel X si impegna a progettare in modo partecipativo la soluzione più appropriata alle condizioni specifiche locali, e in seguito a fornire le infrastrutture di ricarica, installarle e curarne la manutenzione, a condizione di avere da parte delle istituzioni regole chiare e uniformi.

Nel 2021, per portare avanti il piano di sviluppo della mobilità elettrica sostenibile, è stata donata all'amministrazione comunale di Castel San Giovanni un'auto elettrica anche come segno della continua collaborazione tra il comune e la centrale

### **Ripopolamento fiume Po**

Nell'ambito del Disciplinare di concessione n° 22 del 06/07/1982 è stato inserito dalla Regione Emilia Romagna il punto "Obbligo ittiogenico di ripopolamento di 5000 carpe/anno da immettere nel fiume Po". Pertanto, ormai da molti anni, la centrale di La Casella provvede all'acquisto e all'immissione, in accordo con la Regione Emilia Romagna, Servizio Territoriale Agricoltura Caccia e Pesca di Piacenza, di avannotti che andranno a ripopolare il fiume. Da alcuni anni, sempre in accordo col Servizio preposto, si è convenuto di procedere alla semina ogni tre anni con un quantitativo tale da ricoprire la richiesta dei tre anni; nello stesso tempo il Servizio, dopo aver valutato lo stato della fauna del fiume Po, ha richiesto che venissero immessi lucci anziché carpe.

Ad aprile 2021 si è proceduto ad una semina valevole per il triennio 2021/2023 che verrà rinnovata nel 2023 per il triennio 2023/2026

### **Rapporti con le Università e Istituti scolastici**

Le attività che sono state intraprese nel corso degli anni sono:

- visite alla centrale di classi di Istituti Scolastici secondari di primo grado e secondo grado e Università;
- accoglimento in centrale per un periodo variabile di 3/6 mesi di studenti universitari per la stesura della tesi;
- stage estivi di studenti di classi quarta di scuola secondaria di secondo grado;
- iniziativa Millennials Days, giornata di orientamento lavorativo, svolta ad aprile del 2018 e rivolta ai ragazzi da 18 a 27 anni, in collaborazione con realtà imprenditoriali del territorio.

### **Sostegno di attività sportive, culturali e ricreative nel territorio**

Anche nel 2022, la Centrale ha sostenuto le seguenti iniziative:

#### **Val Tidone Festival**

Nell'ambito della diffusione della cultura, Enel sponsorizza il Val Tidone Festival, evento musicale dedicato ai ragazzi del territorio, che si svolge a giugno di ogni anno nell'ambito della rassegna teatrale nelle principali piazze dei comuni del territorio piacentino attorno a La Casella. Gli Eventi Musicali Internazionali della Val Tidone sono promossi dalla Fondazione Val Tidone Musica avente come soci: Fondazione di Piacenza e Vigevano, Comune di Pianello Val Tidone, Comune di Sarmato, Comune di Agazzano, Comune di Borgonovo Val Tidone, Comune di Calendasco, Comune di Castel San Giovanni, Comune di Gragnano Trebbiese, Comune di Nibbiano, Comune di Pecorara, Comune di Rottofreno, Comune di Ziano Piacentino, Provincia di Piacenza, Fondazione Libertà, Associazione Eventi Musicali della Val Tidone.

### **Cioccolandia**

Negli anni scorsi la centrale di La Casella ha affiancato la Pro Loco di Castel San Giovanni nella realizzazione dell'evento Cioccolandia che si svolge nella città a novembre. Il contributo economico, versato per la realizzazione dell'evento, è in particolare destinato all'inclusione degli anziani e/o disabili con la partecipazione alla manifestazione principale del territorio di Castel San Giovanni. Inoltre la centrale La Casella cede in prestito per il periodo della manifestazione due mezzi elettrici normalmente usati in impianto.

### **Giochi in piazza**

In collaborazione con Associazione Atletica Cinque Cerchi l'Enel sponsorizza nel mese di giugno, una manifestazione sportiva che prevede attività di giochi in piazza dedicata ai ragazzi degli istituti scolastici nei Comuni di Piacenza e Castel San Giovanni (PC).

### **Teatro Verdi**

In collaborazione con il Comune di Castel San Giovanni, l'Enel offre la sponsorizzazione delle attività culturali del Teatro Verdi della città.

### **Sviluppo del processo di Creazione del Valore Condiviso sul territorio**

Nel corso del 2018 per meglio inserire nel contesto la centrale di La Casella, è stato presentato il Progetto Plant4D che ha identificato il nuovo sfidante obiettivo di cogliere l'opportunità di un impegno costante nell'adeguamento del business ai principi del CSV (Creating Shared Value). Il progetto della durata inizialmente di 2-3 anni, si protrarrà fino a che i progetti previsti saranno realizzati; nel caso si individuino nuove iniziative di sviluppo, sarà cura della centrale di La Casella prevedere uno slittamento di tempi per la loro conclusione.

Enel ritiene che sia possibile adottare modelli aziendali redditizi e sostenibili, partendo da un'attenta analisi e comprensioni delle questioni sociali, che possono essere risolte a beneficio di tutte le parti interessate.

Pertanto sono state avviate attività che hanno coinvolto tutti gli stakeholder presenti in un territorio, sostenendo opportunità per la creazione di nuove sinergie e nuovi business e per la realizzazione di un ecosistema integrato.

I driver di business e sociali su cui ci si concentrerà per la realizzazione di interventi in ambito CSV per l'impianto di La Casella sono:

- Permanenza di Enel sul territorio
- Sviluppo settore servizi
- Uso efficiente risorse

Tra le iniziative che si inseriscono nello stesso programma, attualmente in via di sviluppo, sono:

- Sviluppo di un progetto core per Enel (Impianto FV o Depositi Doganali + eventuali BESS) in base a prioritizzazione (alternativa) del Gruppo
- Supporto di Enel per erogazione formazione al personale locale nell'ambito del progetto che verrà sviluppato
- Concessione/Cessione area Enel presso ferrovia per sviluppo progetto scalo merci prevedendo clausole per utilizzo da parte di Enel e possibile sviluppo di servizi funzionali al progetto anche da parte di altre società del Gruppo
- Disponibilità di Enel a partecipare allo sviluppo di progetti inerenti la mobilità elettrica/sostenibile (sviluppo ciclabili/colonnine/e-car sharing, ecc..)

Si inserisce inoltre, in questo contesto, quanto descritto nel punto "Convenzioni con Enti Locali e Pubbliche Amministrazioni" in merito a:

- Convenzione raccordo ferroviario

- Installazione colonnine ricarica auto elettriche (installazione 17 IDR per incentivare la mobilità elettrica entro dicembre 2023)
- Auto elettrica in comodato uso al Comune di Castel San Giovanni
- Progetto trasporto pubblico locale per il Comune di Castel San Giovanni con mezzo elettrico per i servizi comunali
- Convenzione con il Comune di Castel San Giovanni per la messa a disposizione dell'area Pista di Motocross
- Recupero dell'area ex itticoltura per lo sviluppo e la conservazione delle specie autoctone del fiume Po

Per i sistemi BESS l'intervento, iniziato nel 2020 con il processo di permitting e proseguito nel 2021, sarà meglio descritto nella sezione "programma ambientale" in quanto si inserisce come obiettivo di miglioramento 9.2 (che nell'elenco dei nuovi obiettivi si chiama 8.5. A settembre 2022 è iniziato il cantiere.

E' stato inoltre inserito nell'obiettivo di miglioramento 9.1 (che nell'elenco dei nuovi obiettivi si chiama 8.4) la realizzazione, nei terreni di proprietà Enel circostanti la centrale, di un impianto fotovoltaico di 4,5 MWp che sarà poi gestito dalla società Enel Green Power.

# L'attività produttiva

## Le autorizzazioni e il profilo produttivo

La centrale di La Casella nasce alla fine degli anni '60 come produzione di energia termoelettrica con gruppi tradizionali alimentati a olio combustibile; successivamente, alla fine degli anni 2000, viene autorizzata la riconversione dei gruppi in cicli combinati alimentati esclusivamente a gas naturale.

La trasformazione in ciclo combinato di tre sezioni dell'impianto è stata autorizzata con decreto n. 102/2000 del 29/05/2000 del Ministero Industria Commercio e Artigianato e collegato parere di compatibilità ambientale del Ministero dell'Ambiente n. 10082/VIA/A.O.13.B del 23.9.1999, rilasciato ai sensi dell'art. 6 della Legge 349/86, del DPCM 377/88 e del DPCM 27.12.88; la quarta sezione dell'impianto è stata trasformata in ciclo combinato a seguito di decreto di autorizzazione del Ministero delle Attività Produttive n. 007/2003 del 29/05/2003 e collegato decreto VIA di compatibilità ambientale del Ministero dell'Ambiente n. 158 del 3.4.2003, rilasciato ai sensi dell'art. 6 della Legge 349/86, del DPCM 377/88 e del DPCM 27.12.88.

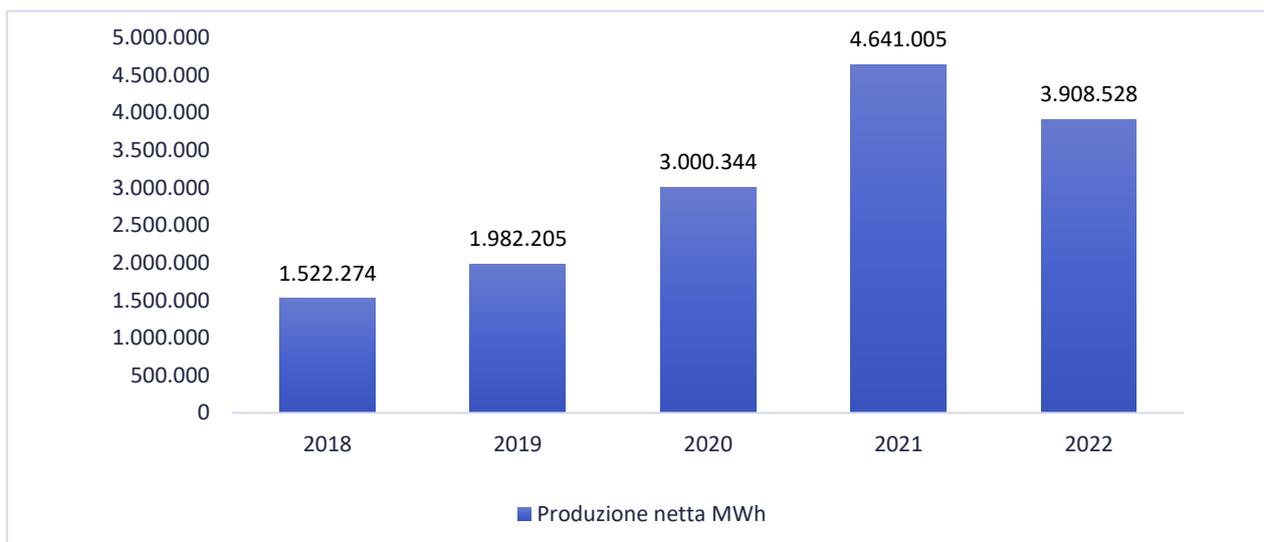
La Centrale è in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021 pubblicato sulla GU del 2 ottobre 2021, che per rifiuti e acque di scarico è stata applicata dal novembre 2021, mentre per altri aspetti per tutto il 2021 è stata di riferimento l'AIA decreto del MATTM DSA-DEC-2009-0000579, (modificato dal decreto MATT di rettifica ex DSA-DEC-2009-0001888); l'AIA DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021 è pienamente applicata dal 01/01/2022.

Dopo il calo di produzione verificatosi nel 2018, si è avuta una costante ripresa della produzione di energia elettrica confermato dal trend di crescita incominciato nel 2019 e protrattosi negli anni successivi con un deciso aumento nella produzione nel corso del triennio 2020-2022.

La produzione degli ultimi 5 anni, che è solo derivante da Gas Naturale, è riportata nel Grafico 1.

Si precisa che non vi sono produzioni derivanti da fonti di Energia Rinnovabile

Grafico 1 – Produzione netta di energia elettrica (dati in MWh)



## Descrizione del processo produttivo

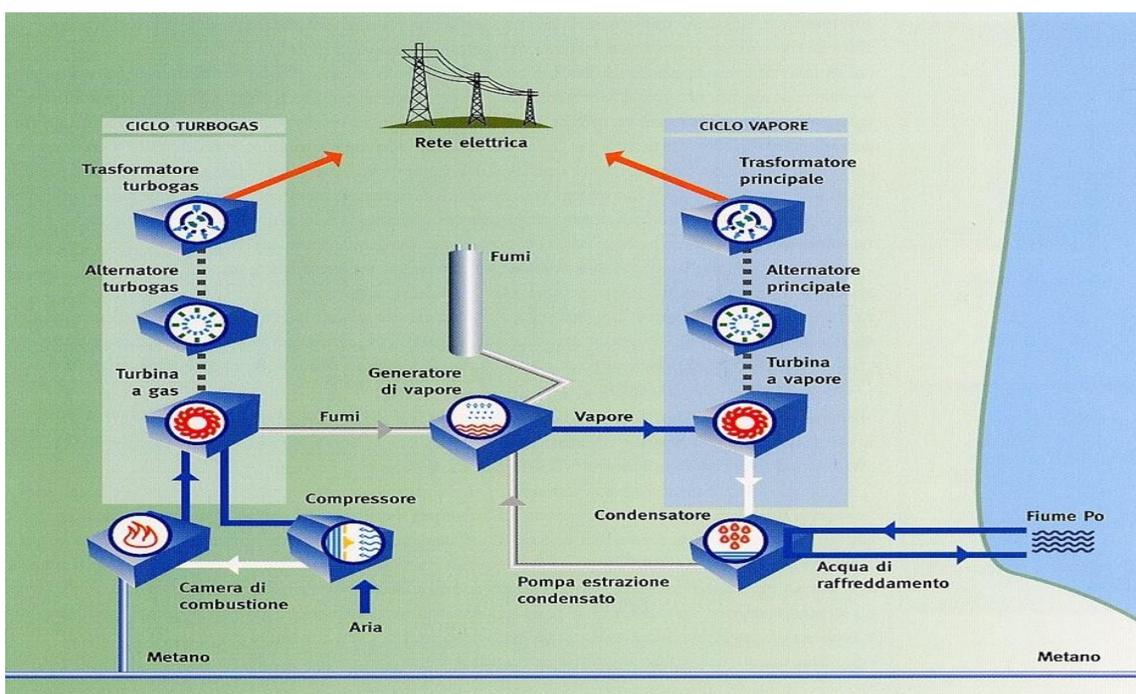
Oggi, la Centrale E. Amaldi produce energia elettrica trasformando l'energia termica generata dal metano mediante combustione in un ciclo combinato che aggiunge al classico turbogas un Generatore di Vapore a Recupero (GVR). L'impianto è caratterizzato da un elevato rendimento del ciclo termico, buone prestazioni in termini di disponibilità, sbilanciamento e percentuale di riuscita degli avviamenti. I bruciatori a bassa produzione di NOx, inoltre, limitano le emissioni in atmosfera derivanti dalla combustione e consentono una riduzione dei consumi energetici ottenuta ottimizzando il processo di combustione. L'attività di produzione di energia elettrica è quindi di tipo esclusivamente termoelettrico senza produzione da fonti rinnovabili.

### Schema di processo

Le principali apparecchiature che compongono ciascuna delle 4 unità sono elencate di seguito.

- Un gruppo turbogas (TG) in cui l'aria comburente prelevata dall'esterno, opportunamente filtrata, viene preventivamente compressa ed, unitamente al gas naturale, introdotta nel combustore dove i due elementi bruciano formando gas ad alta pressione e temperatura. I gas vengono inviati nel turbogas provocandone la rotazione ed il generatore elettrico, ad esso rigidamente collegato, produce quindi energia elettrica.
- Un generatore di vapore a recupero (GVR) che sfrutta l'elevata temperatura dei fumi di scarico del rispettivo turbogas (570 °C) che vengono recuperati per trasformare l'acqua nel vapore necessario ad alimentare la turbina a vapore (TV); i fumi, dopo aver attraversato il GVR, vengono scaricati all'atmosfera da un camino alto 90 metri.
- Una turbina a vapore (TV) alimentata dal generatore di vapore a recupero (GVR). Il vapore introdotto nella turbina ne provoca la rotazione e il generatore elettrico, ad esso rigidamente collegato, produce quindi energia elettrica. Il vapore in uscita dalla turbina viene riportato allo stato liquido nel condensatore e rinviato al generatore di vapore per compiere un nuovo ciclo. La sorgente fredda del condensatore è assicurata dall'acqua di raffreddamento appositamente prelevata dal fiume Po e successivamente restituita al fiume stesso;
- Due trasformatori provvedono ad elevare la tensione elettrica prodotta dai due generatori, collegati rispettivamente al turbogas ed alla turbina a vapore, a livello idoneo per essere immessa nella rete nazionale di trasporto.

Schema processo produttivo



Da fine 2018 è attivo il sistema di interconnessione delle 4 unità di produzione che consente, con almeno una unità avviata, di preriscaldare una seconda unità al fine di ridurre i tempi di avviamento nel caso in cui fosse chiamata in servizio; ovviamente il preriscaldamento della seconda unità comporta sempre la necessità di raffreddare il vapore di riscaldamento al condensatore mediante l'acqua prelevata dal Po.

Tale sistema di interconnessione risulta essenziale per il mantenimento della centrale di La Casella sul mercato dell'energia che viceversa non troverebbe opportunità di produzione diventando un impianto marginale. La conduzione e la supervisione dell'intero impianto sono affidate ad una sala controllo, presidiata dal personale di esercizio.

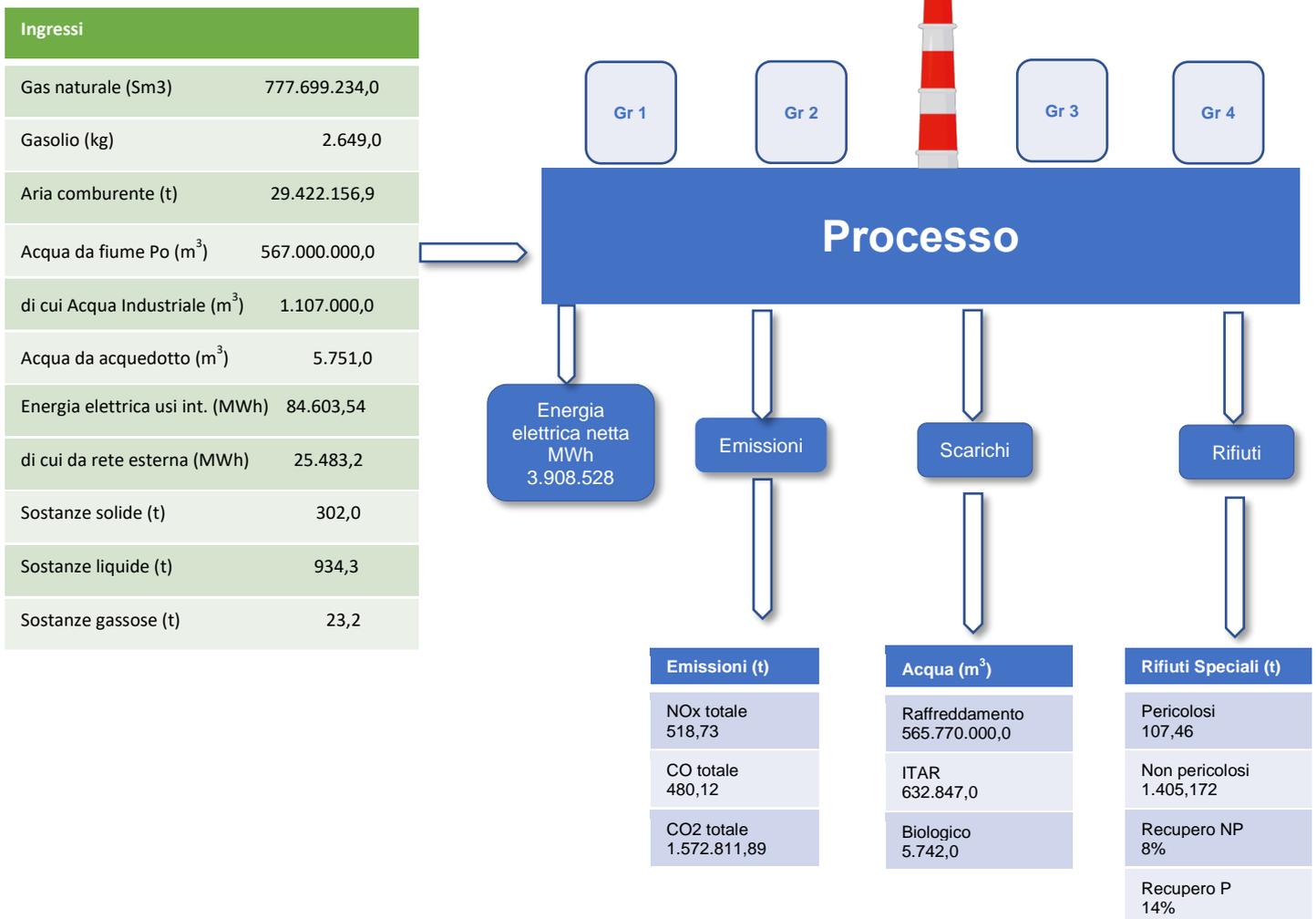
Il gas naturale, necessario ad alimentare le sezioni a ciclo combinato, è consegnato da SNAM a "bocca di centrale" per mezzo di una condotta (circa 8 Km), derivata dal gasdotto SNAM Cortemaggiore - Alessandria.

Il processo di produzione è integrato da dispositivi ed apparecchiature ausiliarie che ne assicurano il corretto funzionamento in condizioni di sicurezza: sistemi di supervisione, controllo e protezione, condizionamento, telecomunicazione, antincendio, impianti chimici per il pretrattamento dell'acqua industriale e per la demineralizzazione dell'acqua utilizzata nel ciclo termico GVR-turbina a vapore, sistema di trattamento degli effluenti liquidi, sistemi di controllo delle emissioni.

Nella figura sono riportati in forma sintetica i dati del bilancio ambientale 2022, che saranno ripresi ed analizzati nella successiva sezione relativa agli Aspetti Ambientali.

Bilancio ambientale 2022

\*Totale: somma normale funzionamento e transitori



# Gli aspetti e le prestazioni ambientali

## Gli aspetti ambientali

Gli aspetti ambientali sono gli elementi del processo produttivo e delle attività svolte nel sito che interagiscono in maniera diretta o indiretta con l'ambiente. L'individuazione e la valutazione di tali aspetti è indispensabile al fine di applicare ai relativi impatti un corretto sistema di gestione, che preveda attività sistematiche di controllo, misure di prevenzione e riduzione, obiettivi di miglioramento in linea con la Politica Ambientale e le strategie aziendali in materia d'ambiente.

Nell'impianto di La Casella gli aspetti ambientali validi per il 2022, sono stati individuati attraverso un'accurata analisi, realizzata secondo i criteri delineati dal Regolamento comunitario CE 1221/2009 così come modificato dal Regolamento (UE) 2017/1505 del 28 agosto 2017, regolamento (UE) 2018/2026 del 19 dicembre 2018 e in ottemperanza alla IO 3710 v1 del 22/12/2020 emanata nell'ambito del Sistema di Gestione Integrato. Dall'inizio dell'anno 2021 il nuovo applicativo ERA Risk Analyses sostituisce il precedente modulo nell'analisi degli Aspetti Ambientali e permette il calcolo immediato del risk index sulla base del quale possono essere valutati eventuali obbiettivi da proporre per il miglioramento continuo.

Dall'analisi effettuata nel 2022 non sono emerse criticità o aspetti differenti da quanto già valutato nel corso degli anni passati.

L'organizzazione opera una prima distinzione tra gli aspetti ambientali diretti, sui quali ha pieno controllo, e gli indiretti sui quali può solo esercitare un'influenza.

E' pertanto stata eseguita una valutazione delle seguenti categorie di aspetti ambientali:

- > emissioni in atmosfera
- > scarichi idrici
- > gestione dei rifiuti
- > contaminazione del suolo e delle acque superficiali
- > uso di risorse naturali
- > questioni locali
- > impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza
- > impatti biologici e naturalistici

che ricomprendono anche:

- > impiego di materiali e sostanze
- > efficienza energetica
- > impatto visivo
- > rumore esterno ed interno
- > campi elettromagnetici
- > comportamenti ambientali di fornitori e appaltatori.

La valutazione è stata condotta considerando gli aspetti ambientali diretti e indiretti in condizioni operative di normale esercizio, in condizioni non normali quali manutenzione o guasti, in situazioni di emergenza.

Nella tabella seguente sono riassunti tutti gli aspetti ambientali e la loro significatività a seguito della valutazione fatta ai sensi della Istruzione Operativa IO\_3710.

ASPETTO	DESCRIZIONE	DIRETTO (D) INDIRETTO (I)	CONDIZIONI	RISCHIO INTRINSECO	RISCHIO RESIDUO	RILEVANZA
Emissione in atmosfera	Emissioni camini principali NOx, CO	D	N	6	0,6	L
	Emissioni transitori camini principali NOx, CO	D	NN	6	0,6	L
	Emissioni CO2 gruppi e caldaie aux	D	N	4	1	L
	Emissioni caldaia ausiliaria NOx, CO	D	NN	4	1	L
	Emissioni gruppi elettrogeni di emergenza NOx, CO, SO2	D	E	2	0,8	L
	Emissioni scarico motopompa antincendio NOx, CO, SO2	D	E	1	0,4	L
	Emissione di vapori organici da reagenti e liquidi organici	D	N	2	0,5	L
	Emissioni stazione decompressione e rete distribuzione gas naturale	D	E	3	1,2	L
	Emissioni per perdite gas da climatizzatori	D	NN	1	0,1	L
	Emissioni da sfiati serbatoi Acido Cloridrico	D	N	2	0,8	L
	Emissione da spurghi vapore	D	N	2	0,8	L
	Emissioni diffuse di SF6	D	NN	2	0,5	L
	Emissione da sistema raffreddamento alternatori di idrogeno ed anidride carbonica in occasione dello scarico	D	NN	1	0,4	L
Scarichi idrici	Reflui industriali in acque superficiali	D	N	9	2,25	T
	Reflui industriali in acque superficiali per malfunzionamento ITAR	D	NN	3	0,75	L
	Reflui biologici in acque superficiali	D	N	4	1	L
	Acque meteo non inquinate	D	N	4	1,6	L
	Acque di raffreddamento	D	N	6	2,4	T
Rifiuti	Rifiuti da oli per lubrificazione macchinari ed attrezzature	D	N	6	2,4	T
	Rifiuti pericolosi di natura varia	D	N	9	0,9	L
	Rifiuti da fanghi impianto ITAR	D	N	9	0,9	L
	Rifiuti speciali non pericolosi di natura varia	D	N	6	0,6	L
	Gestione deposito temporaneo dei rifiuti	D	N	9	2,25	T
Contaminazione suolo, sottosuolo e acque	Percolazione da serbatoi e vasche	D	E	2	0,8	L
	Sversamenti e dispersioni di sostanze da movimentazione interna al sito	D	E	2	0,8	L
	Gestione del deposito temporaneo interno dei rifiuti	D	E	6	1,5	L

	Perdite di olio lubrificante e isolante	D	E	2	0,8	L
	Sversamenti di acido, soda ed altre sostanze utilizzate come reagenti chimici per il trattamento delle acque	D	E	2	0,5	L
	Sversamento di gasolio in fase di scarico	D	E	2	0,5	L
	Perdite di gas naturale e rischio incendio	D	E	3	0,5	L
	Incendio sostanze infiammabili (in particolare oli)	D	E	3	0,75	L
Consumo Risorse e energia	Consumo di gas naturale per produzione energia elettrica	D	N	9	2,25	T
	Consumo di gas naturale per caldaia ausiliaria	D	N	9	2,25	T
	Utilizzo gasolio generatore emergenze e motopompa antincendio	D	E	2	0,8	L
	Consumo energia elettrica per servizi e processo	D	N	9	2,25	T
	Utilizzo acqua di fiume per raffreddamento	D	N	6	2,4	T
	Utilizzo di acqua di fiume per uso industriale (demineralizzata)	D	N	6	2,4	T
	Utilizzo di acqua potabile	D	N	6	2,4	T
	Utilizzo sostanze e materiali	D	N	9	2,25	T
Rumore	Emissioni sonore impianto	D	N	6	1,5	L
	Emissioni sonore impianto	D	NN	9	2,25	T
Inquinamento elettromagnetico	Campi elettrici e magnetici a bassa frequenza lungo gli elettrodotti	I	N	6	2,4	T
Impatto visivo	Impatto visivo dovuto a ciminiere e strutture della centrale	D	N	4	2,4	T
Trasporti	Comportamento fornitori e appaltatori	I	N	4	1,5	L
Biodiversità	Interazione con flora e fauna	I	N	4	1	L

**Legenda:**

D = Diretto I = Indiretto

N = Normali NN = Non Normali E = Emergenza

O = Opportunity L = Low (Basso) T = Tollerabile (Tollerabile) NA = Not Acceptable (Non Accettabile) U = Urgent (Urgente)

## Indicatori chiave di prestazione ambientale

Per alcuni aspetti sono stati individuati "indicatori chiave" che consentono di analizzare e valutare nel tempo le prestazioni ambientali, prescindendo dal volume di attività proprio di ciascun anno. Essi sono:

- > emissioni specifiche in atmosfera: esprimono la quantità di sostanze (NO<sub>x</sub>, CO e Gas Serra espressi come CO<sub>2</sub> equivalente) emesse in atmosfera per ogni GWh di energia netta prodotta dall'impianto (grafici 2 e 5);
- > consumo di acqua industriale riferita all'unità di energia prodotta: esprime la quantità di acqua industriale utilizzata dall'impianto per ogni GWh di energia netta prodotta (grafico 15);
- > produzione di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi riferita all'unità di energia prodotta: esprime la quantità di rifiuti prodotti nell'impianto per ogni GWh di energia netta prodotta (grafico 10);
- > sostanze utilizzate riferite all'unità di energia prodotta: esprime la quantità complessiva di sostanze utilizzate dall'impianto per ogni GWh di energia netta prodotta (grafico 11);
- > biodiversità: esprime la superficie di terreno occupata dall'impianto necessaria a produrre un GWh netto di energia elettrica (vedi paragrafo "Impatto visivo e biodiversità");
- > consumo specifico netto: esprime la quantità di calorie contenute nel gas naturale necessarie all'impianto per produrre un kWh di energia elettrica (grafico 12);

## Indicatori specifici di prestazione ambientale

Gli indicatori specifici di prestazione ambientale possono dare una significativa indicazione sulle prestazioni ambientali; nel caso specifico sono stati pertanto individuati due indicatori, uno applicabile all'impianto al grado di efficienza del trattamento delle acque, l'altro relativo al consumo di sostanze che ci permettono di valutare le prestazioni ambientali dell'impianto di trattamento acque reflue; nel grafico 7 sono riportati

- > produzione di fanghi riferiti alla quantità di refluo prodotto
- > utilizzo di calce riferiti alla quantità di refluo prodotto e acqua industriale trattata

Dall'anno 2020 si è valutato di inserire 3 nuovi indicatori di prestazione (grafico 8) che verranno monitorati per misurare l'effettivo raggiungimento degli obiettivi di miglioramento ambientale proposti.

Essi sono:

- > prelievo acqua grezza da Po per unità di energia, ovvero il rapporto tra i m<sup>3</sup> di acqua prelevata e i MWh di energia netta prodotta
- > consumo di HCL, soda, cloruro ferrico per m<sup>3</sup> di acqua demi prodotta, ovvero il rapporto tra la somma dei kg di reagenti utilizzati e i m<sup>3</sup> di acqua demi prodotta
- > volume acqua scaricata da ITAR su energia prodotta, ovvero il rapporto tra i m<sup>3</sup> scaricati dall'itar e i MWh di energia netta prodotta

Dal 2022, si è valutato di inserire un nuovo indicatore di prestazione (grafico 9) in prospettiva di misurare l'effettivo raggiungimento dell'obiettivo di miglioramento proposto sull'impianto DEMI, ovvero l'installazione del nuovo impianto ad osmosi inversa:

- > acqua demi prodotta su energia prodotta, ovvero il rapporto tra i m<sup>3</sup> prodotti dall'impianto DEMI e i MWh di energia netta prodotta

## Riepilogo dati ambientali

Nella tabella seguente sono riportati i dati dei parametri ambientali riscontrati negli anni di osservazione e utilizzati per il calcolo degli indicatori specifici di prestazione ambientale:

Tabella riepilogativa dei parametri ambientali

Parametro	u.m.	2018	2019	2020	2021	2022
Produzione energia elettrica netta	MWh	1.522.274	1.982.205	3.000.344	4.641.005	3.908.528
Emissioni NOx normale funzionamento	t	210,72	281,48	438,46	613,36	502,87
Emissioni NOx transitori	t	18,80	22,18	11,51	16,51	15,86
Emissioni NOx totali (n.f. + tr.)	t	229,53	303,66	449,97	629,88	518,73
Emissioni CO normale funzionamento	t	29,14	52,20	73,14	99,32	60,78
Emissioni CO transitori	t	677,55	689,96	549,41	552,33	419,34
Emissioni CO totali (n.f. + tr.)	t	706,69	742,16	622,55	651,65	480,12
Emissioni CO <sub>2</sub> certificate	t	639.190,83	817.263,53	1.169.730,93	1.844.304,8	1.572.811,89
Acqua restituita da ITAR	m <sup>3</sup>	447.219	438.915	547.594	586.784	632.847
Acqua grezza prelevata	m <sup>3</sup>	-	870.000	1.080.000	1.227.000	1.230.000
Acqua industriale prodotta	m <sup>3</sup>	760.000	793.000	994.000	1.109.000	1.107.000
Acqua demineralizzata prodotta	m <sup>3</sup>	-	316.000	372.000	474.000	418.556
Fanghi ITAR prodotti	kg	635.940	676.680	858.700	1.313.060	998.440
Calce utilizzata	kg	146.300	191.600	194.100	371.100	301.640
HCl, soda, clor ferrico (somma)	kg		879.800	1.143.300	1.500.070	894.740
Sostanze utilizzate totali	kg	925.104	1.125.245	1.396.039	1.941.375	1.259.478
Rifiuti speciali non pericolosi totali prodotti	t	1.028,28	955,12	1.061,10	1.518,42	1.405,17
Rifiuti speciali pericolosi totali prodotti	t	3,91	211,22	172,48	107,98	107,46
Gas naturale per combustione	kSm <sup>3</sup>	325.059,537	418.099,796	597.298,712	927.790,874	777.699,234
Energia elettrica per usi interni	MWh	59.698,00	66.068,98	72.872,22	91.259,08	84.603,54

# Aspetti ambientali diretti

## Emissioni in atmosfera

Le emissioni in atmosfera derivano dal processo di combustione che avviene nei turbogas e sono costituite essenzialmente da ossidi di azoto (NO<sub>x</sub>), monossido di carbonio (CO) e anidride carbonica (CO<sub>2</sub>).

Le emissioni vengono convogliate in atmosfera attraverso un camino per ogni sezione alto 90 metri.

Nel corso dell'anno 2021 fino al 02/10/2021, i valori limite di emissione sono stati riferiti all'AIA DSA-DEC-2009-0000579 del 15.06.2009, mentre per il 2022 sono applicati i limiti e le indicazioni previste dall'AIA DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021.

### Ossidi di azoto

La formazione di ossidi di azoto (NO<sub>x</sub>), legata alla presenza di azoto nell'aria di combustione, è funzione della temperatura raggiunta dalla fiamma durante la combustione.

Gli ossidi di azoto, gas di colore rossastro e di odore forte e pungente, contribuiscono alla formazione di piogge acide e partecipano alle reazioni fotochimiche che conducono alla formazione di ozono.

Le emissioni di NO<sub>x</sub> sono ridotte mediante l'utilizzo di combustori a secco a basso sviluppo di ossidi di azoto, in accordo alla BAT 42.c "Bruciatori a bassa emissione di NO<sub>x</sub> a secco (DLN)" che garantiscono la produzione minima di tali sostanze nel corso della combustione ed il rispetto dei limiti di legge vigenti per l'impianto, riportati in appendice.

### Monossido di carbonio

Il monossido di carbonio (CO), gas inodore ed incolore, è uno dei prodotti tipici derivanti dalla non completa combustione di qualunque combustibile a base organica, quale il gas naturale; risulta pertanto di interesse dell'esercente minimizzare la presenza nei fumi di tale sostanza.

L'ottimizzazione dei parametri di combustione, gestiti da sistemi di controllo automatici e sotto la supervisione del personale di esercizio, consente il contenimento delle emissioni di monossido di carbonio ed il rispetto dei limiti di legge.

### Anidride carbonica

L'anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), è un gas privo di effetti sulla salute umana, ma è il principale imputato del progressivo riscaldamento terrestre (effetto serra).

L'emissione di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>) dipende direttamente dal quantitativo di combustibile utilizzato; gli impianti a ciclo combinato, caratterizzati da elevato rendimento e quindi da minor impiego di gas naturale per unità di energia prodotta, hanno permesso di minimizzare i valori di emissione di anidride carbonica; l'ottimizzazione dei parametri di esercizio, gestiti da sistemi di controllo automatici e sotto la supervisione del personale di esercizio, consente il raggiungimento dei rendimenti ottimali e conseguentemente il contenimento delle emissioni di anidride carbonica prodotte dall'impianto di La Casella.

### Dati emissioni

Le quantità di NO<sub>x</sub> e CO<sub>2</sub> emesse sono strettamente connesse all'energia prodotta dall'impianto (grafico 1) e ne seguono l'andamento; le emissioni di CO sono anch'esse influenzate in modo sensibile dalle condizioni di esercizio richieste all'impianto (funzionamento a carico inferiore a quello nominale, frequenti variazioni di carico, numero di avviamenti) e pertanto i dati annuali, risentono della variabilità nel periodo di tali fattori.

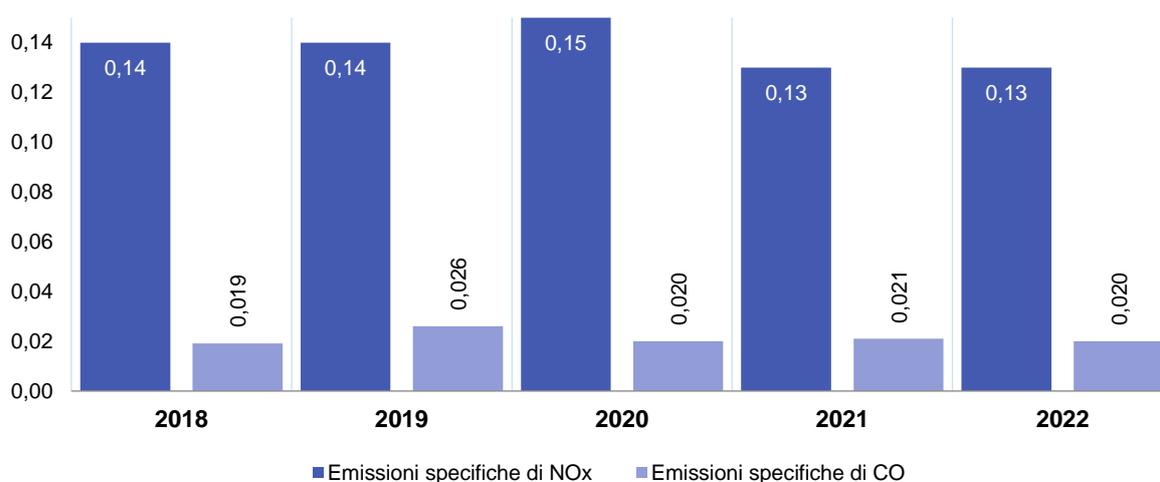
L'autorizzazione AIA prescrive la misura conoscitiva anche delle quantità di NO<sub>x</sub> e CO prodotte durante le fasi di avviamento e di arresto delle unità di produzione, che per il 2022 sono risultate pari a 15,86 t di NO<sub>x</sub> e 419,34 t di CO, in diminuzione rispetto al 2021.

Il decreto AIA DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021, ha stabilito limiti di emissioni per NO<sub>x</sub> e CO relativi anche alle caldaie ausiliarie: il limite in questo caso non è in continuo ma si intende rispettato se la media di 3 misurazioni consecutive di almeno 30 minuti ciascuna, svolte annualmente, non supera i valori limite di 250 mg/Nm<sup>3</sup> al 3% O<sub>2</sub> per gli NO<sub>x</sub> e 100 mg/Nm<sup>3</sup> al 3% O<sub>2</sub> per il CO. Vengono effettuati anche le analisi sui parametri SO<sub>2</sub> e polveri ma per questi non è previsto un limite di emissione.

Per valutare l'evoluzione delle prestazioni ambientali relative alle emissioni in atmosfera si utilizzano, quale *indicatore chiave*, le emissioni specifiche (grafici 2 e 5), intese come:

- > rapporto tra la massa di inquinante emesso in condizioni di normale funzionamento (t) e l'energia elettrica netta prodotta (GWh), espresso in t/GWh.

Grafico 2 – Emissioni specifiche di NO<sub>x</sub> e CO normale funzionamento (dati in t/GWh netti prodotti)



Le condizioni di funzionamento richieste all'impianto hanno una diretta influenza sulle emissioni specifiche di NO<sub>x</sub> e CO e generalmente un numero maggiore di avviamenti porta ad un leggero aumento delle emissioni complessive a causa della fase transitoria sotto il minimo tecnico. Pertanto, per quanto attiene i transitori, il leggero aumento del 2022 rispetto all'anno precedente è dovuto alla durata mediamente poco più lunga dovuta al periodo estivo di siccità che comporta un maggiore tempo nell'innescare delle pompe di prelievo dell'opera di presa. L'installazione del sistema di interconnessione delle 4 unità realizzata nel 2018, riducendo i tempi di avviamento, ha portato ad un miglioramento delle emissioni durante le fasi di transitorio.

tonnellate	2018	2019	2020	2021	2022
<b>NOx/avviamento</b>	0,07	0,08	0,07	0,04	0,07
<b>CO/avviamento</b>	2,65	2,46	3,19	1,65	1,76

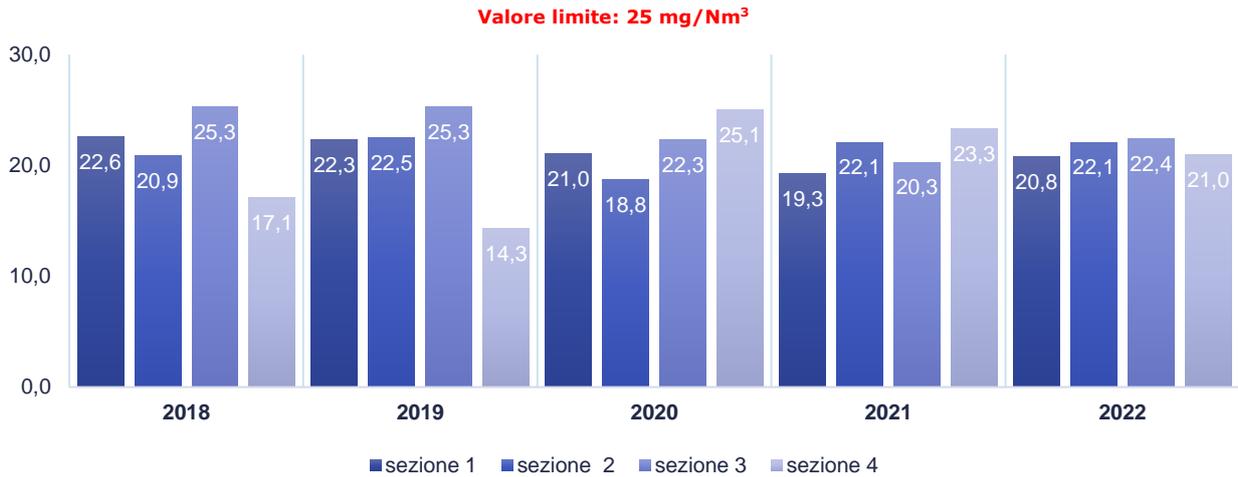
Nei grafici 3 e 4 sono rappresentate le concentrazioni medie annue di NO<sub>x</sub> e CO, ricavate dall'elaborazione delle concentrazioni medie mensili di ciascuna sezione di produzione dell'impianto. Mentre l'andamento del parametro NO<sub>x</sub> dipende molto dalle condizioni atmosferiche esterne (temperature e umidità), il parametro CO risente molto del carico medio al quale i gruppi sono chiamati a funzionare nel corso dell'anno, ovvero più il carico medio di funzionamento è alto minore sarà l'emissione di CO.

Nel corso del 2022 nessun valore di concentrazione di NO<sub>x</sub> e CO, rilevato durante il funzionamento al di sopra del minimo tecnico, ha superato i valori limite riportati in appendice.

In tabella 1 sono riportati i valori massimi e minimi registrati, raffrontati con i rispettivi limiti riportati in appendice, che si riferiscono alla media mensile. Dal 2005 l'impianto di La Casella fornisce con frequenza settimanale i dati delle emissioni all'ARPAE - Sezione provinciale di Piacenza. Tali dati, in attuazione alle disposizioni contenute nella nuova Autorizzazione Integrata Ambientale non sarebbero più da fornire ma di comune accordo con ARPAE vengono comunque ad oggi trasmessi con frequenza mensile.

Grafico 3 – Concentrazioni medie annue di NO<sub>x</sub> rilevate nei fumi emessi (valori riferiti a gas normalizzati secchi riportati a un tenore di ossigeno pari al 15% ed espressi in mg/Nm<sup>3</sup>)

Il limite di 25 mg/Nm<sup>3</sup> è stabilito dall'Autorizzazione Integrata Ambientale e si riferisce alla media annuale



Il riesame parziale AIA sul parametro NO<sub>x</sub> come media annuale, si è reso necessario in quanto, il parametro NO<sub>x</sub> risente molto delle condizioni atmosferiche esterne e non è dipendente dal carico generato dalla macchina. Perciò è impossibile mantenere e controllare il limite in precedenza imposto di 25 mg/Nm<sup>3</sup> in ogni condizione impiantistica di esercizio. La direzione ha proposto perciò all'Autorità competente di rideterminare il limite in concentrazione di NO<sub>x</sub> da 25 mg/Nm<sup>3</sup> a 28 mg/Nm<sup>3</sup> e di introdurre un limite massico annuale di 530 t di NO<sub>x</sub> per singolo gruppo di produzione comprendente anche le emissioni nelle fasi di transitorio.

Il 15/02/2023, con la conferenza dei servizi sincrona, il procedimento di riesame parziale NO<sub>x</sub> si è concluso con esito positivo con l'aumento del valore limite annuale a 28 mg/Nm<sup>3</sup> e l'imposizione del limite massico annuale di 530 t/anno.

Grafico 4 – Concentrazioni medie annue di CO rilevate nei fumi emessi (valori riferiti a gas normalizzati secchi riportati a un tenore di ossigeno pari al 15% ed espressi in mg/Nm<sup>3</sup>)

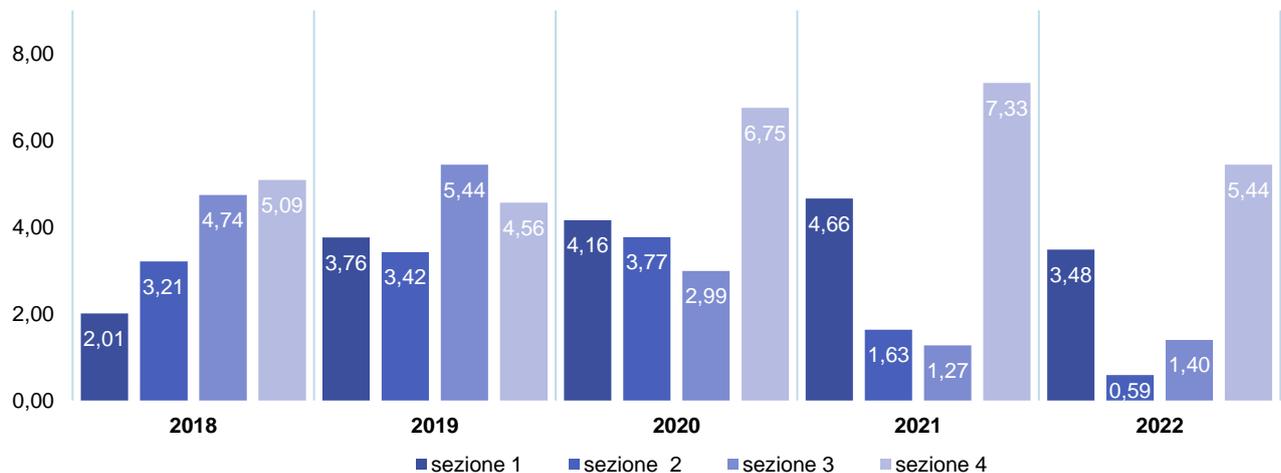


Tabella 1 – Valori minimi e massimi giornalieri delle concentrazioni di NO<sub>x</sub> e CO rilevate nel 2022 (riferiti a gas normalizzati secchi riportati a un tenore di ossigeno pari al 15% ed espressi in mg/Nm<sup>3</sup>)

		Unità 1-2-3-4		
		valore minimo	valore massimo	limite
NO <sub>x</sub> media giornaliera	mg/Nm <sup>3</sup>	11,5	28,6	30
		valore minimo	valore massimo	limite
CO media giornaliera	mg/Nm <sup>3</sup>	0,0	13,0	30

A partire dal 2005, con l'entrata in vigore della normativa della Comunità Europea che istituisce un sistema per lo scambio di quote di emissione dei gas ad effetto serra in ambito comunitario (Emission Trading), l'impianto provvede ad effettuare la comunicazione al Ministero dell'Ambiente delle emissioni di CO<sub>2</sub> prodotte nell'anno precedente.

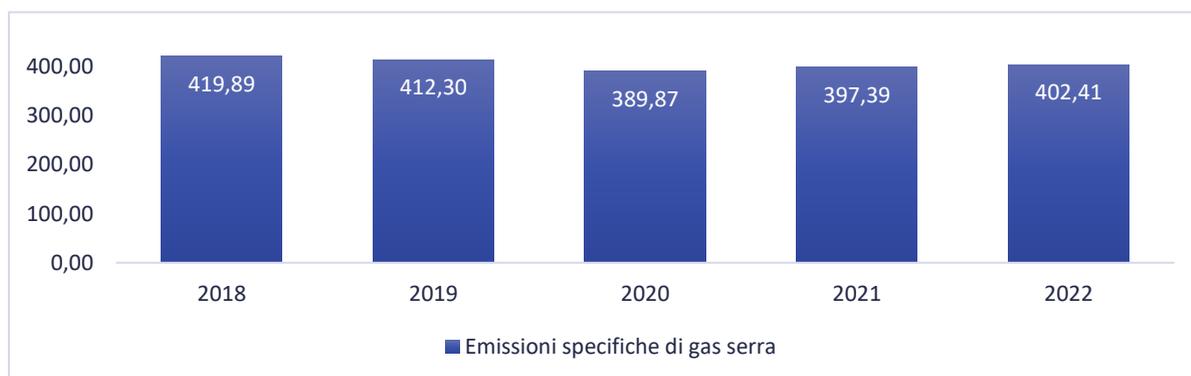
I dati annuali sono stati verificati e convalidati da Bureau Veritas, organismo verificatore riconosciuto attraverso la Deliberazione n.5/2011 "Rilascio del riconoscimento dell'attività di verifica della dichiarazione relativa alle attività ed alle emissioni degli impianti regolati dal decreto legislativo 4 aprile 2006, n. 216", del Comitato nazionale per la gestione della direttiva 2003/87/CE e per il supporto nella gestione delle attività di progetto del protocollo di Kyoto.

Oltre all'anidride carbonica prodotta direttamente nel corso della combustione del gas naturale e del gasolio è considerata anche l'emissione di protossido di azoto (N<sub>2</sub>O) e metano stesso (CH<sub>4</sub>), prodotta in minima quantità nel corso della combustione e stimata sulla base di un fattore di emissione ricavato da bibliografia internazionale (VGB/EURELECTRIC Recommendations 2nd Edition). Questa tipologia di emissione è poi convertita, attraverso un apposito indice (Global Warming Potential - GWP), in CO<sub>2</sub> equivalente. Complessivamente la stima di tale emissione nel corso del 2022 è di 11.106 t di CO<sub>2</sub> equivalente, che rappresenta meno dell'1% del solo quantitativo di CO<sub>2</sub> derivante dalla combustione di gas naturale e gasolio. Per quanto attiene la presenza di altre sostanze ad effetto serra, sono presenti in sito apparecchiature contenenti HFC la cui emissione è dovuta solo ad eventuali anomalie dei macchinari che per il 2022 hanno contribuito per 227,4 t di CO<sub>2</sub> equivalente.

Il grafico 5 tiene conto delle emissioni di gas ad effetto serra, espresse come CO<sub>2</sub> equivalente, derivanti dalla combustione del gas naturale e del gasolio. Le emissioni specifiche di CO<sub>2</sub> sono strettamente legate al tipo di funzionamento richiesto alla centrale, se di tipo maggiormente continuativo, si ha una diminuzione delle emissioni specifiche, se il numero degli avviamenti sale, anche le emissioni specifiche subiranno un aumento (grafico 5).

Nel corso del 2018 e 2019 i valori di emissione specifica sono stati leggermente più alti in relazione all'aumento del numero di avviamenti richiesto che comporta una maggiore emissione complessiva per la fase transitorio sotto il minimo tecnico. Il valore del 2022, leggermente superiore agli anni 2020 e 2021, è dato dalla diminuzione del fattore medio di carico dei gruppi.

Grafico 5 – Emissioni specifiche di gas serra espresse come CO<sub>2</sub> equivalente (dati in t/GWh netti prodotti)



## Sistemi di controllo delle emissioni

L'impianto è dotato di un sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni per la rilevazione delle concentrazioni degli ossidi di azoto e monossido di carbonio emessi, che consente il controllo dell'andamento dei valori di emissione in relazione ai valori limite da rispettare, riportati in appendice.

A partire dal 2010, su precisa prescrizione dell'autorizzazione AIA, l'impianto misura anche le quantità di NO<sub>x</sub> e CO, prodotte nelle fasi di avviamento e di arresto delle unità di produzione.

Vengono inoltre misurati in continuo il tenore di ossigeno, la temperatura, la pressione, l'umidità e la portata dei fumi emessi.

Gli apparati di misura (uno per ciascuna sezione) sono del tipo ad estrazione, con sonda di prelievo collocata sulla condotta di adduzione dei fumi al camino.

Il sistema si compone inoltre di apparecchiature per la calibrazione degli analizzatori ad estrazione, sistemi di acquisizione, trasmissione, elaborazione, memorizzazione e presentazione dei dati.

Il sistema di misura è gestito secondo quanto previsto dal Decreto Legislativo 152/2006 "Norme in materia ambientale" e dalla norma UNI EN 14181:2015 "Assicurazione della qualità di sistemi di misurazione automatici" e permette di controllare sia la regolarità del suo funzionamento, attraverso funzioni di autocontrollo ed allarmi, sia l'andamento dei valori di emissione in relazione ai valori limite da rispettare.

L'impianto provvede annualmente a far eseguire da un laboratorio certificato la valutazione della linearità e dell'Indice di Accuratezza Relativo (IAR) degli analizzatori di gas del sistema di controllo delle emissioni; i risultati hanno sempre evidenziato buone prestazioni degli analizzatori e l'Indice di Accuratezza Relativo è risultato sempre superiore alla soglia minima di accettabilità pari all'80%, fissata dal Decreto Legislativo 152/2006.

Nel 2022 in ottemperanza all'AIA DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021, sono state eseguite le analisi per la valutazione delle polveri, del PM<sub>2,5</sub> e del PM<sub>10</sub>.

A partire dal 2020, al fine di fornire dati sempre più accurati, la misura di portata fumi è condotta in accordo alla norma UNI EN 16911:2013 parte 2 che prevede l'inserimento a sistema di una curva di taratura (come per la calibrazione QAL2) per migliorarne la precisione della misura.

I risultati hanno evidenziato l'ampio rispetto dei limiti di legge previsti dal Decreto Legislativo 152/2006.

## Scarichi idrici

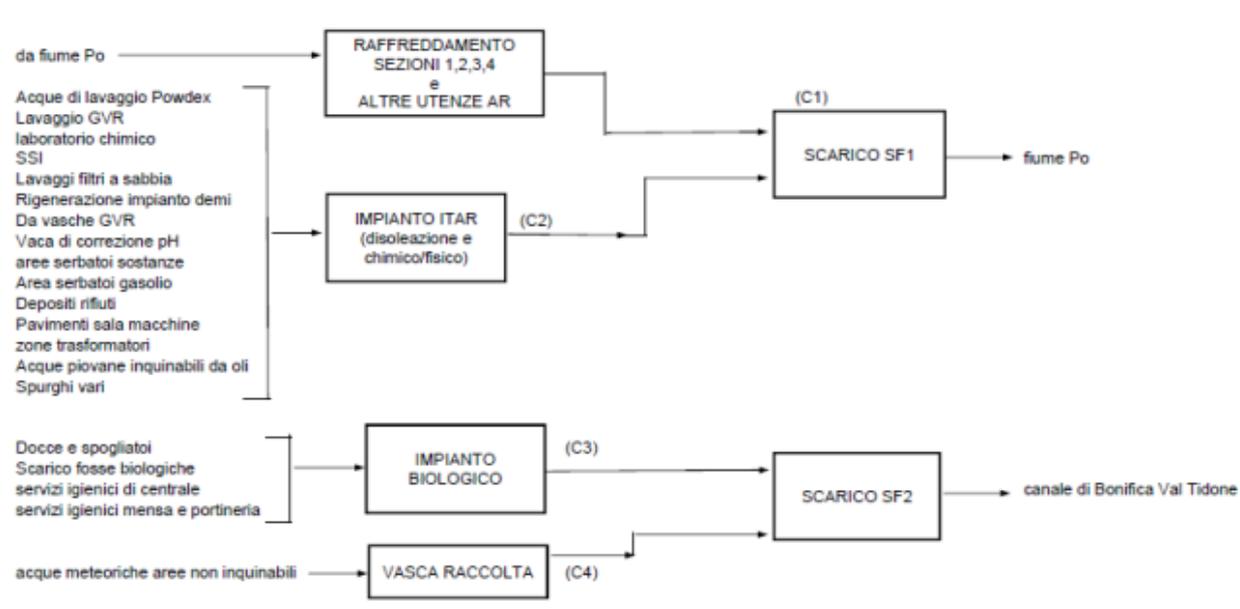
Gli apporti idrici che convogliano nello scarico autorizzato SF1 nel Fiume Po, sono costituiti da:

- acque di raffreddamento;
- acque industriali a valle dell'impianto di trattamento
- acque meteoriche potenzialmente inquinabili da oli a valle dell'impianto di trattamento

Gli apporti idrici che convogliano nello scarico autorizzato SF2 nel Canale di Bonifica Valtidone, sono costituiti da:

- acque civili a valle dell'impianto di trattamento;
- acque meteoriche non inquinabili da oli

### Schema di flusso delle acque di processo



## Le acque di raffreddamento

Sono costituite da acqua prelevata dal fiume Po e restituita con un minimo incremento di temperatura; esse rappresentano lo scarico preponderante.

Le limitazioni poste da AIA prevedono che per il corso d'acqua ricettore delle acque di raffreddamento, la variazione massima tra temperature medie di qualsiasi sezione del corso d'acqua a monte e a valle del punto di immissione non superino i 3°C; inoltre su almeno metà di qualsiasi sezione a valle tale variazione non deve superare 1°C.

Per garantire il rispetto dei limiti di temperatura imposti dal Decreto Legislativo 152/06 (la variazione massima di temperatura di qualsiasi sezione del fiume Po a monte e a valle del punto di immissione non deve superare i 3 °C e su almeno metà di qualsiasi sezione a valle tale variazione non deve superare 1°C), l'impianto, nel rispetto di quanto prescritto dalla nuova Autorizzazione Integrata Ambientale, provvede ogni sei mesi all'esecuzione di campagne di misura che evidenziano il rispetto di tali limiti. Le ultime campagne di misura sono state realizzate a marzo e settembre 2022.

### Sistemi di prevenzione e controllo

Prima dello scarico delle acque nel punto SF1, sono eseguite misurazioni in continuo di temperatura e pH.

Non sono mai stati registrati superamenti del limite suddetto. La verifica dell'incremento termico nel fiume Po viene effettuata con campagne di misure eseguite periodicamente hanno confermato il rispetto del limite di legge.

## Le acque industriali

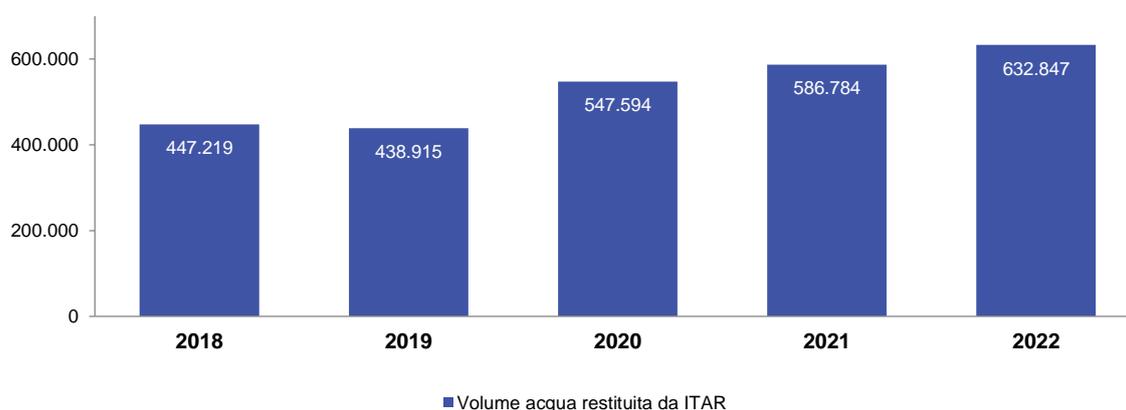
Le acque industriali sono essenzialmente utilizzate per il ciclo termico e vengono trattate per demineralizzarle. A fine uso vengono trattate in un impianto di trattamento chimico-fisico prima di essere avviate allo scarico SF1.

### Sistemi di prevenzione

Le acque industriali prima di essere scaricate, vengono inviate ad un impianto di trattamento chimico fisico denominato ITAR (Impianto Trattamento Acque Reflue), nel quale, i processi di neutralizzazione, chiarificazione e flocculazione le acque garantiscono il rispetto dei limiti imposti dall'AIA.

In testa all'ITAR è presente un sistema fisico di disoleazione delle acque meteoriche potenzialmente inquinate da oli. Il volume delle acque scaricate è direttamente proporzionale alla produzione di energia elettrica.

Grafico 6 – Volume complessivo acqua restituita da impianto ITAR (dati in m<sup>3</sup>)

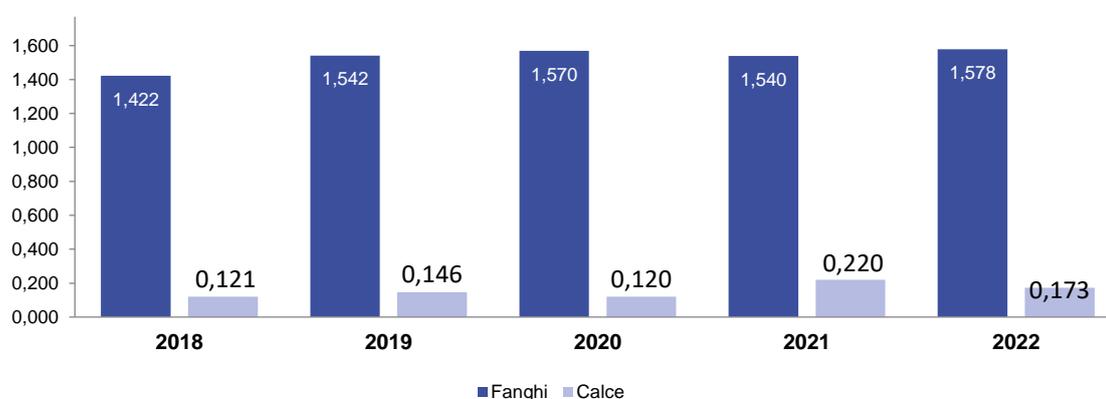


Relativamente all'impianto ITAR nel 2019 sono stati individuati due indicatori specifici in grado di monitorare l'efficienza del sistema di depurazione acque e nel grafico 7 si riportano i valori degli ultimi 5 anni.

Per l'anno 2019 è stato infatti condotto uno studio interno per ridurre, a parità di refluo prodotto, la produzione di fango e l'impiego di calce, mediante ottimizzazione del dosaggio dei reagenti. L'intervento ha portato ad una riduzione per la parte dell'impiego dei reagenti, mentre per la produzione dei fanghi il dato si mantiene stabile ed è importante notare

come esso risente del grado di torbidità dell'acqua del Po che come noto è sempre mediamente molto alto. Nel 2021 il valore più basso dell'indicatore dei fanghi è dovuto ad una manutenzione straordinaria del sistema (vasca di sedimentazione e sistema di prelievo fanghi) che ha migliorato il funzionamento generale e l'efficienza nella produzione dei fanghi. Nel 2022 il valore è aumentato per l'elevata torbidità dell'acqua del fiume dovuta al livello ai minimi storici del fiume Po e che ha comportato elevate difficoltà di gestione. I livelli minimi storici riscontrati, che hanno anche portato alla costruzione di un'opera provvisoria (pennello) necessaria a mantenere il livello del fiume più alto possibile, hanno comportato l'utilizzo delle pompe booster per un per circa 7 mesi rispetto al funzionamento medio di 1 mese/anno per gli ultimi anni. Questo ha comportato l'aspirazione di acqua in gran parte dal fondo del fiume che è più torbida e aggravando così l'impianto di pretrattamento/Itar che hanno il compito di chiarificare l'acqua mediante precipitazione dei fanghi.

Grafico 7 – Produzione fanghi per refluo prodotto ITAR e utilizzo calce riferiti alla somma della quantità di refluo prodotto ITAR e produzione acqua industriale (dati in kg/m<sup>3</sup>)

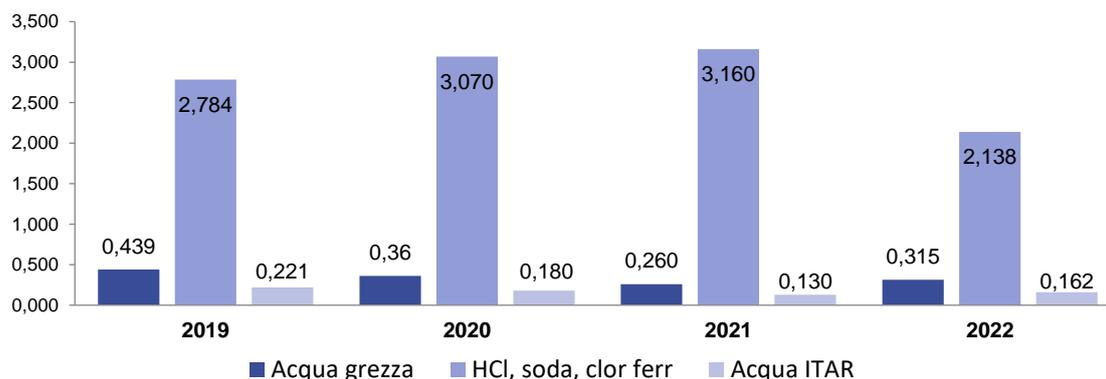


A partire dall'anno 2019 sono monitorati 3 nuovi indicatori specifici relativi alla gestione delle acque:

- > prelievo acqua grezza da Po per unità di energia, ovvero il rapporto tra i m<sup>3</sup> di acqua prelevata e i MWh di energia prodotta
- > consumo di HCL, soda, cloruro ferrico per m<sup>3</sup> di acqua demi prodotta, ovvero il rapporto tra la somma dei kg di reagenti utilizzati e i m<sup>3</sup> di acqua demi prodotta
- > volume acqua scaricata da ITAR su energia prodotta, ovvero il rapporto tra i m<sup>3</sup> scaricati dall'Itar e i MWh di energia prodotta

Nel grafico sottostante si riportano i valori riferiti agli scorsi 3 anni. Si vede come nel 2022 il valore abbia avuto un netto calo per la diminuzione sostanziale dell'uso di sostanze quali acido cloridrico, cloruro ferrico e soda. Tale diminuzione è dovuta alla dismissione dell'impianto di produzione di acqua demineralizzata che ha portato all'abbandono dei reagenti HCl e soda (vedi obiettivo 7.1 del programma 2020-2022). L'aumento del prelievo acqua grezza da Po e volume acqua scaricata da ITAR per unità di energia prodotta è dovuta al citato problema della siccità che ha portato ad una maggiore torbidità dell'acqua e dei volumi da trattare.

Grafico 8 – Indicatori specifici di prestazione: acqua grezza/Energia prod netta (dati in m<sup>3</sup>/MWh) - HCl soda clor ferr/acqua demi prodotta (dati in kg/m<sup>3</sup>) - Acqua itar/Energia prod netta (dati in m<sup>3</sup>/MWh)

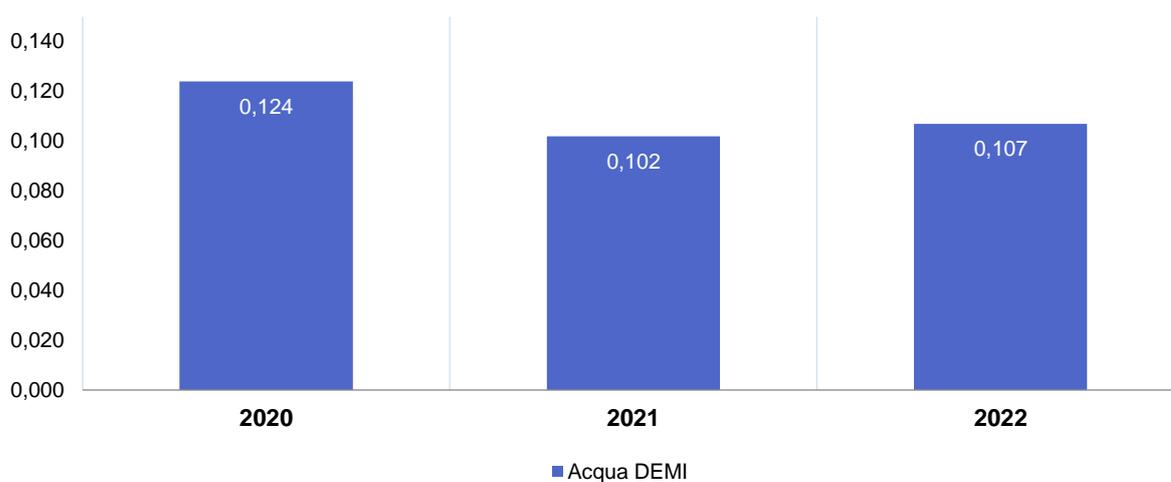


Dal 2022, è monitorato un nuovo indicatore specifico relativo alla gestione delle acque:

- > acqua demi prodotta su energia prodotta, ovvero il rapporto tra i m<sup>3</sup> prodotti dall'impianto DEMI e i MWh di energia netta prodotta

Nel grafico sottostante si riportano i valori riferiti agli scorsi 3 anni:

Grafico 9 – Indicatore specifico di prestazione: Acqua DEMI/Energia prod netta (dati in m<sup>3</sup>/MWh)



### Le acque meteoriche

Occorre distinguere le acque meteoriche inquinabili da quelle non inquinabili. Le prime provengono da aree dove la pioggia entrando in contatto con parti d'impianto risultano potenzialmente contaminante. Le acque classificate non inquinabili provengono invece da aree a verde o da piazzali non occupati da parti di impianto.

#### Sistemi di prevenzione

Le acque meteoriche potenzialmente inquinabili sono raccolte con reti fognarie separate e vengono quindi convogliate direttamente all'impianto di trattamento ITAR.

Le acque meteoriche non inquinabili si incanalano nel sistema sotterraneo di raccolta e collettamento e vengono avviate verso lo scarico SF2, dopo aver attraversato una vasca che trattiene eventuali solidi sospesi o tracce di olio.

### Le acque civili

Le acque derivanti dai servizi civili convogliano tramite apposite fognature nell’Impianto di Trattamento Biologico che provvede a depurare gli effluenti, prima dell’avvio allo scarico SF2, garantendo il rispetto dei limiti.

### Sistemi di controllo scarichi idrici

L’Autorizzazione Integrata Ambientale ha individuato i parametri da controllare sullo scarico delle acque reflue provenienti dall’ITAR (scarico SF1-C2), stabilendo per ciascuno specifici limiti e la frequenza dei controlli.

La Centrale è in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021 pubblicato sulla GU del 2 ottobre 2021, che per quanto riguarda i parametri degli scarichi idrici è stata applicata da novembre 2021, mentre fino ad ottobre sono stati di riferimento i parametri dell’AIA decreto del MATTM DSA-DEC-2009-0000579, (e successive modifiche) come si evince dalla tabella 2.

In tabella sono riportate le medie dei valori rilevati dalle analisi periodiche, precisando che tutte le analisi puntuali non hanno mai riscontrato superamenti dei limiti stabiliti dall’AIA; periodicamente vengono effettuati dall’ARPAE provinciale controlli sugli effluenti che confermano il rispetto dei limiti.

Tabella 2 – Medie dei valori rilevati dalle analisi periodiche scarico SF1-C2

PARAMETRO	UNITA' DI MISURA	2018	2019	2020	2021	2022	LIMITE AIA 579 del 15/06/2009	LIMITE AIA 370 del 09/09/2021
pH	-	8	7,73	7,84	7,78	7,69	5.5 / 9.5	5.5 / 9.5
Colore	-	non percettibile con diluizione 1:20	non percettibile con diluizione 1:20					
Odore	-	non molesto	non molesto					
Materiali grossolani	-	assenti	assenti	assenti	assenti	assenti	assenti	assenti
Solidi sospesi totali	mg / l	<5	<5	<5	<5	4,33	<40	≤ 40
BOD <sub>5</sub> (come O <sub>2</sub> )	mg / l	<4	<4	<4	<4	7,6	<30	≤ 40
COD (come O <sub>2</sub> )	mg / l	<10	<10	<10	<10	7,2	<100	≤ 120
Alluminio	mg / l	< 0,10	<0,10	<0,10	<0,10	0,046	<1	≤ 1
Ferro	mg / l	< 0,20	<0,2	<0,2	<0,2	0,064	<2	≤ 2
Nichel	mg / l	< 0,2	<0,2	<0,2	<0,2	0,0025	<2	≤ 2
Rame	mg / l	< 0,01	<0,01	<0,01	<0,01	0,008	<0,1	≤ 0,1
Stagno	mg / l	< 0,1	<0,1	<0,1	<0,1	< 0,001	<10	≤ 10
Zinco	mg / l	< 0,05	<0,05	<0,05	<0,05	0,077	<0,5	≤ 0,5
Cromo totale	mg / l	< 0,2	<0,2	<0,2	<0,2	0,029	<2	≤ 2
Ammoniaca (come NH <sub>4</sub> )	mg / l	< 0,5	< 0,5	< 0,5	0,25	0,23	<10	≤ 15
Nitrati (come N)	mg / l	1,7	2,8	2,8	2,7	2,2	<10	≤ 20

PARAMETRO	UNITA' DI MISURA	2018	2019	2020	2021	2022	LIMITE AIA 579 del 15/06/2009	LIMITE AIA 370 del 09/09/2021
Nitriti (come N)	mg / l	< 0,05	<0,02	<0,02	<0,02	0,113	<0,6	≤ 0,6
Solfati (come SO <sub>4</sub> )	mg / l	33	38	48,7	56,5	65,3	<1.000	≤ 1.000
Cloruri	mg / l	124	140	226	326,5	234,5	<1.200	≤ 1.200
Fluoruri	mg / l	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	0,84	<6	≤ 6
Fosforo totale (come P)	mg / l	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 0,2	<5	≤ 10
Idrocarburi totali	mg / l	<0,5	<0,5	<0,5	< 0,5	< 0,1	<5	≤ 5
Arsenico	mg / l	-	-	-	<0,001	0,0012	-	≤ 0,5
Cianuri totali	mg / l	-	-	-	-	< 0,02	-	≤ 0,5
Cloro attivo libero	mg / l	-	-	-	-	< 0,05	-	≤ 0,2
Escherichia coli	UFC/100 ml	-	-	-	-	0	-	≤ 5.000
Cadmio	mg / l	-	-	-	-	< 0,001	-	≤ 0,02
Manganese	mg / l	-	-	-	-	0,013	-	≤ 2
Piombo	mg / l	-	-	-	-	0,0073	-	≤ 0,2
Boro	mg / l	-	-	-	-	0,05	-	≤ 2
Bario	mg / l	-	-	-	-	0,7670	-	≤ 20
Selenio	mg / l	-	-	-	-	< 0,001	-	≤ 0,03
Mercurio	mg / l	-	-	-	-	0,0004	-	≤ 0,005
Cromo VI	mg / l	-	-	-	-	< 0,02	-	≤ 0,2
Oli e grassi	mg / l	-	-	-	-	< 2	-	≤ 20
Saggio di tossicità acuta	%	-	-	-	-	< 20	-	< 50
Solfiti	mg / l	-	-	-	-	0,0525	-	≤ 1
Solfuri	mg / l	-	-	-	-	0,2400	-	≤ 1
Solventi clorurati	mg / l	-	-	-	-	< 0,001	-	≤ 1
Temperatura	°C	-	-	-	-	20,98	-	-

## Produzione, recupero e smaltimento rifiuti

I rifiuti prodotti dall'impianto di La Casella derivano dalle attività di manutenzione ed esercizio dell'impianto e sono classificabili in:

- > rifiuti speciali non pericolosi, tra cui i fanghi prodotti da trattamento in loco degli effluenti, imballaggi, ferro e acciaio e rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione;
- > rifiuti speciali pericolosi, tra cui imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze e assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose.

Vengono inoltre prodotti rifiuti urbani non pericolosi conferiti al servizio di raccolta comunale.

Tutte le fasi relative alla gestione dei rifiuti, dalla produzione al deposito interno ed allo smaltimento, sono svolte nel rispetto di procedure che garantiscono la corretta applicazione della normativa vigente.

I rifiuti sono depositati in apposite aree recintate e coperte dotate di cartelli con l'indicazione del tipo di rifiuto depositato, aree in cui l'accesso è riservato ai soli addetti, individuati dalle procedure di gestione dei rifiuti; fino a ottobre 2021 il deposito preliminare/messa in riserva dei rifiuti prodotti dall'impianto è stato autorizzato dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del territorio e del Mare attraverso con il decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale citata in appendice, nella quale sono definiti, per ciascuna tipologia di rifiuto, le quantità depositabili ed tempi massimi di permanenza prima del loro smaltimento e/o recupero; a partire dal novembre 2021 il deposito è gestito come deposito temporaneo con criterio di gestione temporale. Nel corso del 2021 il deposito dei rifiuti è stato completamente chiuso sotto una tensostruttura che garantisce una totale protezione dei rifiuti dalle situazioni meteoriche avverse.

Vista del deposito preliminare dell'impianto di La Casella



Il controllo dei quantitativi di rifiuti presenti a deposito ed il loro tempo di permanenza è effettuato secondo un'apposita procedura operativa predisposta dall'impianto. Le attività di trasporto e smaltimento di tutti i rifiuti sono affidate a ditte in possesso delle autorizzazioni previste dalla normativa vigente in materia.

In tabella 3 è riportata la situazione riepilogativa dei rifiuti pericolosi e non pericolosi che sono stati smaltiti o recuperati nel corso del 2022.

Tabella 3 – Situazione riepilogativa dei rifiuti smaltiti/recuperati nell'anno 2022

Denominazione	CER	Tipologia	Smaltiti (t)	Recuperati (t)
Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	10 01 21	Non pericoloso	998,44	0
Imballaggi in carta e cartone	15 01 01	Non pericoloso	0	3,88
Imballaggi in plastica	15 01 02	Non pericoloso	0	7,76
Imballaggi in legno	15 01 03	Non pericoloso	0	15,12
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi di quelli di cui alla voce 15 02 02	15 02 03	Non pericoloso	0	0,002
Apparecchiature fuori uso, diverse da quelli di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16 02 14	Non pericoloso	0	3,96
Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215*	16 02 16	Non pericoloso	0	0,16
Soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 160101	16 10 02	Non pericoloso	14,34	0
Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche diversi da quelli di cui al 161105	16 11 06	Non pericoloso	0,10	0
Vetro	17 02 02	Non pericoloso	0,34	0
Plastica	17 02 03	Non pericoloso	0	7,56
Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 170301	17 03 02	Non pericoloso	5,34	0
Ferro e acciaio	17 04 05	Non pericoloso	0	60,50
Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17 04 11	Non pericoloso	0	0,14
Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17 09 04	Non pericoloso	73,44	0
Fanghi prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 190813	19 08 14	Non pericoloso	204,37	0
Residui della pulizia stradale	20 03 03	Non pericoloso	9,72	0
<b>Totale rifiuti non pericolosi smaltiti / recuperati</b>			<b>1.306,09</b>	<b>99,08</b>
Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati	13 02 05*	Pericoloso	0	6,72
Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	13 03 07*	Pericoloso	0	7,12
Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti.	15 01 11*	Pericoloso	0,04	0
Assorbenti, materiali filtranti stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15 02 02*	Pericoloso	24,54	0
Sostanze chimiche inorganiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	16 05 07*	Pericoloso	0,04	0
Sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	16 05 08*	Pericoloso	0,24	0
Batterie al piombo	16 06 01*	Pericoloso	0	0,88

Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17 02 04*	Pericoloso	21,90	0
Materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17 06 03*	Pericoloso	45,50	0
Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	20 01 21*	Pericoloso	0	0,48
<b>Totale rifiuti pericolosi smaltiti / recuperati</b>			<b>92,26</b>	<b>15,20</b>

Nel grafico 9 è riportato il quantitativo complessivo di rifiuti pericolosi e non pericolosi prodotti a partire dal 2018.

La produzione di alcune tipologie di rifiuti, quali ad esempio i fanghi da trattamento effluenti ITAR, è direttamente collegata all'esercizio dell'impianto, mentre altre tipologie, come ferro e acciaio, sono per la maggior parte prodotti nel corso degli interventi di manutenzione. Negli anni 2019 e 2020 si registra un aumento dei rifiuti pericolosi prodotti dovuto ad alcune manutenzioni programmate delle unità che hanno portato alla sostituzione dei sistemi batterie e dell'olio delle turbine nonché di lana di roccia della coibentazione, mentre nel 2021 si nota una riduzione dei rifiuti pericolosi. Nell'anno 2021 si è avuto un aumento della produzione dei rifiuti non pericolosi essenzialmente dovuta all'aumento di produzione dei fanghi dell'impianto di trattamento acque reflue legato ad una maggiore produzione di energia elettrica. La produzione si è mantenuta sui livelli del 2021 anche nel 2022, con una diminuzione della produzione dei rifiuti non pericolosi dovuta a una lieve diminuzione della produzione dei fanghi rispetto al 2021 coerentemente con la produzione di energia elettrica.

Significativo è il grafico 10 che riporta la produzione specifica dei rifiuti prodotti riferita alla produzione di energia elettrica e dove si evidenzia un leggero peggioramento del rapporto nel corso del 2022 dovuto a una minor energia prodotta.

Grafico 9 – Produzione di rifiuti speciali non pericolosi e pericolosi (dati in tonnellate)

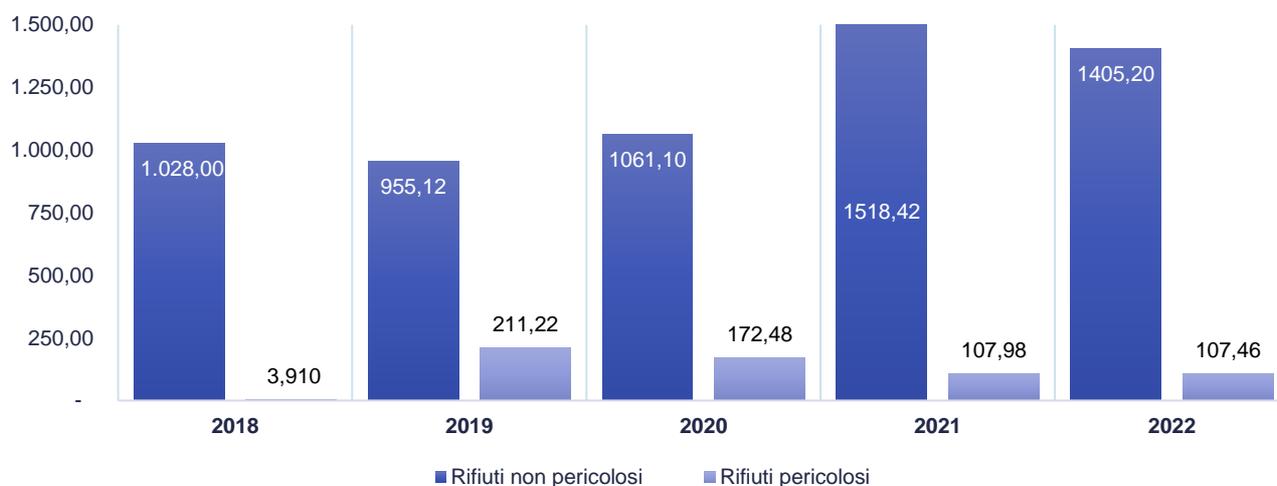
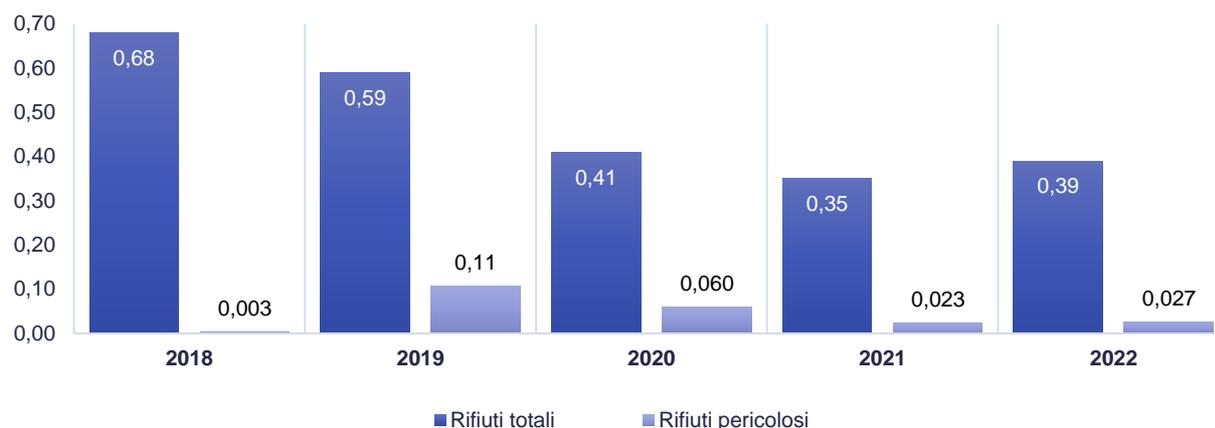


Grafico 10 – Produzione specifica di rifiuti speciali totali su energia netta e rifiuti speciali pericolosi su energia netta (dati in t/GWh)



L'impianto di La Casella persegue l'obiettivo di promuovere il recupero dei rifiuti individuando operatori del settore e ditte interessate al recupero delle proprie tipologie di rifiuti, pertanto molti dei rifiuti prodotti possono essere avviati al recupero. Tuttavia, in riferimento al recupero dei fanghi (CER 100121), a fronte di verifiche che hanno riguardato alcuni operatori del settore che operano a livello nazionale, dall'anno 2017 Enel ha ritenuto di procedere allo smaltimento degli stessi.

## Impiego di materiali e sostanze

Le sostanze utilizzate dall'impianto per le normali attività di esercizio sono riportate in tabella 5 con i relativi consumi annuali, mentre in tabella 4 sono indicate le rispettive tipologie di stoccaggio ed i quantitativi massimi presenti sull'impianto.

Tabella 4 – Caratteristiche e quantitativi massimi di sostanze stoccate sull'impianto di La Casella

<b>Denominazione della sostanza e tipo di stoccaggio</b>	<b>Capacità complessiva</b>
Calce (n. 3 serbatoi)	125 m <sup>3</sup>
Acido cloridrico al 30% circa	60 m <sup>3</sup>
Cloruro ferrico al 40% (n. 1 serbatoio)	28 m <sup>3</sup>
Anidride carbonica (CO <sub>2</sub> ) per ITAR (n. 1 serbatoio)	5 t
Soda caustica al 30% circa	90 m <sup>3</sup>
Polielettrolita (in sacchi)	0,5 t
Polielettrolita (n. 1 serbatoio)	1 m <sup>3</sup>
Antischiuma (fusti)	0,5 t
Oli lubrificanti (in serbatoi e fusti)	109 m <sup>3</sup>
Olio per TG (n. 1 serbatoio)	90 m <sup>3</sup>
Anticongelante (fusti)	5 t
Detergente TG (fusti)	3,8 t
Ammoniaca al 24% (bulk)	3 m <sup>3</sup>
Carboidrazide al 6% (bulk)	3 m <sup>3</sup>
Additivo condensatori (fusti)	5 m <sup>3</sup>
Acido cloridrico (bulk)	12 m <sup>3</sup>
Soda caustica (bulk)	12 m <sup>3</sup>
Ipoclorito di sodio (bulk)	12 m <sup>3</sup>
Bisolfito di sodio (bulk)	12 m <sup>3</sup>
Antiscalant (bulk)	12 m <sup>3</sup>
Acido citrico (bulk)	12 m <sup>3</sup>
EDTA (bulk)	12 m <sup>3</sup>
Ossigeno (in bombole)	0,6 m <sup>3</sup>
Esafluoruro di zolfo (SF <sub>6</sub> ) (in bombole)	0,6 m <sup>3</sup>
Idrogeno (H <sub>2</sub> ) (in bombole)	0,6 m <sup>3</sup>
Azoto (in bombole)	0,6 m <sup>3</sup>

Tabella 5 – Quantitativi di sostanze utilizzate dall'impianto di La Casella (in tonnellate)

<b>Sostanza</b>	<b>2018</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>	<b>2022</b>
<b>Solidi</b>					
Calce idrata	146,3	191,6	194,1	371,1	301,6
<b>Liquidi</b>					
Acido cloridrico al 30% circa	334,1	405,3	497,6	663,5	350,2
Cloruro ferrico al 40% circa	121,1	136,4	196,8	262,5	242,6
Anidride carbon. (CO2) per ITAR	30,6	23,6	42,3	56,2	28,9
Soda caustica al 30% circa	286,2	338,1	448,9	574,0	301,9
Polielettrolita	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4
Oli lubrificanti e isolanti	6,2	11,5	1,5	2,0	1,5
Ipoclorito di sodio	-	-	-	-	0,0
Anticongelante TG	-	-	-	-	0,0
Detergente per lavaggio TG	-	-	-	-	0,27
Ammoniaca al 24% circa	2,3	4,1	2,8	2,7	6,0
Carboidrazide al 6%	3,7	0,8	0,2	0,0	0,0
Additivo per condensatori	-	-	-	-	0,0
Bisolfito di sodio	-	-	-	-	0,0
Antiscalant	-	-	-	-	0,1
Acido citrico	-	-	-	-	0,0
EDTA	-	-	-	-	0,0
<b>Gassosi</b>					
Ossigeno	-	-	-	-	35,6
Esafluoruro di zolfo (SF6)	0,04	0,0	0,0	0,0024	0,0
Idrogeno (H2)	2,5	9,3	3,6	2,3	3,2
Anidride carbonica (CO2)	3,2	3,0	6,1	5,4	18,2
Azoto	1,5	1,3	1,8	1,2	1,8

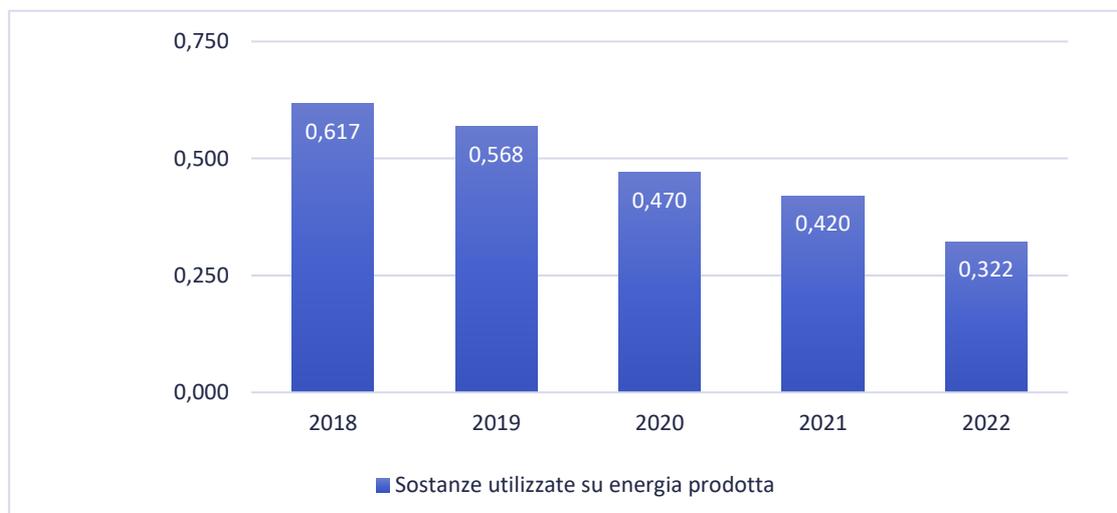
L'idrogeno (H<sub>2</sub>) è il gas utilizzato per il raffreddamento delle parti elettriche di alcuni alternatori; in occasione degli interventi di manutenzione, quando è necessario estrarre o riempire la macchina di idrogeno, il cambio gas viene effettuato con l'impiego di anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), gas inerte che evita la formazione di miscele esplosive dovute al contatto dell'idrogeno con l'aria.

L'anidride carbonica è inoltre utilizzata, in fase liquida, sull'impianto ITAR per la correzione finale del pH ed in fase gassosa nei sistemi antincendio fissi e mobili come estinguente.

Le rimanenti sostanze indicate in tabella 5 sono impiegate nella gestione dell'impianto ITAR e dell'impianto di demineralizzazione e di trattamento dell'acqua del ciclo termico.

Nel grafico 11 è riportato l'indicatore chiave per le sostanze utilizzate nel periodo 2018÷2022 (quantitativo complessivo di sostanze utilizzate riferiti all'unità di energia prodotta). Il dato degli anni 2018-2019 risentono dell'aumento del numero di avviamenti richiesti e del conseguente consumo di acqua demineralizzata, mentre nel 2020 e 2021 un funzionamento più costante dei gruppi ha reso possibile una diminuzione del valore dell'indicatore. Nel 2022, grazie alla messa in servizio dell'impianto DEMI provvisorio, ovvero l'installazione del nuovo impianto ad osmosi inversa, è stato ridotto notevolmente il consumo di sostanze quali acido cloridrico, calce, cloruro ferrico, soda, anidride carbonica per ITAR. Il nuovo impianto dovrebbe entrare definitivamente in funzione entro la fine di aprile 2023.

Grafico 11 – Sostanze utilizzate riferite all'unità di energia prodotta (dati in t/GWh)



## Efficienza energetica

Nel 2019 la centrale di La Casella ha ottenuto la certificazione ai sensi della norma ISO 50001:2018 per il Sistema di Gestione dell'Energia che pertanto entra a far parte del più generale Sistema di Gestione Integrato. Tale passo mostra il costante impegno di Enel verso il miglioramento continuo anche nei confronti dei consumi energetici dell'impianto.

L'efficienza energetica, intesa come rendimento dell'impianto, rappresenta la capacità di ottimizzare l'energia contenuta nel combustibile utilizzato per produrre la maggior quantità possibile di energia elettrica, contenendo le perdite energetiche rappresentate principalmente dal calore disperso nei fumi emessi in atmosfera, dal calore smaltito attraverso l'acqua di raffreddamento del vapore scaricato dalla turbina a vapore e dalle perdite energetiche dovute a spurghi e trappole posti sui cicli che producono ed utilizzano vapore.

Tale tipo di perdite è intrinseco al ciclo di produzione adottato, tuttavia la conduzione ottimale dell'impianto consente il controllo ed il contenimento delle perdite energetiche; a tal fine l'impianto di La Casella si è dotato di specifiche procedure di esercizio, supportate anche da idonei sistemi informatici e di supervisione, per garantire in ogni istante il controllo del rendimento del ciclo produttivo e l'ottimizzazione del consumo di combustibile.

Per la valutazione dell'efficienza energetica dell'impianto si utilizza il seguente indicatore chiave:

- consumo specifico netto dell'impianto: kcal contenute nel combustibile impiegato/kWh netti prodotti.

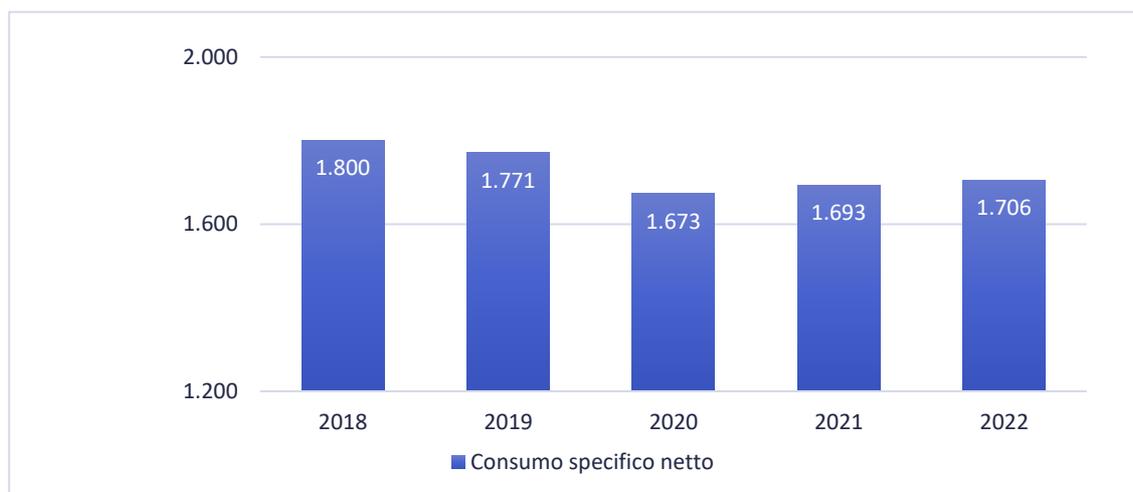
Calcolato dal rapporto dell'energia termica del gas naturale utilizzato e dalla produzione netta di energia elettrica.

Nel grafico 12 è rappresentato il consumo specifico netto registrato dall'impianto, che per il 2022 è risultato pari a 1706 kcal/kWh. Il leggero aumento del 2022 rispetto al 2021 è dato dalla diminuzione del fattore medio di carico dei gruppi che porta al funzionamento in condizioni di minore efficienza.

Il consumo specifico netto riscontrato nel 2018 è dovuto all'aumento del numero di avviamenti richiesto che comporta una maggiore consumo di gas senza produzione di energia per la fase transitorio sotto il minimo tecnico; il dato 2019 è stato migliore dell'anno precedente, mentre nel triennio 2020-2022 un funzionamento più costante dei gruppi ha reso possibile la diminuzione del consumo specifico netto.

Nel grafico 14 in seguito, verrà mostrato l'andamento dell'indicatore del consumo specifico di energia elettrica per la produzione della stessa.

Grafico 12 – Consumo specifico netto vettore gas naturale (dati in kcal/kWh)



## Utilizzo risorse naturali

L'impianto per il suo normale esercizio impiega risorse naturali quali gas naturale e gasolio come combustibile, acqua dal fiume Po per raffreddamento dei condensatori e usi industriali, acqua potabile per usi civili ed energia elettrica per i consumi interni dell'impianto.

Dall'analisi degli aspetti ambientali è risultato significativo il consumo di gas naturale e il consumo di energia elettrica; pertanto i dati relativi all'utilizzo delle altre risorse naturali (gasolio, acqua del fiume Po, acqua potabile,) sono riportati nel capitolo "Aspetti ambientali poco significativi".

### Gas naturale

L'impianto a ciclo combinato di La Casella utilizza per la produzione di energia elettrica esclusivamente il gas naturale fornito alla centrale dalla rete SNAM.

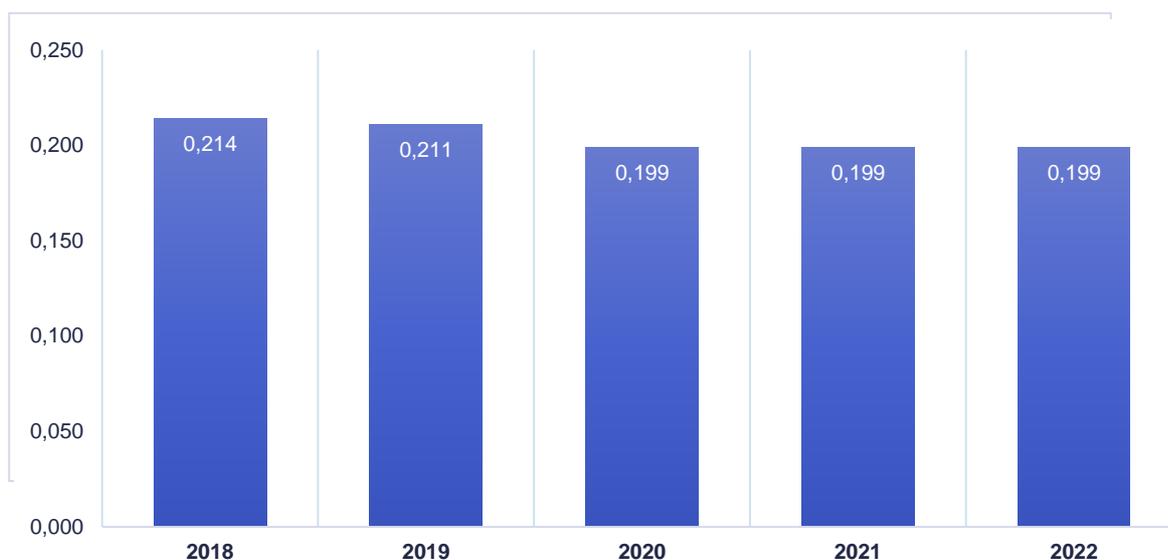
Il gas naturale è fornito da SNAM alla pressione massima di 75 bar; per adeguare la pressione del gas naturale a quella di funzionamento dei turbogas (33 bar) è stata realizzata una stazione di decompressione gas naturale, completa di dispositivi di misura, filtrazione, riscaldamento, intercettazione, protezione e sistemi di rilevazione ed estinzione incendi. La stazione è composta da quattro linee di riduzione da circa 70.000 Sm<sup>3</sup>/h per l'alimentazione dei turbogas e da una linea da circa 4.000 Sm<sup>3</sup>/h per l'alimentazione delle due caldaie ausiliarie della Centrale, utilizzate per la produzione del vapore necessario all'avviamento dell'impianto.

Le apparecchiature della stazione sono sistemate in un'area all'aperto con tettoia a protezione delle valvole di regolazione, mentre i quadri elettrici e la strumentazione elettronica sono collocati in appositi cabinati. I turbogas alimentati a gas naturale sono posti all'interno di cabinati dotati di sistemi di rivelazione ed allarme incendi, che azionano automaticamente i sistemi di estinzione e l'intercettazione dell'alimentazione del gas naturale.

Nel grafico 13 è riportato l'andamento del consumo di gas naturale riferito all'unità di energia elettrica netta prodotta, a partire dal 2018.

Negli anni 2018 e 2019 le condizioni di funzionamento meno continuo hanno portato ad un leggero innalzamento del consumo specifico del gas naturale, ritornato poi a scendere negli anni 2020, 2021 e 2022 per il funzionamento con maggiore continuità e a un carico prossimo a quello nominale.

Grafico 13 – Consumo specifico di gas naturale (dati in milioni di Sm<sup>3</sup>/GWh)

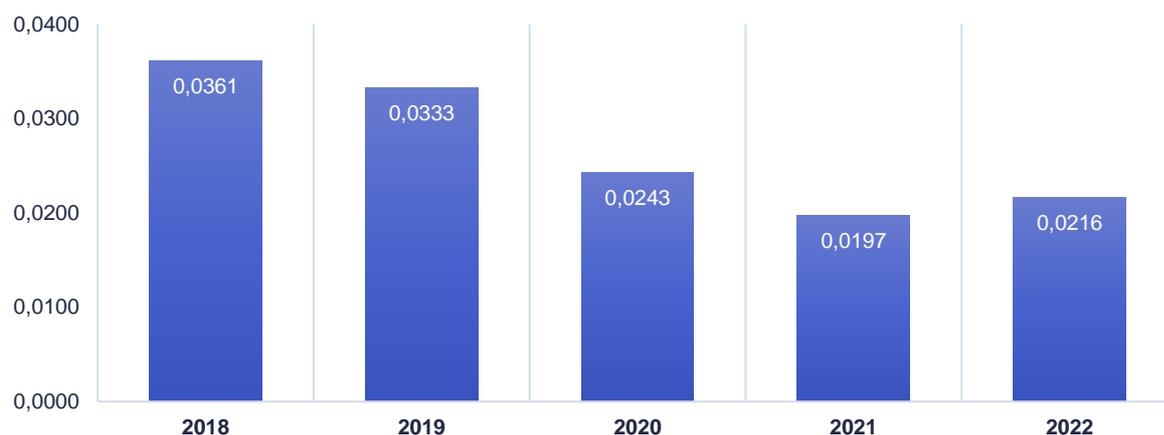


### Energia elettrica

Per l'alimentazione di tutti i servizi ausiliari elettrici dell'impianto, viene impiegata energia elettrica in parte derivata dall'energia prodotta dai gruppi, in parte prelevata dalla rete nazionale quando tutte le unità produttive sono ferme. Di quest'ultima quindi una quota sarà prodotta da energia rinnovabile secondo il mix energetico italiano.

Nel corso del 2022 l'energia elettrica consumata per gli usi elettrici dall'impianto è stata di 84.603,54 MWh, della quale il 30% è prelevata dalla rete. Il leggero aumento del 2022 rispetto al 2021 è dato dalla diminuzione del fattore medio di carico dei gruppi.

Grafico 14 – Consumo specifico di energia elettrica per servizi ausiliari (dati in kWh/kWh)



## Contaminazione del suolo e sottosuolo

Il sito dell'impianto di La Casella, in origine terreno agricolo, è stato utilizzato per attività industriali unicamente da Enel e non risultano problematiche ambientali dovute a contaminazioni del suolo. L'impianto esegue periodicamente verifiche e adotta apposite modalità gestionali per prevenire il rischio di contaminazione del suolo e del sottosuolo. Inoltre, nel corso della valutazione degli aspetti ambientali sono stati analizzati tutti i processi e le operazioni che in situazione di emergenza possono dare luogo, ad impatti ambientali significativi. I risultati di tale valutazione hanno evidenziato che lo spandimento accidentale di gasolio e di sostanze chimiche pericolose (quali ammoniaca, acido cloridrico, cloruro ferrico, polielettrolita e soda) durante le operazioni di riempimento dei serbatoi di stoccaggio risulta essere un aspetto significativo in situazione di emergenza. Le zone d'impianto interessate allo stoccaggio, alla movimentazione ed all'utilizzazione di tali sostanze sono pavimentate con materiale impermeabile e, per le sostanze chimiche, con caratteristiche antiacide; la rete fognaria sottostante recapita gli scarichi all'impianto ITAR. A seguito dei risultati evidenziati dalla valutazione ambientale La Casella si è dotato di specifiche procedure gestionali ed operative per far fronte ad eventuali situazioni di emergenza ambientale. Tali procedure sono parte integrante del Piano di Emergenza Interno generale della centrale.

A partire dal 2022, in ottemperanza a quanto previsto dal decreto AIA D.M. 370, vengono monitorate semestralmente le acque di falda attraverso n. 4 piezometri. I valori misurati nelle campagne effettuate rispettano quanto previsto dalla tabella 2 all'allegato 5 del D.Lgs 152/06 alla parte IV Titolo V.

## Impatto visivo

Il contesto paesaggistico in cui è insediato l'impianto di La Casella è caratterizzato dall'omogeneità strutturale tipica delle pianure collegate ai grandi corsi d'acqua.

Gli agglomerati abitativi più vicini sono di piccole dimensioni e isolati nella campagna; la zona è prettamente agricola, pianeggiante e rende visibile l'impianto a distanza sebbene schermato da filari di alberi ed altri edifici; le ciminiere dei quattro gruppi sono il manufatto più visibile della centrale.

Dal punto di vista paesaggistico le strutture, seppur eterogenee rispetto alla connotazione agricola del territorio, con il naturale processo di assimilazione culturale sono ormai entrate a far parte del patrimonio visivo.

## Utilizzo di risorse naturali

### Gasolio

L'attuale impiego di gasolio è limitato alla sola alimentazione dei sistemi di emergenza azionati da motori diesel (gruppi elettrogeni, motopompa antincendio) con consumi contenuti (tabella 6).

La capacità totale dei serbatoi di stoccaggio del gasolio utilizzato sull'impianto è di 27,60 m<sup>3</sup>, così suddivisi:

- n. 1 serbatoio di riserva da 15,00 m<sup>3</sup>;
- n. 4 serbatoi di stoccaggio del gasolio dei diesel di emergenza da 3,00 m<sup>3</sup> ciascuno;
- n. 2 serbatoi di stoccaggio del gasolio della motopompa di emergenza del sistema antincendio da 0,30 m<sup>3</sup> ciascuno.

Tutti i serbatoi dispongono di bacini di contenimento di capacità adeguata al volume contenuto.

L'approvvigionamento del gasolio avviene tramite trasporti stradali con automezzi autorizzati.

Tabella 6 – Consumo di gasolio (dati in tonnellate)

	2018	2019	2020	2021	2022
<b>Consumo gasolio</b>	2,93	3,30	4,81	3,32	2,65
<b>(t)</b>					

## Acqua prelevata dal fiume Po

L'acqua prelevata dal fiume Po è impiegata principalmente nei condensatori per il raffreddamento e la condensazione del vapore in uscita dalle turbine a vapore delle unità di produzione; l'acqua di raffreddamento viene quindi restituita direttamente al fiume con le stesse caratteristiche che possiede quando viene prelevata e senza alcuna variazione qualitativa, se non un leggero incremento di temperatura ben al di sotto del limite legislativo.

La derivazione dell'acqua dal fiume Po è regolata da apposita concessione del Ministero dei Lavori Pubblici del 26.6.1984. Essa è stata modificata nel 2015 dalla Giunta regionale dell'Emilia Romagna con Determinazione n. 6049 del 18.05.2015 portando i prelievi a 170 moduli totali e portata massima 30 m<sup>3</sup>/s e successivamente, dato il costante aumento della produzione di energia elettrica, con DET-AMB-2021-5916 del 24.11.2021 i moduli sono stati aumentati a 240 per uso raffreddamento e 10 per uso industriale e la portata massima è stata aumentata a 40 m<sup>3</sup>/s.

Il canone di raffreddamento è calcolato in ottemperanza alla DGR n. 1832 del 29.10.2018 "Nuova determinazione delle modalità per la definizione dei canoni di concessione di derivazione d'acqua pubblica ad uso raffreddamento delle centrali termoelettriche", mentre i moduli di uso industriale sono tariffati con canone differente.

I quantitativi di acqua prelevata dal fiume Po (tabella 7) e quelli di acqua industriale consumata (tabella 8) sono direttamente collegati al funzionamento dell'impianto, e registrano andamenti analoghi a quelli della produzione di energia elettrica (vedi grafico 1). Una piccola parte dell'acqua prelevata dal fiume Po viene utilizzata per gli usi industriali dell'impianto (ciclo termico GVR-turbina a vapore, raffreddamento di macchine e componenti) dopo aver subito idonei processi di pretrattamento e di demineralizzazione.

Nel grafico 15 è riportato per il periodo 2018-2022 l'andamento dell'indicatore chiave del consumo di acqua industriale, inteso come m<sup>3</sup> di acqua consumata per ogni GWh di energia netta prodotta. Il consumo di acqua industriale è strettamente correlato sia alla produzione che al numero di avviamenti dell'impianto. Nell'anno 2018 la produzione di energia elettrica ha avuto una leggera flessione che ha comportato un minimo aumento del consumo specifico, mentre per gli anni successivi si conferma la diminuzione del valore. Nel corso dell'anno 2022 si è registrato un leggero aumento rispetto all'anno precedente dovuto alle necessità dei lavaggi straordinari delle griglie dell'opera di presa e refrigeranti dovuti all'intasamento portato dall'eccessiva torbidità dell'acqua del fiume come descritto al paragrafo "scarichi idrici".

Tabella 7 – Quantità di acqua prelevata dal fiume Po (dati in milioni di m<sup>3</sup>)

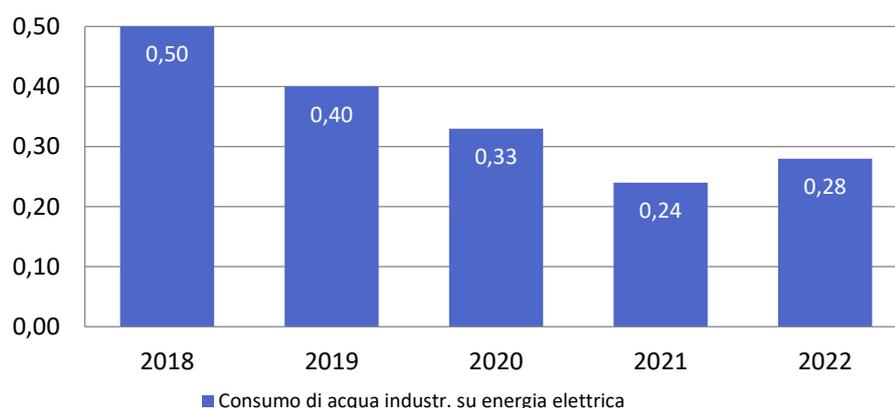
	2018	2019	2020	2021	2022
<b>Prelievo di acqua dal fiume Po (milioni di m<sup>3</sup>)</b>	378,98	491,09	515,10	637,36	567,00

Tabella 8 – Quantità di acqua industriale consumata (dati in milioni di m<sup>3</sup>)

	2018	2019	2020	2021	2022
<b>Consumo di acqua Industriale* (milioni di m<sup>3</sup>)</b>	0,760	0,793	0,994	1,109	1,107

\*Nota: la resa in acqua industriale da acqua grezza è del 90%

Grafico 15 – Consumo specifico di acqua industriale (dati in m3/MWh)



## Acqua potabile

L'acqua potabile per usi civili dall'impianto (uffici, spogliatoi, mensa) deriva dalla rete idrica dell'acquedotto municipale

Tabella 9 -Consumo di acqua potabile (dati in migliaia di m<sup>3</sup>)

	2018	2019	2020	2021	2022
<b>Consumo di acqua potabile (migliaia di m<sup>3</sup>)</b>	5,34	6,65	3,03	4,51	5,75

I consumi di acqua potabile sono strettamente collegati al numero di persone presenti sull'impianto. Nel periodo 2018-2019 e nel 2021 e 2022, le fermate programmate dell'impianto e i lavori di interconnessione dei gruppi, hanno comportato un aumento del personale di ditte esterne presente in centrale e un conseguente incremento del consumo di acqua potabile nell'anno.

## Rumore esterno

L'Autorizzazione Integrata Ambientale, citata in appendice, prevede l'effettuazione ogni due anni di una campagna di monitoraggio del rumore ambientale esterno nel corso di una giornata tipo, con tutte le sorgenti normalmente in funzione.

L'ultima campagna di misura è stata eseguita a marzo 2022 e ha confermato quanto già evidenziato dalla campagna precedente: tutti i punti di misura rispettano i limiti di legge sia come emissioni che come immissioni, registrando in questi ultimi, valori inferiori di almeno 6 dB(A) rispetto al limite per la specifica classe di destinazione.

Poiché con l'entrata in vigore dell'AIA 370 del 09/09/2021 le campagne di rilevamento delle emissioni sonore sono diventate quadriennali, in data 7/3/22 è stata predisposta la relazione tecnica di monitoraggio acustico "Progetto di valutazione impatto acustico ai sensi della L 447 e s.m.i." In ottemperanza a quanto previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo del 28/10/2021 (protocollo ISPRA 2021/57091 del 28/10/2021) e al Parere Istruttorio Conclusivo (Rapporto Conclusivo di ISPRA - Attività di controllo effettuata nei giorni dal 03/11/2020 al 20/11/2020) relativi al riesame dell' AIA - Autorizzazione Integrata - rilasciata alla centrale Enel di La Casella (PC) dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare (MATTM) con Decreto DM 370 del 09/09/2021, utile alla valutazione dell'impatto acustico del funzionamento dell'impianto sul territorio.

## Aspetti ambientali indiretti

### Campi elettromagnetici

I campi elettromagnetici di interesse in ambito di sostenibilità sociale, sono quelli collegati ai cavi di trasporto e distribuzione del “prodotto” energia elettrica generata dall'impianto; essi sono stati considerati attività indirette indotte dall'impianto, per le quali l'impianto di La Casella non ha il controllo gestionale. Le misure condotte circa il rispetto dei valori limiti previsti per la salute delle persone confermano il rispetto di questi

### Biodiversità

L'indicatore chiave della biodiversità, secondo la definizione indicata dal regolamento CE 1221/2009 (EMAS III) e successive modifiche, rappresenta il rapporto tra la superficie occupata dall'insediamento industriale dell'impianto (302.000,00 m<sup>2</sup>) e l'energia elettrica prodotta annualmente; per il 2022 il dato è risultato pari a 77,27 m<sup>2</sup>/GWh.

Nell'ottica di quanto indicato nel regolamento UE 2018/2026, si identificano inoltre le seguenti aree di pertinenza dell'impianto:

- superficie totale impermeabilizzata 164.408,00 m<sup>2</sup>
- superficie totale orientata alla natura del sito 137.592,00 m<sup>2</sup>
- superficie totale orientata alla natura fuori dal sito 1.238.000,00 m<sup>2</sup>

La superficie totale orientata alla natura nel sito è principalmente adibita a verde ed è piantumata con alberi di diverse tipologie; la superficie totale orientata alla natura fuori dal sito è concessa da Enel in per uso agricolo per un'estensione di 865.802,00 m<sup>2</sup>, pari al 69% del totale, e si tratta di terreni coltivati nel rispetto delle colture tipiche della zona.

Un importante contributo alla biodiversità che l'Enel porta avanti da molti anni, è l'immissione ogni tre anni di una popolazione di avanotti, carpe o lucci, nel fiume Po in accordo con la Regione Emilia Romagna.

### Utilizzo sostanze pericolose da parte di appaltatori e fornitori

La centrale di La Casella mediante delle procedure specifiche controlla l'introduzione, il travaso e l'uso in impianto di qualsiasi sostanza comprese quelle pericolose per l'ambiente sia soggette ad ADR che no. Tale approccio vale anche per i terzi e le sostanze di cui eventualmente hanno necessità, prevedendo una autorizzazione specifica previa verifica dei rischi e pericolosità delle stesse.

Prosegue inoltre con regolarità l'attività volta all'informazione e al controllo degli appaltatori e fornitori di beni e servizi, che mira a richiamare l'attenzione sulla Politica e sulla gestione ambientale adottata dall'impianto, in modo da stimolare la loro collaborazione quando vi sono aspetti ambientali che li riguardano; questa azione informativa è rivolta in generale a tutti i fornitori ed appaltatori. Procedure, requisiti ed obblighi previsti dal Sistema di Gestione, che riguardano terzi operanti presso l'impianto, sono definiti in fase di richiesta di offerta alle ditte interessate; il rispetto dei requisiti ambientali è oggetto di sorveglianza da parte del personale dell'impianto. Al fine di rendere più consapevole il personale sugli aspetti ambientali del sito e sulla loro responsabilità in merito alla gestione ambientale è stato potenziato il briefing di accesso, a cui sono sottoposti i lavoratori appaltatori, con un focus sulle tematiche ambientali.

Inoltre, sempre per accrescere la cultura dell'ambiente e della sicurezza delle ditte appaltatrici, è proseguito anche nel 2022 il progetto Agreement for HSE, già applicato in via sperimentale negli anni precedenti in occasione di particolari attività di revisione in centrale, che mira a “ingaggiare” le ditte in un comune impegno verso il rispetto e il miglioramento delle tematiche ambientali e di sicurezza.

### Immissioni in atmosfera

Il controllo della qualità dell'aria nel territorio piacentino è affidato alla rete regionale di monitoraggio della Provincia di Piacenza ed è gestita dall'ARPAE Sezione Provinciale di Piacenza, ed Enel non possiede stazioni di misurazione private sotto propria responsabilità.

## Il Programma Ambientale

In relazione alla Politica Integrata adottata dall'impianto di La Casella, alle risultanze emerse dall'analisi degli aspetti ambientali e agli indirizzi di priorità del vertice aziendale, sono state programmate le azioni e predisposti i piani di miglioramento, riportati nel programma triennale. Il Programma Ambientale descrive gli obiettivi assegnati dalla Direzione in campo ambientale, le attività specifiche concernenti una migliore protezione dell'ambiente del sito, le risorse e i tempi per raggiungere tali obiettivi.

### Obiettivi del triennio 2020÷2022

Nel corso della riunione del riesame del 30/01/2023 è stato valutato lo stato di avanzamento degli obiettivi di miglioramento ambientale previsti nel piano triennale 2020÷2022. Gli obiettivi previsti, illustrati nella successiva tabella, sono:

- 1.1 ambiente: monitoraggio emissioni fuggitive **RAGGIUNTO**
- 1.2 ambiente: realizzazione bocchelli per misura emissioni secondarie (diesel e motopompe) **RAGGIUNTO**
- 1.3 ambiente: Installazione catalizzatore CO gruppo LC3 **RAGGIUNTO**
- 2.1 ambiente: miglioramento impianto biologico esistente con rifacimento unità 2 **RAGGIUNTO**
- 2.2 ambiente: revamping ITAR e impianto di pretrattamento Continua con l'obiettivo 2.6 nel triennio 2023÷2026
- 2.3 ambiente: bonifica e recupero locale ex pompe spinta nafta **RAGGIUNTO**
- 2.4 ambiente: realizzazione tettoia copertura deposito temporaneo rifiuti **RAGGIUNTO**
- 2.5 ambiente: installazione container per rifiuti liquidi **RAGGIUNTO**
- 2.6 ambiente: videoispezione fognature ed eventuali ripristini **RAGGIUNTO**
- 2.7 ambiente: riduzione imballaggi misti indifferenziati **RAGGIUNTO**
- 3.1 ambiente: nuovo sistema di additivazione reagenti ciclo NH<sub>3</sub>, carboidrazide **RAGGIUNTO**
- 3.2 ambiente: potenziamento rivestimento interno serbatoio cloruro ferrico **RAGGIUNTO**
- 6.1 ambiente/sicurezza: potenziamento dei presidi di emergenza sicurezza e ambiente di centrale **RAGGIUNTO**
- 6.2 ambiente/sicurezza: revamping sistema antincendio di centrale Continua con l'obiettivo 4.5 nel triennio 2023÷2026
- 6.3 ambiente/sicurezza: piano controllo per apparecchiature critiche ambientali **RAGGIUNTO**
- 6.4 ambiente/sicurezza: indagini supplementari serbatoi sostanze **RAGGIUNTO**
- 7.1 ambiente/sicurezza/qualità: installazione impianto demineralizzazione ad osmosi inversa in luogo di quello attuale Continua con l'obiettivo 5.6 nel triennio 2023÷2026
- 7.2 ambiente/sicurezza/qualità: Progetto Agreement for HSE **RAGGIUNTO**
- 7.3 ambiente/sicurezza/qualità: redazione Dichiarazione Ambientale Emas con un layout più fruibile alla comunità **RAGGIUNTO**
- 9.1 sostenibilità: trasformazione della centrale in una piattaforma CSV Continua con l'obiettivo 8.4 nel triennio 2023÷2026
- 9.2 sostenibilità: installazione sistema stazionario di batterie BESS Continua con l'obiettivo 8.5 nel triennio 2023÷2026

Di seguito si riportano i dettagli dei singoli obiettivi:

(Nota: CSE: Capo Sezione Esercizio – CSM: Capo Sezione Manutenzione – RPP: Responsabile Power Plant)

Codice	Aspetti Ambientali	Situazione iniziale	Descrizione Intervento	Obiettivo	Resp.	Data raggiungimento ed esito
1.1	<b>Emissioni in atmosfera, uso risorse naturali</b>	Attualmente non è previsto un monitoraggio di tale tipologia di emissioni e ad oggi solo su alcuni gas viene fatta una stima puramente indicativa	Implementazione e monitoraggio del programma "Leak Emission Detection" in materia di contenimento delle emissioni fuggitive di metano provenienti da macchine (pompe, compressori, ecc..) e da tenute di accoppiamenti (valvole, flange, strumenti, prese campioni, ecc...). <b>Risorse</b> ER: 80 k€ HR: 12 gg-uomo	Per monitorare l'impatto dell'esercizio delle attività e preservare l'ambiente e le risorse naturali, è stato attivato il controllo e la riduzione delle emissioni fuggitive di gas naturale. Gli step previsti sono: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ricavare il totale delle emissioni fuggitive di metano</li> <li>• Riduzione emissioni metano del 30% a partire dal 2021</li> </ul>	RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> dicembre 2021 Indicatori di prestazione raggiunti con successo data la riduzione del 50% di emissioni fuggitive tra le due campagne fatte nel 2021
1.2	<b>Emissioni in atmosfera</b>	Attualmente non è previsto un monitoraggio di tale tipologia di emissioni e ad oggi solo su alcuni gas viene fatta una stima puramente indicativa	Monitoraggio delle emissioni secondarie prodotti dai motori di impianto. Riduzione delle stesse mediante analisi successive Realizzazione bocchelli per misura emissioni secondarie (diesel e motopompe) <b>Risorse</b> ER: 12 k€ HR: 10 gg-uomo	Per monitorare l'impatto dell'esercizio delle attività e preservare l'ambiente si prevede di realizzare un intervento che permetterà i seguenti step <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ricavare il totale delle emissioni secondarie</li> <li>• Riduzione emissioni secondarie del 15% a partire dal 2021</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> giugno 2022 con prima misura e interventi di ottimizzazione combustione La valutazione degli esiti sarà fatta a partire dal 2023 con la seconda campagna.
1.3	<b>Emissioni in atmosfera</b>	Il CO è principalmente prodotto durante le fasi di transitorio quando la combustione del gas naturale non è ancora ottimizzata	Installazione catalizzatore CO gruppo LC3 <b>Risorse</b> ER: 3,5 M€ HR: 15 gg-uomo	Esercizio e sviluppare responsabilmente la flotta di generazione, preservando l'ambiente e la biodiversità, con un uso razionale delle risorse naturali. 1. Riduzione delle emissioni di CO nei transitori del 50% 2. Riduzione emissioni di CO nel normale funzionamento del 25%	CSM supportato da RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> luglio 2021. Indicatori di prestazione raggiunti con successo prendendo come riferimento la media del periodo settembre-dicembre dell'anno 2020 (80% riduzione sui transitori e

55% sul normale funzionamento)

2.1	<b>Scarichi idrici, Contaminazioni e suolo e sottosuolo</b>	L'impianto di trattamento acque biologiche, pur garantendo il trattamento dei reflui civili, necessità di un ammodernamento per efficientare la resa di depurazione	Revamping dell'impianto di trattamento acque biologiche (ITAB) da 100 abitanti equivalenti (come carico idraulico e non organico) che raccoglie la totalità delle fognie biologiche poste nell'area della centrale <b>Risorse</b> ER: 40 k€ HR: 25 gg-uomo	Prevenire eventuali danni in campo ambientale intervenendo preventivamente su componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. Miglioramento impianto biologico esistente con rifacimento unità 2 <ul style="list-style-type: none"> <li>riduzione della concentrazione media annua dei coliformi totali e dei nitrati del 30% rispetto al 2019</li> </ul>	CSE supportato da CSM	<b>RAGGIUNTO</b> settembre 2020. Entrambi gli indicatori di successo sono stati raggiunti prendendo come riferimento la concentrazione media degli anni 2017-2019 (32% riduzione sui nitrati e 86% come coliformi)
2.2	<b>Scarichi idrici, Contaminazioni e acque superficiali</b>	L'impianto di trattamento acque reflue e l'impianto di demineralizzazione, pur garantendo il trattamento dei reflui e delle acque grezze, necessità di un ammodernamento per efficientare la resa di trattamento e il consumo di sostanze	Ammodernamento degli impianti ITAR e pretrattamento con interventi mirati per migliorarne l'efficienza e la riduzione dei consumi nonché la sicurezza <b>Risorse</b> ER: 5,9 M€ HR: 70 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. Revamping ITAR e impianto di pretrattamento <ul style="list-style-type: none"> <li>riduzione produzione dei fanghi per unità di refluo prodotto del 15% rispetto al 2019</li> <li>riduzione consumo di calce per unità di refluo e acqua industriale prodotta del 25% rispetto al 2019</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	Continua con l'obiettivo 2.6 nel triennio 2023-2026
2.3	<b>Contaminazioni e suolo e acque superficiali</b>	A seguito della conversione della centrale a ciclo combinato, era rimasto inutilizzato un locale precedentemente adibito alla movimentazione della nafta.	Bonifica e recupero per altri scopi del locale ex pompe spinta nafta <b>Risorse</b> ER: 1,5 M€ HR: 70 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>mantenimento del valore 0 degli eventi di contaminazione</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> novembre 2022. L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono manifestate contaminazioni del suolo e delle acque

				del suolo e delle acque		
2.4	<b>Produzione, riciclo riutilizzo, smaltimento rifiuti</b>	Il deposito temporaneo dei rifiuti è all'aperto e soggetto alle intemperie	Miglioramento area di deposito temporaneo dei rifiuti con l'installazione di una tettoia che permette una migliore gestione e salvaguardia dei rifiuti stoccati a deposito. <b>Risorse</b> ER: 200 k€ HR: 40 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/ mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"><li>• mantenimento del valore 0 degli eventi di contaminazione del suolo e delle acque</li></ul>	CSM supportato da RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> dicembre 2021. L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono manifestate contaminazioni del suolo e delle acque
2.5	<b>Produzione, riciclo riutilizzo, smaltimento rifiuti, contaminazioni e del suolo e delle acque superficiali</b>	L'attuale gestione dei rifiuti liquidi garantisce uno stoccaggio sicuro e corretto, tuttavia non è possibile escludere una rottura del contenitore del liquido.	Miglioramento stoccaggio dei rifiuti liquidi con l'installazione di container che permettono una migliore gestione dei rifiuti stoccati a deposito e minor rischio di contaminazione del suolo circostante <b>Risorse</b> ER: 5,5 k€ HR: 5 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. Installazione container per rifiuti liquidi <ul style="list-style-type: none"><li>• mantenimento del valore 0 della contaminazione del suolo e delle acque</li></ul>	RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> luglio 2020. L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono manifestate contaminazioni del suolo e delle acque
2.6	<b>Scarichi idrici, Contaminazioni e del suolo e delle acque superficiali</b>	Le fognature di raccolta acque della centrale hanno un numero di anni tale da consigliare un accertamento del loro stato di conservazione	Videoispezione, pulizia ed eventuali riparazioni delle reti fognarie, suddivise fra rete acque oleose, rete acque acide-alcaline e rete acque sanitarie. La video ispezione ha la finalità di rilevare eventuali lesioni delle tubazioni. L'attività deve essere effettuata in conformità alla normativa UNI EN 13508-2:2011 e 13508-1:2012. <b>Risorse</b> ER: 150 k€ HR: 35 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. Videoispezione fognature ed eventuali ripristini <ul style="list-style-type: none"><li>• mantenimento del valore 0 della contaminazione del suolo e delle acque</li></ul>	CSM supportato da RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> luglio 2021. L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono manifestate contaminazioni del suolo e delle acque
2.7	<b>Produzione, riciclo</b>	Molti prodotti sono confezionati con un	Tramite l'avvio di una campagna di	Riduzione imballaggi misti indifferenziati	RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> Dicembre 2021.

	<b>riutilizzo, smaltimento rifiuti</b>	eccessivo utilizzo di packaging che dà origine a una considerevole quantità di rifiuti	comunicazione si vuole raggiungere una riduzione della produzione e un controllo dei conferimenti <b>Risorse</b> Tecniche	Tale traguardo si raggiunge con la riduzione del 50% rispetto alle produzioni della media 2020/2019		Indicatore raggiunto in quanto nel 2021 non sono stati prodotti imballaggi misti (CER 150106)
3.1	<b>Uso di risorse naturali (Sostanze)</b>	L'attuale sistema di additivazione, pur lavorando adeguatamente, risulta ormai obsoleto	Nuovo sistema, in sostituzione del precedente, di additivazione reagenti ciclo NH3, carboidrazide <b>Risorse</b> ER: 105 k€ HR: 35 gg-uomo	Conservazione e Miglioramento della qualità dell'ambiente di lavoro e uso in sicurezza delle risorse, nonché riduzione dei consumi delle sostanze <ul style="list-style-type: none"> <li>riduzione del 20% del consumo di NH3 e carboidrazide rispetto al 2018</li> </ul>	CSE supportato da CSM	<b>RAGGIUNTO</b> settembre 2020. Entrambi gli indicatori di successo sono stati raggiunti prendendo a riferimento la media 2018-2019 (riduzione del 93% su carboidrazide e 20,1% su ammoniaca)
3.2	<b>Uso di risorse naturali (Sostanze), Contaminazioni e del suolo e delle acque superficiali</b>	Il serbatoio nel suo stato attuale appare integro, tuttavia data l'età dello stesso si ritiene necessario fare un intervento di potenziamento del rivestimento interno	Potenziamento rivestimento interno serbatoio cloruro ferrico, rifacimento flange di accoppiamento <b>Risorse</b> ER: 25 k€ HR: 20 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale Conservazione e Miglioramento della qualità dell'ambiente di lavoro e uso in sicurezza delle risorse. <ul style="list-style-type: none"> <li>mantenimento del valore 0 della contaminazione del suolo e delle acque</li> </ul>	CSM supportato da RSPP	<b>RAGGIUNTO</b> dicembre 2020 L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono manifestate contaminazioni del suolo e delle acque
6.1	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	All'interno della centrale i presidi sono già garantiti ed efficienti, ma è auspicabile un loro potenziamento data la grandezza dell'impianto	Potenziamento dei presidi di emergenza sicurezza e ambiente di centrale <b>Risorse</b> ER: 45 k€ HR: 30 gg-uomo	Promuovere e rafforzare la salute e sicurezza e la protezione dell'ambiente per i lavoratori interni, delle ditte e per la tutela dell'ambiente. Potenziamento dei presidi di emergenza sicurezza e ambiente di centrale <ul style="list-style-type: none"> <li>mantenimento del valore 0 della contaminazione del suolo e delle acque</li> </ul>	RSPP	<b>RAGGIUNTO</b> dicembre 2020 L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono manifestate contaminazioni del suolo e delle acque
6.2	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	Il sistema antincendio, pur essendo efficace e costantemente verificato, necessità di un ammodernamento generale	Revamping sistema antincendio di centrale, potenziamento sistemi di rivelazione e telecamere a distanza <b>Risorse</b>	Promuovere e rafforzare la salute e sicurezza e la protezione dell'ambiente per i lavoratori interni, delle ditte e per la tutela dell'ambiente	CSE supportato da RSPP	Continua con l'obiettivo 4.5 nel triennio 2023-2026

			ER: 280 k€ HR: 90 gg-uomo	<ul style="list-style-type: none"> <li>• mantenimento valore 0 di attivazioni piano emergenza</li> <li>• mantenimento del valore 0 della contaminazione del suolo e delle acque e dell'aria</li> </ul>		
6.3	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	Ad oggi non è stata seguita una metodologia dedicata per la valutazione di quelle che sono le apparecchiature o i processi maggiormente critici nei confronti dell'ambiente	Elaborazione di un programma di controllo e manutenzione degli apparecchi critici ambientali con definizione degli interventi necessari per mitigare il rischio ambientale <b>Risorse</b> ER: 0 k€ HR: 25 gg-uomo	Mantenere elevato il controllo delle performance ambientali ed evitare qualsiasi anomalia che possa compromettere l'ambiente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantenere al di sotto del 5% l'indisponibilità dei dati di monitoraggio nell'anno</li> <li>• Mantenere a 0 gli eventi incidentali/guasti con risvolti ambientali</li> </ul>	RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> aprile 2022 Valutazione completa performance a partire dal 2023. A tutto il 2022 nessun evento incidentale riscontrato e/o perdita di indisponibilità a dati
6.4	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	Dato il numero elevato di anni di servizio di alcuni serbatoi che contengono sostanze e reagenti pericolosi si rende necessario effettuare una valutazione preventiva	Elaborazione di un programma di controllo dello stato di conservazione dei serbatoi critici dal punto di vista ambientale ed esecuzione di indagini mirate (spessimetrie e/o prove di tenuta) <b>Risorse</b> ER: 30 k€ HR: 28 gg-uomo	Mantenere elevato il controllo delle performance ambientali ed evitare qualsiasi anomalia che possa compromettere l'ambiente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantenere a 0 gli eventi incidentali/guasti di perdite da serbatoi</li> </ul>	RSGI supportato da CSM	<b>RAGGIUNTO</b> dicembre 2022 Nessun evento di guasto o perdita da serbatoi
7.1	<b>Uso di risorse naturali, scarichi idrici</b>	L'attuale impianto di demineralizzazione è obsoleto e necessita di essere sostituito con un tecnologia più moderna ed efficiente in termini di consumo di sostanze e scarichi reflui	Installazione impianto demineralizzazione ad osmosi inversa in luogo di quello attuale. Ottimizzazione dei consumi di acqua industriale mediante installazione sistemi di recupero <b>Risorse</b> ER: 5,9 M€ HR: 200 gg-uomo	Migliorare le performance ambientali, ridurre i consumi delle sostanze e l'approvvigionamento di acqua. Ridurre gli scarichi di acque reflue in termini quantitativi e qualitativi. Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale e di sicurezza mediante interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>• riduzione sostanze utilizzate per energia prodotta del 50% rispetto al 2019</li> </ul>	CSE supportato da RSPP	Continua con l'obiettivo 5.6 nel triennio 2023÷2026

- riduzione consumo acqua industriale per energia prodotta del 20% rispetto al 2019
- riduzione prelievo acqua grezza da Po per energia prodotta del 50% rispetto al 2019
- riduzione consumo (somma HCl, soda, cloruro ferrico) per m3 acqua demi prodotta del 80% rispetto al 2019
- riduzione acqua scaricata da ITAR su energia prodotta del 40% rispetto al 2019

7.2	<b>Tutti gli aspetti</b>	La sensibilità da parte degli appaltatori, nel confronto delle tematiche ambientali e di sicurezza, non è sempre ottimale e richiede un rafforzamento periodico	Progetto Agreement for HSE, ovvero una serie di iniziative che vedranno coinvolte costantemente Enel di concerto con gli appaltatori abituali per garantire il raggiungimento di obiettivi comuni in materia HSE <b>Risorse</b> Organizzative HR: 60 gg-uomo	Sensibilizzazione personale ENEL e delle ditte alle tematiche di salute, sicurezza e ambiente. Perseguire l'obiettivo zero infortuni e ridurre le non conformità in campo HSE	RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> dicembre 2020 L'indicatore di successo è stato raggiunto in quanto non si sono verificati infortuni al personale enel e delle ditte
7.3	<b>Tutti gli aspetti</b>	La centrale è registrata Emas dal 1999 e ha annualmente prodotto la Dichiarazione Ambientale disponibile alla consultazione pubblica con un format di base rimasto analogo negli ultimi anni.	Redazione Dichiarazione Ambientale Emas con un layout più fruibile alla comunità <b>Risorse</b> Tecniche HR: 15 gg-uomo	Miglioramento degli standard di qualità del documento al fine di ottenere costanti benefici nella comunicazione dei risultati dell'organizzazione Enel.	RSGI	<b>RAGGIUNTO</b> aprile 2020. E' stata redatta la dichiarazione ambientale con un nuovo format ed è stata rinnovata la registrazione e EMAS della centrale
9.1	<b>Impatti biologici e naturalistici (Biodiversità e Sostenibilità)</b>	Già da alcuni anni Enel ha alzato l'attenzione alla sostenibilità ambientale e sociale. Risulta sempre più importante quindi garantire lo sviluppo del business in maniera sostenibile	Ulteriore coinvolgimento di tutti gli stakeholder presenti nel territorio, sostenendo opportunità per la creazione di nuove sinergie e nuovi business e per la realizzazione di un ecosistema	Iniziativa pilota volta a trasformare l'impianto stesso in una piattaforma CSV inclusiva e capace di valorizzare le sinergie tra aree di business diverse, coinvolgendo tutti gli stakeholder presenti nel territorio.	RUP supportato da RSGI	Continua con l'obiettivo 8.4 nel triennio 2023-2026

e condivisa con la comunità locale

integrato. Attività mirate in tema di permanenza di Enel nel territorio di Castel San Giovanni, sviluppo settore servizi, uso ancora più efficiente delle risorse.

**Risorse**  
ER: 2,5 M€  
HR: 35 gg-uomo

Gli interventi consistono nella cessione del raccordo ferroviario di Castel San Giovanni, lo sviluppo della mobilità elettrica e delle fonti rinnovabili di energia (fotovoltaico), riqualificazione del centro informazioni

9.2	<b>Impatti biologici e naturalistici (Biodiversità e Sostenibilità)</b>	Lo scenario di mercato dell'energia rende molto complesso flessibile l'utilizzo delle unità di produzione con conseguenti numerosi avviamenti e fermate. Al fine di mitigare questa modulazione e garantire un funzionamento più costante delle unità, che comporta senz'altro benefici ambientali in termini di emissioni in atmosfera, è necessario pensare ad un sistema di accumulo dell'energia	Installazione sistema stazionario di batterie BESS (Battery Energy Storage System) che consenta l'accumulo in periodi di minor richiesta e rilascio nei picchi. Ciò mitigherebbe le fluttuazioni delle unità di produzione <b>Risorse</b> ER: 3 M€ HR: 160 gg-uomo	Garantire la sostenibilità del nostro business attraverso azioni strutturate e misurabili. Aumento del fattore di carico delle unità di produzione limitando le variazioni di carico o talvolta gli avviamenti.	RUP supportato da RSGI	Continua con l'obiettivo 8.5 nel triennio 2023÷2026
-----	---	--	---	---	------------------------	---

## Obiettivi del triennio 2023÷2026

Nel corso della riunione del riesame del 30/01/2023 è stato definito il nuovo piano triennale 2023÷2026 degli obiettivi previsti per il miglioramento. Gli obiettivi previsti con risvolti ambientali sono così illustrati nella seguente tabella:

- 1.1 ambiente: Interventi di miglioramento impatto acustico
- 1.2 ambiente: Ottimizzazione combustione caldaie ausiliarie
- 1.3 ambiente: Installazione nuove valvole intercetto metano gruppi
- 1.4 ambiente: Installazione catalizzatore CO gruppo LC2
- 2.1 ambiente: Nuovo sistema discoil per raccolta olio impianto disoleazione
- 2.2 ambiente: Rifacimento serbatoi accumulo Itar
- 2.3 ambiente: Implementazione nuova strumentazione controllo impianti pretrattamento e Itar
- 2.4 ambiente: Sistema di contenimento reagenti osmosi
- 2.5 ambiente: Nuovo sistema raccolta differenziata urbani uffici
- 2.6 ambiente: Revamping ITAR e impianto di pretrattamento
- 4.1 ambiente/sicurezza: Installazione supporti dedicati per schede di sicurezza e procedure in campo per la gestione delle attività a rischio
- 4.2 ambiente/sicurezza: Nuovi armadi per emergenza ambientale presso le aree di deposito sostanze
- 4.4 ambiente/sicurezza: Nuovo sistema stoccaggio oli esausti e caricamento
- 4.5 ambiente/sicurezza: Revamping sistema antincendio di centrale
- 5.5 ambiente/sicurezza/qualità: Sistema predittiva Camlin trasformatori
- 5.6 ambiente/sicurezza/qualità: Installazione impianto demineralizzazione ad osmosi inversa in luogo di quello attuale
- 6.1 ambiente/energia/qualità: Riduzione consumi acqua demineralizzata
- 6.2 ambiente/energia/qualità: Upgrade unità LC2
- 8.1 sostenibilità: Nuova illuminazione esterna strada argine
- 8.2 sostenibilità: Ripopolamento ittico fiume Po
- 8.3 sostenibilità: Cessione centro ittico per sviluppo Storione
- 8.4 sostenibilità: Iniziativa volta a trasformare la centrale in impianto pilota CSV
- 8.5 sostenibilità: Installazione sistema stazionario di batterie BESS

Di seguito si riportano i dettagli dei singoli obiettivi:

(Nota: CSE: Capo Sezione Esercizio – CSM: Capo Sezione Manutenzione – RPP: Responsabile Power Plant)

<b>Codice</b>	<b>Aspetti Ambientali</b>	<b>Situazione iniziale</b>	<b>Descrizione Intervento</b>	<b>Obiettivo</b>	<b>Resp.</b>	<b>Data raggiungimento ed esito</b>
1.1	<b>Emissioni acustiche (Rumore interno ed esterno)</b>	In alcuni punti specifici di impianto, attualmente non sono previsti puntuali installazioni atte a mitigare l'impatto acustico	Interventi di miglioramento impatto acustico attraverso: <b>a)</b> installazione silenziatori eiettori, pompe vuoto, tubi camino VP <b>b)</b> installazione sistemi insonorizzanti trasformatori e camere aspirazione TG <b>Risorse (a+b)</b> ER: 370 k€ HR: 30 gg-uomo	Per monitorare l'impatto delle emissioni acustiche gli step previsti sono: • Riduzione del rumore alla sorgente di 40 dB(A) • Riduzione di 1 dB(A) del valore nei punti di immissione rispetto alla misura 2022	CSM	<b>a)</b> Entro dicembre 2023 <b>b)</b> Entro dicembre 2024
1.2	<b>Emissioni in atmosfera</b>	L'NO <sub>x</sub> è principalmente prodotto quando la combustione del gas naturale non è ancora ottimizzata. Seppur sotto i limiti prescritti è possibile conseguire un ulteriore miglioramento	Ottimizzazione combustione caldaie ausiliarie <b>Risorse</b> ER: 55 k€ HR: 15 gg-uomo	Esercizio e sviluppare responsabilmente la flotta di generazione, preservando l'ambiente e la biodiversità, con un uso razionale delle risorse naturali. • Riduzione media NO <sub>x</sub> di 15 mg/Nm <sup>3</sup> rispetto alla media anni 2020-2022	CSM supportato da RSGI	Entro dicembre 2024
1.3	<b>Emissioni in atmosfera, uso risorse naturali</b>	Per monitorare l'impatto dell'esercizio delle attività e preservare l'ambiente e le risorse naturali, è stato attivato il controllo e la riduzione delle emissioni fuggitive di gas naturale. Da questa analisi è stata notata la presenza di emissioni fuggitive di metano nella stazione che vanno attenzionate	Installazione nuove valvole intercetto metano gruppi <b>Risorse</b> ER: 80 k€ HR: 15 gg-uomo	Contenimento delle emissioni fuggitive di metano provenienti da tenute di accoppiamenti • Riduzione emissioni fuggitive del 15% rispetto alla media 2021-2022.	CSM supportato da RSGI	Entro dicembre 2023
1.4	<b>Emissioni in atmosfera</b>	Il CO è principalmente prodotto durante le fasi di transitorio quando la combustione del gas naturale non è ancora ottimizzata	Installazione catalizzatore CO gruppo LC2 <b>Risorse</b> ER: 3,5 M€ HR: 15 gg-uomo	Esercizio e sviluppare responsabilmente la flotta di generazione, preservando l'ambiente e la biodiversità, con un uso razionale delle risorse naturali.	CSM supportato da RSGI	Entro dicembre 2024

				<ul style="list-style-type: none"> <li>Riduzione delle emissioni di CO nei transitori del 50%</li> <li>Riduzione emissioni di CO nel normale funzionamento del 25%</li> </ul>		
2.1	<b>Contaminazione suolo e sottosuolo e acque superficiali – Scarichi idrici</b>	L'impianto di trattamento delle acque industriali e meteoriche inquinabili da oli, necessità di un ammodernamento per efficientare la separazione fra acqua e olio e il recupero di quest'ultimo, i cui sistemi ad oggi presenti sono datati	Nuovo sistema discoil per raccolta olio impianto disoleazione <b>Risorse</b> ER: 25 k€ HR: 10 gg-uomo	Prevenire eventuali danni in campo ambientale intervenendo preventivamente su componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>Riduzione concentrazione media di idrocarburi allo scarico di 0,3 mg/l rispetto alla media 2021-2022</li> </ul>	CSM	Entro dicembre 2023
2.2	<b>Scarichi idrici - Contaminazione suolo e acque superficiali</b>	Il sistema di accumulo delle acque reflue, composto da 3 serbatoi per un totale di 5000 mc, ha più di 50 anni e le evidenze mostrano un avanzato deterioramento che può portare ad eventi ambientali di rilascio nonché ad una corretta gestione delle acque reflue nella fase di accumulo	Rifacimento serbatoi accumulo ltar <b>Risorse</b> ER: 2200 k€ HR: 50 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>Mantenimento 0 eventi di spandimento sostanze</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	Entro dicembre 2024
2.3	<b>Scarichi idrici – Uso di risorse naturali</b>	L'impianto di trattamento acque reflue e l'impianto di pretrattamento, pur garantendo il trattamento dei reflui e delle acque grezze, non ha una strumentazione di controllo completa che possa efficientare la resa di trattamento e il consumo di sostanze e la produzione di fanghi che è un	Implementazione nuova strumentazione controllo impianti pretrattamento e ltar <b>Risorse</b> ER: 130 k€ HR: 25 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>riduzione del 10% (rispetto alla media 2020-2022) delle ton di fango/m3 acqua trattata;</li> <li>Riduzione del 10% (rispetto alla</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	Entro giugno 2024

		aspetto di notevole impatto.		media 2020-2022) di cloruro ferrico per m3 acqua grezza trattata;		
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riduzione del 10% (rispetto alla media 2020-2022) di calce per m3 di acqua reflua e grezza trattata</li> </ul>		
2.4	<b>Contaminazioni e suolo e acque superficiali</b>	Il nuovo impianto demi richiede l'utilizzo dei reagenti in forma di bulk e non più serbatoi. Risulta quindi necessario creare un'area dedicata con una struttura su cui alloggiare i bulk dotata di raccolta di eventuali sversamenti	Sistema di contenimento reagenti osmosi <b>Risorse</b> ER: 20 k€ HR: 10 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/ mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>• mantenimento 0 eventi di spandimento sostanze</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	Entro dicembre 2023
2.5	<b>Gestione dei rifiuti</b>	Attualmente negli uffici la raccolta differenziata dei rifiuti urbani non è ben segnalata con aree specifiche e sono presenti cestini personali dove spesso si collocano rifiuti di ufficio in maniera promiscua	Nuovo sistema raccolta differenziata urbani uffici <b>Risorse</b> ER: 12 k€ HR: 5 gg-uomo	Ridurre la produzione di rifiuti indifferenziati urbani <ul style="list-style-type: none"> <li>• riduzione indifferenziati urbani del 30% su base annua (stima)</li> </ul>	RSGI	Entro giugno 2023
2.6	<b>Scarichi idrici - Contaminazioni e suolo e acque superficiali</b>	L'impianto di trattamento acque reflue e l'impianto di demineralizzazione, pur garantendo il trattamento dei reflui e delle acque grezze, necessità di un ammodernamento per efficientare la resa di trattamento e il consumo di sostanze	Ammodernamento degli impianti ITAR e pretrattamento con interventi mirati per migliorarne l'efficienza e la riduzione dei consumi nonché la sicurezza (continua da triennio precedente num 2.2) <b>Risorse</b> ER: 5,9 M€ HR: 70 gg-uomo	Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale intervenendo preventivamente nella gestione dei componenti/apparecchiature mediante campagne di verifiche ed interventi di manutenzione ad hoc. Revamping ITAR e impianto di pretrattamento <ul style="list-style-type: none"> <li>• riduzione produzione dei fanghi per unità di refluo prodotto del 15% rispetto al 2019</li> <li>• riduzione consumo di calce per unità di refluo e acqua industriale prodotta del 25% rispetto al 2019</li> </ul>	CSM supportato da RSGI	Entro aprile 2023

4.1	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	All'interno della centrale attualmente non sono presenti supporti dedicati per le schede di sicurezza che spesso essendo inserite in buste si logorano facilmente con tempo	Installazione supporti dedicati per schede di sicurezza e procedure in campo per la gestione delle attività a rischio <b>Risorse</b> ER: 15 k€ HR: 5 gg-uomo	Promuovere e rafforzare la salute e sicurezza e la protezione dell'ambiente per i lavoratori interni, delle ditte e per la tutela dell'ambiente. • mantenimento a 0 degli eventi di infortunio	RSGI	Entro dicembre 2023
4.2	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	All'interno della centrale i presidi sono già garantiti ed efficienti, ma è auspicabile un loro potenziamento in quanto non sono presenti accanto ad ogni stoccaggio di sostanza ma sono baricentrici per i centri di pericolo	Nuovi armadi per emergenza ambientale presso le aree di deposito sostanze <b>Risorse</b> ER: 25 k€ HR: 5 gg-uomo	Promuovere e rafforzare la salute e sicurezza e la protezione dell'ambiente per i lavoratori interni, delle ditte e per la tutela dell'ambiente • mantenimento a 0 degli eventi di contaminazione suolo	RSGI	Entro dicembre 2023
4.4	<b>Contaminazione e suolo e acque superficiali</b>	Il serbatoio attuale non è in grado di poter essere caricato in maniera agevole dall'esterno e non ha una copertura oltre che essere alloggiato in un'area comune ad serbatoi.	Nuovo sistema stoccaggio oli esausti e caricamento <b>Risorse</b> ER: 40 k€ HR: 10 gg-uomo	Mantenere elevato il controllo delle performance ambientali ed evitare qualsiasi anomalia che possa compromettere l'ambiente: • mantenimento a 0 eventi di sversamento	CSM	Entro giugno 2024
4.5	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	Il sistema antincendio, pur essendo efficace e costantemente verificato, necessità di un ammodernamento generale	Revamping sistema antincendio di centrale, potenziamento sistemi di rivelazione e telecamere a distanza (continua da triennio precedente num 6.2) <b>Risorse</b> ER: 280 k€ HR: 90 gg-uomo	Promuovere e rafforzare la salute e sicurezza e la protezione dell'ambiente per i lavoratori interni, delle ditte e per la tutela dell'ambiente • mantenimento valore 0 di attivazioni piano emergenza • mantenimento del valore 0 della contaminazione del suolo e delle acque e dell'aria	CSE supportato da RSPP	Entro dicembre 2023
5.5	<b>Impatti conseguenti ad incidenti e situazioni di emergenza</b>	Attualmente non è presente un sistema automatico puntuale di analisi dell'olio del trasformatore e dei gas disciolti. Questo consente di monitorare la formazione dei gas disciolti che possono causare rotture improvvise	Sistema predittiva Camlin trasformatori <b>Risorse</b> ER: 240 k€ HR: 30 gg-uomo	Controllare in tempo reale la qualità dell'olio dei trasformatori e dei gas disciolti • Mantenimento 0 eventi emergenza sui trasformatori; • Mantenimento a 0 fermate dei gruppi per anomalia trasformatori	CSM	Entro dicembre 2024

5.6	<b>Uso di risorse naturali - scarichi idrici – Impatti biologici e naturalistici</b>	L'attuale impianto di demineralizzazione è obsoleto e necessita di essere sostituito con un tecnologia più moderna ed efficiente in termini di consumo di sostanze e scarichi reflui	Installazione impianto demineralizzazione e ad osmosi inversa in luogo di quello attuale. Ottimizzazione dei consumi di acqua industriale mediante installazione sistemi di recupero (continua da triennio precedente num 7.1) <b>Risorse</b> ER: 5,9 M€ HR: 200 gg-uomo	Migliorare le performance ambientali, ridurre i consumi delle sostanze e l'approvvigionamento di acqua. Ridurre gli scarichi di acque reflue in termini quantitativi e qualitativi. Prevenire eventuali eventi/danni in campo ambientale e di sicurezza mediante interventi di manutenzione ad hoc. <ul style="list-style-type: none"> <li>• riduzione sostanze utilizzate per energia prodotta del 50% rispetto al 2019</li> <li>• riduzione consumo acqua industriale per energia prodotta del 20% rispetto al 2019</li> <li>• riduzione prelievo acqua grezza da Po per energia prodotta del 50% rispetto al 2019</li> <li>• riduzione consumo (somma HCl, soda, cloruro ferrico) per m3 acqua demi prodotta del 80% rispetto al 2019</li> </ul> riduzione acqua scaricata da ITAR su energia prodotta del 40% rispetto al 2019	CSE supportato da RSPP	Entro aprile 2023
6.1	<b>Consumi di risorse primarie e fonti energetiche – Uso di risorse naturali</b>	Gli attuali generatori di vapori presentato degli spurghi e automatismi che possono essere ottimizzati per ridurre le perdite d'acqua demineralizzata di integrazione.	Riduzione consumi acqua demineralizzata: a) riduzione perdite acqua vapore mediante nuove valvole regolazione b) Nuova logica di depressurizzazione e gruppi <b>Risorse</b> ER: 300 k€ HR: 50 gg-uomo	Miglioramento delle performance energetiche mediante ottimizzazione dei processi e implementazione di interventi tecnico gestionali mirati all'efficienza con risvolti anche in termini di riduzione delle risorse naturali <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riduzione consumi di acqua/MWh del 15% rispetto alla media 2021-2022;</li> <li>• Riduzione del prelievo acqua da Po su MWh del 20% rispetto alla media 2021-2022;</li> </ul>	a) CSM b) CSE	Entro dicembre 2024

				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riduzione del consumo specifico di 7 kcal/KWh rispetto alla media 2021-2022;</li> <li>• Riduzione coda di manutenzione del 15% per gli impianti demi, itar e pre rispetto alla media 2021-2022</li> </ul>		
6.2	<b>Consumi di risorse primarie e fonti energetiche – Emissioni in Atmosfera – Efficienza energetica</b>	Attualmente l'unità LC2 è quella con il minimo tecnico più alto e con i tempi di avviamento più lunghi. Si vuole quindi intervenire sull'efficienza del TG e sull'ottimizzazione della combustione	Upgrade unità LC2 mediante interventi di sostituzione bruciatori, maggiore flessibilità, aumento gradienti di carico e software di autotuning per controllo emissioni puntuale <b>Risorse</b> ER: 18.000 k€ HR: 70 gg-uomo	Miglioramento delle performance energetiche mediante ottimizzazione dei processi e implementazione di interventi tecnico gestionali mirati all'efficienza con risvolti anche in termini di riduzione delle risorse naturali <ul style="list-style-type: none"> <li>• Riduzione consumo specifico di 8 kcal/kWh rispetto alla media 2020-2022;</li> <li>• Riduzione emissioni NOx di 2 mg/Nm3 rispetto alla media 2020-2022;</li> <li>• Aumento KP di 10% rispetto alla media 2020-2022</li> <li>• Riduzione sbilanciamenti del 0,2 % rispetto alla media 2020-2022</li> </ul>	CSM	Entro dicembre 2024
8.1	<b>Questioni locali (Sostenibilità)</b>	L'uso della strada di sommità arginale, di prevalente interesse per la centrale, si caratterizza anche per esigenze di utilità pubblica come collegamento viabilistico tra i territori rivieraschi in destra orografica del fiume Po. Attualmente non è dotata di illuminazione funzionante	Nuova illuminazione esterna strada argine <b>Risorse</b> ER: 100 k€ HR: 35 gg-uomo	Garantire maggior sicurezza per i cittadini e maggior decoro dell'area <ul style="list-style-type: none"> <li>• maggior sicurezza pubblica</li> <li>• valorizzazione dell'area</li> </ul>	RSGI	Entro giugno 2024
8.2	<b>Impatti biologici e naturalistici (Biodiversità e Sostenibilità)</b>	La Centrale ha una concessione per il prelievo dell'acqua dal fiume Po che può comportare delle perturbazioni per la fauna ittica che percorre il	Ripopolamento ittico fiume Po <b>Risorse</b> ER: 15 k€ HR: 25 gg-uomo	Tutela della fauna ittica <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumento della biodiversità del corso d'acqua</li> </ul>	RSGI	Entro giugno 2024

fiume. Pertanto è opportuno garantire la tutela della fauna ittica attraverso il ripopolamento del fiume ogni 3 anni.

8.3	<b>Impatti biologici e naturalistici (Biodiversità e Sostenibilità)</b>	Già da alcuni anni Enel ha alzato l'attenzione alla sostenibilità ambientale e sociale. Nel corso di questi ultimi anni il centro ittico è stato reso più decoroso per permettere la sua riqualificazione	Cessione centro ittico per sviluppo Storione <b>Risorse</b> ER: 1,5 M€ HR: 50 gg-uomo	Garantire la sostenibilità del nostro business attraverso azioni strutturate e misurabili. <ul style="list-style-type: none"> <li>Mantenimento delle specie in via di estinzione</li> </ul>	RSGI	Entro giugno 2026
8.4	<b>Impatti biologici e naturalistici (Biodiversità e Sostenibilità) - Questioni Locali</b>	Già da alcuni anni Enel ha alzato l'attenzione alla sostenibilità ambientale e sociale. Risulta sempre più importante quindi garantire lo sviluppo del business in maniera sostenibile e condivisa con la comunità locale	Ulteriore coinvolgimento di tutti gli stakeholder presenti nel territorio, sostenendo opportunità per la creazione di nuove sinergie e nuovi business e per la realizzazione di un ecosistema integrato. Attività mirate in tema di permanenza di Enel nel territorio di Castel San Giovanni, sviluppo settore servizi, uso ancora più efficiente delle risorse. (continua da triennio precedente num 9.1) <b>Risorse</b> ER: 1,5 M€ HR: 35 gg-uomo	Iniziativa pilota volta a trasformare l'impianto stesso in una piattaforma CSV inclusiva e capace di valorizzare le sinergie tra aree di business diverse, coinvolgendo tutti gli stakeholder presenti nel territorio. Gli interventi consistono: - nella cessione del raccordo ferroviario di Castel San Giovanni, - lo sviluppo della mobilità elettrica con infrastrutture IDR nel Comune e in sito, - lo sviluppo della produzione da energia rinnovabile che verrà attuata mediante la realizzazione di un impianto fotovoltaico da 4,5 MW nelle aree esterne il sito e di proprietà, - il potenziamento del trasporto pubblico locale per il comune di Castel San Giovanni - la convenzione con il teatro Verdi per la sua sponsorizzazione <ul style="list-style-type: none"> <li>Promozione dell'immagine della centrale e svolgimento servizi di pubblica utilità</li> </ul>	RUP supportato da RSGI	Entro giugno 2026
8.5	<b>Impatti biologici e naturalistici</b>	Lo scenario di mercato dell'energia rende	Installazione sistema stazionario di	Garantire la sostenibilità del nostro business	RUP supportato da RSGI	Entro ottobre 2023

<b>(Biodiversità e Sostenibilità) – Emissioni in Atmosfera</b>	<p>molto complesso flessibile l'utilizzo delle unità di produzione con conseguenti numerosi avviamenti e fermate. Al fine di mitigare questa modulazione e garantire un funzionamento più costante delle unità, che comporta senz'altro benefici ambientali in termini di emissioni in atmosfera, è necessario pensare ad un sistema di accumulo dell'energia</p>	<p>batterie BESS (Battery Energy Storage System) che consenta l'accumulo in periodi di minor richiesta e rilascio nei picchi. Ciò mitigherebbe le fluttuazioni delle unità di produzione (continua da triennio precedente num 9.2)</p> <p><b>Risorse</b> ER: 70 M€ HR: 160 gg-uomo</p>	<p>attraverso azioni strutturate e misurabili. Aumento del fattore di carico delle unità di produzione limitando le variazioni di carico o talvolta gli avviamenti.</p>
--	---	--	---

---



---

# Appendice

## Autorizzazioni e convenzioni dell'impianto di La Casella

- **Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)** rilasciata con decreto del Ministero della Transizione Ecologica DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021 pubblicato sulla GU del 2 ottobre 2021 e applicabile da marzo 2022;
- **Decreto D.M. 94 del 02/03/2023 di Riesame Parziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)** pubblicato sulla GU del 16 marzo 2023 e applicabile da marzo 2023;
- **Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)** rilasciata con decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare DSA-DEC-2009-0000579 del 15.06.2009, ai sensi del decreto legislativo 59/2005, così come modificata dal decreto MATT di rettifica ex DSA-DEC-2009-0001888 del 15.12.2009 e valida fino a marzo 2022;
- **Autorizzazione del Ministero Industria Commercio e Artigianato** alla trasformazione in ciclo combinato di tre sezioni dell'impianto n. 102/2000 del 29.5.2000 e collegato parere di compatibilità ambientale del Ministero dell'Ambiente n. 10082/VIA/A.O.13.B del 23.9.1999, rilasciato ai sensi dell'art. 6 della Legge 8.7.86 n. 349, del DPCM 10.8.88 n. 377 e del DPCM 27.12.88;
- **Autorizzazione del Ministero delle Attività Produttive** alla trasformazione in ciclo combinato della quarta sezione dell'impianto n. 007/2003 del 29.5.2003 e collegato decreto VIA di compatibilità ambientale del Ministero dell'Ambiente n. 158 del 3.4.2003, rilasciato ai sensi dell'art. 6 della Legge 8.7.86 n. 349, del DPCM 10.8.88 n. 377 e del DPCM 27.12.88;
- **Autorizzazione per l'esercizio della Ricezione prodotti** in sospensione di accisa (Gasolio) del 18.08.2014 rilasciato dall'Ufficio delle Dogane di Piacenza;
- **Licenza per l'esercizio dello Stoccaggio-Deposito** di oli lubrificanti ad uso industriale con capacità > di 25 mc del 06.09.2018 rilasciata da Ufficio delle Dogane di Piacenza;
- **Autorizzazione deposito oli minerali** rilasciato dalla Provincia di Piacenza il 28/03/2012
- **Licenza per l'esercizio di officina di produzione elettrica** per rivendita in blocco ad altri fabbricanti del 10/02/2000 rilasciata da Ministero delle Finanze – Ufficio Tecnico di Finanza di Parma;
- **Concessione di grande derivazione di acqua dal fiume Po** n. 1680 del 26.6.1984 rilasciata dal Ministero dei lavori Pubblici - Provveditorato alle OO.PP per l'Emilia Romagna - Nucleo Operativo di Piacenza, rilasciata ai sensi dell'articolo 6 del Testo Unico 11/1271933, n. 1775; la concessione scade il 25.6.2054;
- **Determinazione** DET-AMB-2021-5916 del 24.11.2021 variante di concessione di prelievo di acqua pubblica superficiale dal fiume Po ad uso termoelettrico e industriale in localita' La Casella nel comune di Castel S. Giovanni pratica PCPPA1380;
- **Autorizzazione ad emettere gas ad effetto serra** ai sensi del Decreto Legge 12.11.2004, n. 273 rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio con decreto direttoriale DEC/RAS/2179/2004 del 28.12.2004 (aut. n. 387);
- **Certificato di Prevenzione Incendi** n. 12728 rilasciato dal Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Piacenza con validità fino al 21/11/2027

# Limiti di legge

## Limiti di legge per le emissioni

Per l'anno 2022 l'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) rilasciata con decreto del Ministero della Transizione Ecologica DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021 pubblicato sulla GU del 2 ottobre 2021 stabilisce il rispetto dei seguenti limiti di emissione dai camini del turbogas:

Sezioni 1, 2, 3 e 4:

- Media giornaliera:
  - VLE NO<sub>x</sub> (espressi come NO<sub>2</sub>): 30 mg/Nm<sup>3</sup>
  - VLE CO (monossidi di carbonio): 30 mg/Nm<sup>3</sup>
- Media annuale:
  - VLE NO<sub>x</sub> (espressi come NO<sub>2</sub>): 25 mg/Nm<sup>3</sup>
- Flusso di massa orario:
  - VLE NO<sub>x</sub> : 110 kg/h (solo nelle ore di normale funzionamento)

I valori limite giornalieri indicati valgono per i giorni in cui il gruppo è esercito al di sopra del minimo tecnico per un numero di ore superiore a 6 ore su 24. I valori sono riferiti a gas secco e ad un tenore volumetrico di O<sub>2</sub> libero nei fumi del 15%. Ai fini del calcolo dei valori medi orari, e quindi degli altri valori generati a partire da questi, viene detratto l'intervallo di confidenza I<sub>c</sub>95% come desunto dalla procedura QAL2.

Per gli ossidi azoto e il monossido di carbonio, deve essere rispettato il seguente limite: il valore corrispondente al 90°percentile dei valori di concentrazione medi orari validi nell'anno solare deve essere inferiore al valore limite prescritto come media giornaliera. Sono inoltre previsti dei limiti su Polveri (10 mg/Nm<sup>3</sup> al 15%O<sub>2</sub>) ed SO<sub>2</sub> (15 mg/Nm<sup>3</sup> al 15%O<sub>2</sub>) da verificare con misure discontinue con frequenza annuale.

Ogni sezione turbogas deve rispettare i suddetti limiti in tutte le condizioni di funzionamento, escluse le fasi di avviamento e di arresto (potenza inferiore al Minimo Tecnico). Deve essere effettuata una misurazione in continua delle emissioni di NO<sub>x</sub> e CO, nonché del tenore volumetrico di ossigeno, della temperatura, della pressione, dell'umidità e della portata volumetrica dell'effluente gassoso. Le apparecchiature di misura devono essere esercite, verificate e calibrate a intervalli regolari secondo le modalità previste dal D. Lgs. 152/2006 e s.m.i. e dalla norma UNI EN 14181:2015. Un ulteriore controllo richiesto dal Decreto AIA consiste nella misurazione in continua delle concentrazioni di NO<sub>x</sub> e CO anche durante le fasi di avviamento/spengimento. Le emissioni durante tali fasi devono essere registrate sia come quantità emesse per evento (esprese in kg/evento), sia come quantità totali emesse annualmente (t/anno).

Il decreto AIA DEC-MIN-0000370 del 09/09/2021, ha stabilito limiti di emissioni per NO<sub>x</sub> e CO relativi anche alle caldaie ausiliarie: il limite in questo caso non è in continuo ma si intende rispettato se la media di 3 misurazioni consecutive di almeno 30 minuti ciascuna, svolte annualmente, non supera i valori limite di 250 mg/Nm<sup>3</sup> al 3% O<sub>2</sub> per gli NO<sub>x</sub> e 100 mg/Nm<sup>3</sup> al 3% O<sub>2</sub> per il CO. Vengono effettuati anche le analisi sui parametri SO<sub>2</sub> e polveri ma per questi non si ha limite di emissioni.

## Riesame parziale AIA parametro NO<sub>x</sub>

Il riesame parziale AIA sul parametro NO<sub>x</sub> come media annuale, si è reso necessario in quanto, il parametro NO<sub>x</sub> risente molto delle condizioni atmosferiche esterne e non è dipendente dal carico generato dalla macchina. Perciò è impossibile mantenere e controllare il limite imposto di 25 mg/Nm<sup>3</sup> in ogni condizione impiantistica di esercizio.

La direzione ha proposto perciò all'Autorità competente di rideterminare il limite in concentrazione di NOx da 25 mg/Nm<sup>3</sup> a 28 mg/Nm<sup>3</sup> e di introdurre un limite massico annuale di 530 t di NOx per singolo gruppo di produzione comprendente anche le emissioni nelle fasi di transitorio.

Il procedimento di riesame parziale NOx si è concluso in data 15/02/2023 con esito positivo, a seguito di conferenza dei servizi, con l'aumento del valore limite annuale a 28 mg/Nm<sup>3</sup> e l'imposizione del limite massico annuale di 530 t/anno, pertanto dal 15/02/2023 sono in vigore i seguenti limiti annuali oltre a quelli già sopra riportati che restano invariati

- Media annuale:
  - VLE NOx (espressi come NO<sub>2</sub>): 28 mg/Nm<sup>3</sup>
- Flusso di massa annuale:
  - VLE NOx: 530 t/a

### Limiti di legge per gli effluenti liquidi

L'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) ha stabilito specifici limiti sugli scarichi idrici in uscita dall'impianto, riportati al paragrafo 9.7 del Parere Istruttorio Conclusivo della Commissione Istruttorio IPPC, allegato al decreto autorizzativo; gli scarichi sottoposti a controllo sono:

- scarico parziale delle acque reflue provenienti dall'impianto ITAR **(SF1-C2)**
- scarico parziale delle acque reflue civili **(SF2-C3)**

### Conformità normativa

Tra gli elementi che definiscono gli aspetti ambientali occorre considerare gli "Obblighi normativi e i limiti previsti dalle autorizzazioni", al fine di mantenere nel tempo la conformità legale è stata adottata, dal PP North centrale di La Casella, una procedura dedicata in modo specifico alla individuazione, all'esame ed all'applicazione delle disposizioni di legge locali e degli accordi con le Amministrazioni ed Enti del territorio. Il mantenimento della conformità è uno degli aspetti oggetto di verifica costante mediante un registro normativo che contiene aspetti comuni nazionali e aspetti locali.

In particolare, a seguito del rilascio nel 2009 e poi nel 2021 dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), l'Autorità Competente ha definito un Piano di Monitoraggio e Controllo necessario a monitorare il rispetto di tutte le prescrizioni contenute nella suddetta autorizzazione. L'insieme delle misure, delle valutazioni e registrazioni derivanti dall'applicazione del Piano costituiscono parte integrante del Sistema di Gestione Integrato.

Con riferimento a tutti gli obblighi esposti nel paragrafo seguente, alle autorizzazioni vigenti per il sito ed ai limiti di legge/autorizzativi il Gestore dichiara la piena conformità di quanto disposto ed applicabile per il sito.

La gestione è stata inoltre improntata sui principi di cautela e prevenzione ambientale; è garantito il controllo costante della nuova normativa emanata che viene analizzata e diffusa alla Direzione e agli operatori interessati con mail periodiche. Gli adempimenti derivanti, siano essi periodici o unici, sono gestiti da apposito scadenziario informatizzato che genera avvisi agli operatori interessati. Sono infine previsti periodici controlli incrociati di conformità alle disposizioni normative.

## Normativa applicabile

La principale normativa ambientale applicabile all'impianto di La Casella è la seguente:

### Aspetti generali

- Decreto legislativo n. 152 del 3.4.2006 (e s. m.i.) "Norme in materia ambientale".
- Regolamento CE 1221/2009 del 25.11.2009 "Regolamento CE n. 1221/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 25 novembre 2009, sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS)".
- D.L.vo 4 marzo 2014, n° 46 "Attuazione della direttiva 2010/75/UE relativa alle emissioni industriali (prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento)".
- LEGGE 22 maggio 2015, n. 68 "Disposizioni in materia di delitti contro l'ambiente".
- Direttiva del Ministero dell'Ambiente 16 dicembre 2015, n. 274 "Direttiva per disciplinare la conduzione dei procedimenti di rilascio, riesame e aggiornamento dei provvedimenti di autorizzazione integrata ambientale di competenza del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare".
- Regolamento UE 2017/1505 del 28.08.2017 che modifica gli allegati I, II, III del Regolamento CE n. 1221/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 25 novembre 2009, sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS).
- Regolamento UE 2018/2026 del 19.12.2018 che modifica l'allegato IV, del Regolamento CE n. 1221/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 25 novembre 2009, sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS)
- DECRETO-LEGGE 1 marzo 2021, n. 22 - Disposizioni urgenti in materia di riordino delle attribuzioni dei Ministeri. (GU Serie Generale n.51 del 01-03-2021) Istituzione dei nuovi ministeri della Transizione ecologica, della Transizione digitale e del Turismo e riordino delle attribuzioni e competenze dei vari ministeri

### Documenti riferimento settoriali

Dall'analisi dei documenti settoriali di riferimento emessi ad oggi non ne risultano di diretta applicazione in quanto la "Decisione UE 2019/63 del 19 dicembre 2018 "documento di riferimento settoriale relativo alla produzione di apparecchiature elettriche ed elettroniche" tratta della sola produzione non oggetto della nostra attività, e quello relativo alle migliori tecniche per la gestione dei rifiuti "Decisione UE 2020/519 del 03/04/2020" disciplina le attività di trattamento dei rifiuti, amministrazione e raccolta urbana dei rifiuti.

### Emissioni in atmosfera

- Decreto legislativo n. 152 del 3.4.2006 (e s. m.i.) "Norme in materia ambientale" parte V
- Direttiva del Parlamento Europeo 2003/87/CE del 13.10.2003 "Direttiva che istituisce un sistema per lo scambio di quote di emissione dei gas a effetto serra nella Comunità e che modifica la direttiva 96/61/CE del Consiglio".
- Regolamento (CE) n. 166/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio 18.1.2006 "Regolamento relativo all'istituzione di un registro europeo delle emissioni e dei trasferimenti di sostanze inquinanti e che modifica le direttive 91/689/CEE e 96/61/CE del Consiglio".
- Decreto legislativo n. 47 del 09.06.2020 "Autorizzazione ad emettere gas serra"
- Regolamento di esecuzione (UE) 2018/2066 della Commissione del 19 dicembre 2018 concernente il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas a effetto serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio e che modifica il regolamento (UE) n. 601/2012 della Commissione.

- Regolamento di esecuzione (UE) 2020/2085 della commissione del 14 dicembre 2020 che modifica e rettifica il regolamento di esecuzione (UE) 2018/2066 concernente il monitoraggio e la comunicazione delle emissioni di gas serra ai sensi della direttiva 2003/87/CE
- DPR 16 novembre 2018 n. 146 “Regolamento di esecuzione del regolamento (UE) n. 517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra e che abroga il regolamento (CE) n. 842/2006”.
- Norma UNI EN 14181:2015 “Assicurazione della qualità di sistemi di misurazione automatici”

### Attingimenti e scarichi idrici

- Decreto legislativo n. 152 del 3.4.2006 (e s. m.i.) “Norme in materia ambientale” parte III
- Deliberazione della Giunta Regionale dell’Emilia-Romagna 286 del 14.2.2005 “Direttiva concernente indirizzi per la gestione delle acque di prima pioggia e di lavaggio da aree esterne”.
- Delibera Giunta Regione Emilia Romagna Num. 1832 del 29/10/2018 “Nuova determinazione delle modalità per la definizione dei canoni di concessione di derivazione d’acqua pubblica ad uso raffreddamento delle centrali termoelettriche”.

### Rifiuti

- Decreto legislativo n. 152 del 3.4.2006 (e s. m.i.) “Norme in materia ambientale” parte IV
- Regolamento (UE) n. 1357/2014 della Commissione “Revisione delle caratteristiche di pericolo dei rifiuti e Decisione della Commissione del 18 dicembre 2014”
- Legge 14 dicembre 2018 n.135 abolizione sistema di controllo e tracciabilità rifiuti
- Decreto direttoriale MITE n. 47 del 9.8.21 linee guida sulla classificazione dei rifiuti di cui alla delibera del consiglio del Sistema Nazionale per la protezione dell’ambiente (SNPA) del 18 maggio 21, in attuazione dell’art. 184, c. 5 del D.Lgs. 152/2006.

### Rumore

- DPCM 1 marzo 1991 “Limiti massimi di esposizione al rumore negli ambienti abitativi e nell’ambiente esterno”
- Legge 447 del 26.10.1995 “Legge quadro sull’inquinamento acustico”.
- D.M. 11 dicembre 1996 “Applicazione del criterio differenziale per gli impianti a ciclo produttivo continuo”.
- DPCM del 14.11.1997 “Determinazione dei valori limite delle sorgenti sonore”.

### Campi elettromagnetici

- Legge 36 del 22.2.2001 “Legge quadro sulla protezione dalle esposizioni a campi elettrici, magnetici ed elettromagnetici”.
- DPCM del 8.7.2003 “Fissazione dei limiti di esposizione, dei valori di attuazione e degli obiettivi di qualità per la protezione della popolazione dalle esposizioni a campi elettrici, magnetici ed elettromagnetici generati a frequenze comprese fra 100 kHz e 300 GHz”.
- DPCM del 8.7.2003 “Fissazione dei limiti di esposizione, dei valori di attuazione e degli obiettivi di qualità per la protezione della popolazione dalle esposizioni a campi elettrici e magnetici alla frequenza di rete (50 Hz) generati dagli elettrodotti”.

## Efficienza energetica

- Decreto legislativo 4 luglio 2014, n. 102 "Attuazione della direttiva 2012/27/UE sull'efficienza energetica, che modifica le direttive 2009/125/CE e 2010/30/UE e abroga le direttive 2004/8/CE e 2006/32/CE".
- Legge 11 agosto 2014 "Conversione in legge, con modificazioni, del DL 24 giugno 2014, n 91, recante disposizioni urgenti per il settore agricolo, la tutela ambientale e l'efficientamento energetico dell'edilizia scolastica e universitaria, il rilancio e lo sviluppo delle imprese, il contenimento dei costi gravanti sulle tariffe elettriche, nonché per la definizione immediata di adempimenti derivanti dalla normativa europea".
- Decreto Legislativo 14 luglio 2020, n. 73 Attuazione della direttiva (UE) 2018/2002 che modifica la direttiva 2012/27/UE sull'efficienza energetica.

# Informazioni al pubblico

## Informazioni e approfondimenti contattare:

**Responsabile Power Plant North**

**Alberto Marini**

*e-mail:* [alberto.marini@enel.com](mailto:alberto.marini@enel.com)

**RSGI e Responsabile HSEQ Power Plant North**

**Giorgio Aliotta**

*e-mail:* [giorgio.aliotta@enel.com](mailto:giorgio.aliotta@enel.com)

## La registrazione EMAS

Il verificatore Ambientale accreditato che ha convalidato la presente Dichiarazione ambientale ai sensi del regolamento CE 1221/2009 così come modificato dal Regolamento (UE) 2017/1505 del 28 agosto 2017 è:

**RINA SERVICES S.p.A.** – Via Corsica, 12 - 16128 Genova - ITALY, Tel. 010 538511, n. di accreditamento IT-V-0002.

La prossima Dichiarazione Ambientale verrà presentata dopo tre anni dalla data di validità di quella in corso; la Direzione di Power Plant North – Centrale La Casella si impegna ad elaborare e far convalidare annualmente l'aggiornamento della Dichiarazione Ambientale, così come previsto all'art. 6, comma 2, lettere b e c del reg. CE 1221/09 e a rendere pubblica e disponibile la Dichiarazione Ambientale e gli aggiornamenti annuali a chiunque ne faccia richiesta.

La Dichiarazione Ambientale è pubblicata nel sito di Enel al link

<https://www.enel.it/it/progetti/a201611-certificazioni-emas.html>